

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-250x80mm-t00583-tvardy-p-48519.html>

Ścisk zapadkowy kuty typu F 250x80mm T00583 Tvardy

Cena brutto	63,62 zł
Cena netto	51,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00583
Kod producenta	T00583
Kod EAN	5901477191800
Producent	Tvardy

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty typu F 250x80mm Tvardy

Ścisk stolarski z mechanizmem zapadkowym wykonany ze stali kutej matrycowo. Narzędzie przeznaczone do unieruchamiania elementów podczas obróbki, montażu i klejenia w warsztacie stolarskim.

Maksymalne rozwarcie 250 mm

Szerokość szczęki 80 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta

Charakterystyka techniczna

Stal kuta matrycowo

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę stali, zwiększając jej wytrzymałość mechaniczną w porównaniu z odlewami. Konstrukcja zachowuje właściwości sprężyste nawet przy dużych obciążeniach, co zapobiega trwałym odkształceniom korpusu podczas intensywnej pracy.

Warstwa chromu

Chromowanie galwaniczne tworzy na powierzchni stali warstwę ochronną o grubości kilku mikrometrów. Zabezpiecza to narzędzie przed korozją w środowisku o podwyższonej wilgotności, typowym dla warsztatów stolarskich. Powierzchnia chromowana ułatwia czyszczenie z pyłu drzewnego i żywic.

System zapadkowy

Mechanizm zapadkowy umożliwia szybkie dociskanie materiału jedną ręką – druga pozostaje wolna do pozycjonowania elementów. Zwalnianie następuje przez naciśnięcie dźwigni, co przyspiesza pracę przy seriach powtarzalnych operacji. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy klejeniu elementów wymagających precyzyjnego ustawienia.

Nakładki plastikowe

Wymienne nakładki na szczękach zabezpieczają powierzchnię obrabianego materiału przed wgnieceniami i zarysowaniami. Plastik absorbuje punktowe naprężenia, rozkładając docisk na większą powierzchnię. Rozwiązanie konieczne przy pracy z drewnem litym, fornirowanym czy płytami melaminowymi.

Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00583
Typ konstrukcji	F (stolarski)
Materiał wykonania	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Warstwa chromu
Maksymalne rozwarście szczęk	250 mm
Szerokość szczęki	80 mm
Siła docisku	500 kg
System dociskowy	Zapadkowy
Nakładki ochronne	Plastikowe

Parametry robocze

Rozwarście 250 mm pozwala na mocowanie elementów o szerokości do 25 cm – typowych desek stolarskich, płyt MDF czy elementów ramowych. Siła docisku 500 kg wystarcza do klejenia drewna twardego i utrzymania elementów podczas obróbki mechanicznej. Szerokość szczęki 80 mm zapewnia stabilność przy dociskaniu elementów o większej wysokości.

Zastosowanie

- Klejenie elementów stolarskich – utrzymanie desek, listew i płyt podczas schnięcia kleju
- Montaż konstrukcji ramowych – pozycjonowanie i docisk narożników podczas łączenia
- Unieruchamianie materiału podczas cięcia – stabilizacja elementów przy użyciu pilarki ręcznej
- Szlifowanie krawędzi – mocowanie desek w pozycji umożliwiającej obróbkę bocznych powierzchni
- Składanie mebli – przytrzymywanie elementów korpusowych podczas wkręcania połączeń
- Naprawa konstrukcji drewnianych – docisk przy wymianie uszkodzonych fragmentów
- Montaż stolarki okiennej i drzwiowej – stabilizacja ram podczas regulacji
- Prace z płytami wiórkowymi i MDF – mocowanie przy cięciu formatowym

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan nakładek plastikowych – uszkodzone mogą pozostawić ślady na materiale. Mechanizm zapadkowy należy okresowo oczyścić z pyłu drzewnego sprężonym powietrzem, szczególnie po pracy z materiałami żywicznymi. Gwint prowadnicy wymaga smarowania smarem technicznym co 3-4 miesiące intensywnego użytkowania.

Podczas dociskania elementów klejonych rozkładaj siłę równomiernie – nadmierne dokręcenie może spowodować wypływ kleju i osłabienie połączenia. Przy mocowaniu elementów o nieregularnych kształtach stosuj podkładki wyrównujące, które rozłożą docisk na większą powierzchnię.

Przechowywanie

Ścisk należy przechowywać w pozycji rozluźnionej – długotrwałe utrzymywanie sprężyny w naprężeniu skraca jej żywotność. W pomieszczeniach o dużej wilgotności warstwa chromu wymaga okresowego zabezpieczenia preparatem antykorozyjnym, szczególnie w okolicach ruchomych połączeń.

Produkty powiązane

Do pracy z tym ściskiem przydatne mogą być: ścisk kątowy do montażu narożników, podkładki dystansowe do równomiernego rozkładu docisku, klej poliuretanowy lub PVA do drewna, oraz dodatkowe nakładki ochronne o różnych kształtach szczęk.