

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-250x80mm-t00583-tvardy-p-48519.html>

## Ścisk zapadkowy kuty typu F 250x80mm T00583 Tvardy

Cena brutto	<b>63,62 zł</b>
Cena netto	<b>51,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00583</b>
Kod producenta	<b>T00583</b>
Kod EAN	<b>5901477191800</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Ścisk zapadkowy kuty typu F 250x80mm Tvardy

Ścisk stolarski z mechanizmem zapadkowym wykonany ze stali kutej matrycowo. Narzędzie przeznaczone do unieruchamiania elementów podczas obróbki, montażu i klejenia w warsztacie stolarskim.

Maksymalne rozwarcie 250 mm

Szerokość szczęki 80 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta

### Charakterystyka techniczna

#### Stal kuta matrycowo

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę stali, zwiększając jej wytrzymałość mechaniczną w porównaniu z odlewami. Konstrukcja zachowuje właściwości sprężyste nawet przy dużych obciążeniach, co zapobiega trwałym odkształceniom korpusu podczas intensywnej pracy.

### Warstwa chromu

Chromowanie galwaniczne tworzy na powierzchni stali warstwę ochronną o grubości kilku mikrometrów. Zabezpiecza to narzędzie przed korozją w środowisku o podwyższonej wilgotności, typowym dla warsztatów stolarskich. Powierzchnia chromowana ułatwia czyszczenie z pyłu drzewnego i żywic.

### System zapadkowy

Mechanizm zapadkowy umożliwia szybkie dociskanie materiału jedną ręką – druga pozostaje wolna do pozycjonowania elementów. Zwalnianie następuje przez naciśnięcie dźwigni, co przyspiesza pracę przy seriach powtarzalnych operacji. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy klejeniu elementów wymagających precyzyjnego ustawienia.

### Nakładki plastikowe

Wymienne nakładki na szczękach zabezpieczają powierzchnię obrabianego materiału przed wgnieceniami i zarysowaniami. Plastik absorbuje punktowe naprężenia, rozkładając docisk na większą powierzchnię. Rozwiązanie konieczne przy pracy z drewnem litym, fornirowanym czy płytami melaminowymi.

## Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00583
Typ konstrukcji	F (stolarski)
Materiał wykonania	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Warstwa chromu
Maksymalne rozwarście szczęk	250 mm
Szerokość szczęki	80 mm
Siła docisku	500 kg
System dociskowy	Zapadkowy
Nakładki ochronne	Plastikowe

### Parametry robocze

Rozwarście 250 mm pozwala na mocowanie elementów o szerokości do 25 cm – typowych desek stolarskich, płyt MDF czy elementów ramowych. Siła docisku 500 kg wystarcza do klejenia drewna twardego i utrzymania elementów podczas obróbki mechanicznej. Szerokość szczęki 80 mm zapewnia stabilność przy dociskaniu elementów o większej wysokości.

---

## Zastosowanie

---

- Klejenie elementów stolarskich – utrzymanie desek, listew i płyt podczas schnięcia kleju
- Montaż konstrukcji ramowych – pozycjonowanie i docisk narożników podczas łączenia
- Unieruchamianie materiału podczas cięcia – stabilizacja elementów przy użyciu pilarki ręcznej
- Szlifowanie krawędzi – mocowanie desek w pozycji umożliwiającej obróbkę bocznych powierzchni
- Składanie mebli – przytrzymywanie elementów korpusowych podczas wkręcania połączeń
- Naprawa konstrukcji drewnianych – docisk przy wymianie uszkodzonych fragmentów
- Montaż stolarki okiennej i drzwiowej – stabilizacja ram podczas regulacji
- Prace z płytami wiórkowymi i MDF – mocowanie przy cięciu formatowym

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan nakładek plastikowych – uszkodzone mogą pozostawić ślady na materiale. Mechanizm zapadkowy należy okresowo oczyścić z pyłu drzewnego sprężonym powietrzem, szczególnie po pracy z materiałami żywicznymi. Gwint prowadnicy wymaga smarowania smarem technicznym co 3-4 miesiące intensywnego użytkowania.

Podczas dociskania elementów klejonych rozkładaj siłę równomiernie – nadmierne dokręcenie może spowodować wypływ kleju i osłabienie połączenia. Przy mocowaniu elementów o nieregularnych kształtach stosuj podkładki wyrównujące, które rozłożą docisk na większą powierzchnię.

### Przechowywanie

Ścisk należy przechowywać w pozycji rozluźnionej – długotrwałe utrzymywanie sprężyny w naprężeniu skraca jej żywotność. W pomieszczeniach o dużej wilgotności warstwa chromu wymaga okresowego zabezpieczenia preparatem antykorozyjnym, szczególnie w okolicach ruchomych połączeń.

### Produkty powiązane

Do pracy z tym ściskiem przydatne mogą być: ścisk kątowy do montażu narożników, podkładki dystansowe do równomiernego rozkładu docisku, klej poliuretanowy lub PVA do drewna, oraz dodatkowe nakładki ochronne o różnych kształtach szczęk.