

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-250x100mm-20-p-48537.html>



# Ścisk zapadkowy kuty typu F 250x100mm (20)

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 76,96 zł         |
| Cena netto       | 62,57 zł         |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | T00584           |
| Kod producenta   | T00584           |
| Kod EAN          | 5901477191831    |
| Producent        | Tvardy           |

## Opis produktu

### Ścisk zapadkowy kuty typu F 250x100mm Tvardy

Ścisk stolarski z kutej stali matrycowej z mechanizmem zapadkowym, umożliwiającym obsługę jedną ręką. Przeznaczony do unieruchamiania materiałów podczas obróbki, klejenia i montażu w warsztatach stolarskich i remontowych.

|                              |
|------------------------------|
| Maksymalne rozwarcie 250 mm  |
| Szerokość szczęk 100 mm      |
| Siła docisku 500 kg          |
| Materiał Stal kuta matrycowo |

## Charakterystyka techniczna

**Konstrukcja z kutej stali matrycowej**

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę stali, zwiększając wytrzymałość mechaniczną i odporność na odkształcenia pod obciążeniem. Konstrukcja wytrzymuje wielokrotne użycie przy maksymalnej sile docisku bez utraty parametrów roboczych.

**Chromowana warstwa ochronna**

Chromowanie powierzchni stalowych tworzy bariery antykorozyjną, zabezpieczającą przed utlenianiem w warunkach podwyższonej wilgotności. Warstwa chromu ułatwia również czyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń warsztatowych.

### Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy pozwala na szybkie dociskanie materiału jedną ręką poprzez naciśnięcie dźwigni. Mechanizm blokuje się automatycznie w zadanej pozycji, co umożliwia pracę bez konieczności przytrzymywania śruby dociskowej obiema rękami.

### Plastikowe nakładki ochronne

Nakładki na szczękach rozkładają siłę docisku na większą powierzchnię i zabezpieczają przed wgnieceniami na miękkich materiałach. Szczególnie istotne przy pracy z fornirowanymi płytami, lakierowanymi powierzchniami i litym drewnie iglastym.

## Specyfikacja techniczna

|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| Marka                       | Tvardy              |
| Model                       | T00584              |
| Typ                         | F (stolarski)       |
| Materiał wykonania          | Stal kuta matrycowo |
| Wykończenie powierzchni     | Warstwa chromu      |
| Maksymalne rozwarcie szczęk | 250 mm              |
| Szerokość szczęk            | 100 mm              |
| Siła docisku                | 500 kg              |
| Nakładki ochronne           | Plastikowe          |
| System dociskowy            | Zapadkowy           |

## Zastosowanie

- Unieruchamianie elementów drewnianych podczas cięcia, frezowania i szlifowania
- Dociskanie klejonych połączeń na czas wiązania kleju
- Stabilizacja elementów podczas montażu mebli i konstrukcji drewnianych
- Przytrzymywanie detali podczas wiercenia otworów montażowych
- Mocowanie płyt MDF, sklejki i płyt wiórowych podczas obróbki
- Łączenie elementów ramowych w stolarstwie budowlanym
- Dociskanie forniru i okładzin podczas klejenia
- Stabilizacja materiałów podczas prac remontowych i naprawczych

### Parametr maksymalnego rozwarcia

---

Rozwarcie 250 mm określa maksymalną szerokość elementu, który można umieścić między szczękami. Przy doborze ścisku należy uwzględnić grubość nakładek ochronnych, które zmniejszają efektywne rozwarcie o około 4-6 mm. W praktyce ścisk 250 mm obsługuje elementy o szerokości do 245 mm.

### **Siła docisku a bezpieczeństwo materiału**

Siła 500 kg jest wartością maksymalną. Przy materiałach miękkich lub delikatnych należy kontrolować moment dokręcania, aby uniknąć odkształceń. Nakładki plastikowe rozkładają nacisk, ale nie eliminują ryzyka uszkodzenia przy nadmiernym docisku drewna iglastego, płyt wiórowych czy elementów fornirowanych.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed użyciem należy sprawdzić stan nakładek ochronnych i mechanizmu zapadkowego. Uszkodzone nakładki mogą pozostawiać ślady na materiale. Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego smarowania punktów przegubowych smarem konserwacyjnym.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczęki z resztek kleju i pyłu drzewnego. Pozostawiony klej utwardza się i utrudnia równomierne rozłożenie nacisku. Chromowana powierzchnia nie wymaga specjalnej konserwacji, ale w warunkach intensywnej wilgoci zaleca się okresowe osuszanie narzędzia.

Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność mechanizmu zapadkowego i zabezpiecza przed korozją punktową w miejscach uszkodzeń warstwy chromu.