

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-200x80mm-t00581-tvardy-p-48518.html>

## Ścisk zapadkowy kuty typu F 200x80mm T00581 Tvardy

Cena brutto	<b>61,34 zł</b>
Cena netto	<b>49,87 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00581</b>
Kod producenta	<b>T00581</b>
Kod EAN	<b>5901477191794</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Ścisk zapadkowy kuty typu F 200x80mm Tvardy

Ścisk stolarski typu F z mechanizmem zapadkowym, wykonany z kutej matrycowo stali. Narzędzie przeznaczone do unieruchamiania elementów podczas prac montażowych, klejenia i obróbki drewna w warsztacie.

Rozwarcie maksymalne 200 mm

Szerokość szczęki 80 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta matrycowo

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja z kutej stali

Kucie matrycowe zapewnia jednorodną strukturę materiału i zwiększa wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do odlewów. Dzięki temu ścisk wytrzymuje długotrwałe obciążenia bez odkształceń, co ma znaczenie przy regularnej pracy warsztatowej.

#### Mechanizm zapadkowy

---

System zapadkowy umożliwia szybkie regulowanie rozwarcia jedną ręką – przesuwana szczęka zatrzaskuje się w kolejnych pozycjach na szynie. Przyspiesza to montaż i pozwala na precyzyjne ustawienie nacisku bez konieczności trzymania elementu drugą ręką.

### **Siła docisku 500 kg**

Parametr określa maksymalną siłę, jaką można wyrzeć na materiał poprzez dokręcanie śruby dociskowej. Wartość 500 kg wystarcza do unieruchomienia grubych elementów drewnianych podczas klejenia czy montażu konstrukcji, zapewniając stabilność łączenia.

### **Chromowane wykończenie**

Warstwa chromu zabezpiecza powierzchnię stalową przed korozją w środowisku warsztatowym, gdzie występuje wilgoć i kontakt z różnymi materiałami. Zwiększa to trwałość narzędzia i ułatwia utrzymanie czystości.

## Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00581
Typ ścisku	F (stolarski)
Materiał wykonania	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Warstwa chromu
Maksymalne rozwarcie	200 mm
Szerokość szczęki	80 mm
Siła docisku	500 kg
Mechanizm	System zapadkowy
Nakładki ochronne	Plastikowe

### **Rozwarcie 200 mm - do jakich materiałów**

Maksymalne rozwarcie 200 mm pozwala na chwywanie elementów o grubości do około 18-19 cm (z uwzględnieniem szerokości szczęki). Parametr ten ma znaczenie przy wyborze ścisku do konkretnych projektów – dla grubszych belek lub paneli potrzebne są modele o większym rozwarciu.

## Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych – unieruchamianie desek, listew podczas schnięcia kleju

- 
- Montaż mebli – przytrzymywanie elementów podczas składania korpusów, połączeń kątowych
  - Obróbka drewna – stabilizacja materiału podczas cięcia, szlifowania, frezowania
  - Prace stolarskie – mocowanie detali przy wykonywaniu połączeń ciesielskich
  - Naprawa mebli – dociskanie luźnych połączeń, wymiana elementów
  - Montaż płyt MDF i sklejki – unieruchamianie podczas wiercenia, łączenia
  - Prace budowlane – tymczasowe mocowanie elementów konstrukcyjnych
  - Produkcja ram – stabilizacja podczas klejenia narożników

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan nakładek ochronnych – uszkodzone mogą pozostawić ślady na materiale. Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego czyszczenia z pyłu drzewnego, który może utrudniać płynne przesuwanie szczęki. W przypadku zacięć nie stosuj nadmiernej siły – sprawdź, czy zapadka prawidłowo się zwalnia.

Śrubę dociskową należy smarować co kilka miesięcy olejem maszynowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Unikaj pozostawiania ścisku pod stałym napięciem przez dłuższy czas – może to prowadzić do osłabienia sprężyny mechanizmu zapadkowego.

Chromowana powierzchnia wymaga jedynie wycierania z pyłu. W przypadku pojawienia się rys można zastosować środki antykorozyjne. Przechowuj ścisk w suchym miejscu, unikając kontaktu z agresywnymi chemikaliami.

### **Plastikowe nakładki – kiedy je stosować**

Nakładki ochronne zapobiegają wgnieceniom i śladom na miękkiej powierzchni drewna, forniru czy lakierowanych elementów. Przy pracy z twardym drewnem lub elementami konstrukcyjnymi można je zdjąć dla lepszego chwytu. Regularnie sprawdzaj ich stan – popękane nakładki mogą zarysować materiał.