

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-300x120mm-t00587-tvardy-p-48540.html>

Ścisk zapadkowy kuty typu F 300x120mm T00587 Tvardy

Cena brutto	82,75 zł
Cena netto	67,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00587
Kod producenta	T00587
Kod EAN	5901477191862
Producent	Tvardy

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty typu F 300x120mm Tvardy

Ścisk stolarski typu F wykonany z kutej matrycowo stali z mechanizmem zapadkowym umożliwiającym obsługę jedną ręką. Konstrukcja z warstwą chromu zabezpieczającą przed korozją, przeznaczona do mocowania materiałów w warsztatach stolarskich i podczas prac montażowych.

Maksymalne rozwarcie 300 mm

Głębokość ścisku 120 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta matrycowo

Charakterystyka techniczna

Stal kuta matrycowo

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę stali, zwiększając jej wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do odlewów. Zapewnia odporność na odkształcenia przy długotrwałych obciążeniach oraz podczas pracy z twardymi materiałami.

Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy pozwala na szybkie dociskanie i regulację rozstawu szczęk jedną ręką. Ruchoma szczęka przesuwa się wzdłuż prowadnicy i zatrzymuje w wybranej pozycji, co przyspiesza pracę podczas wielokrotnego mocowania elementów o zmiennych wymiarach.

Warstwa chromu

Chromowanie powierzchni stalowych tworzy barierkę ochronną przed utlenianiem i korozją. Zabezpieczenie to ma znaczenie w warunkach warsztatowych, gdzie narzędzia są narażone na kontakt z wilgocią i materiałami zawierającymi żywice czy kleje.

Plastikowe nakładki na szczękach

Nakładki zapobiegają pozostawianiu śladów i wgnieceń na powierzchni materiałów. Przydatne podczas pracy z fornirowanymi płytami, lakierowanym drewnem czy elementami wykończeniowymi, gdzie estetyka powierzchni ma znaczenie.

Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00587
Typ ścisku	F (stolarski)
Materiał konstrukcji	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Warstwa chromu
Maksymalne rozwarście szczęk	300 mm
Głębokość ścisku (szerokość)	120 mm
Siła docisku	500 kg
System mocowania	Zapadkowy
Nakładki ochronne	Plastikowe

Parametry techniczne w praktyce

Rozwarście 300 mm oznacza maksymalną szerokość materiału, który można zamocować między szczękami. Wystarcza do większości projektów stolarskich, w tym montażu blatów o grubości do 30 cm czy łączenia płyt meblowych. **Głębokość 120 mm** określa, jak daleko od krawędzi można umieścić punkt docisku — przydatne przy klejeniu elementów w środkowej części płyty. **Siła docisku 500 kg** zapewnia stabilne mocowanie podczas klejenia twardych gatunków drewna i gwarantuje szczelny kontakt powierzchni podczas wiązania klejów.

Zastosowanie

- Klejenie blatów stolarskich i płyt wielowarstwowych
- Montaż korpusów meblowych i elementów skrzynkowych
- Mocowanie detali podczas cięcia, szlifowania i frezowania
- Łączenie elementów konstrukcji drewnianych na czopy i wklejki
- Przytrzymywanie materiałów podczas wiercenia otworów montażowych
- Stabilizacja elementów podczas aplikacji forniru
- Składanie ram okiennych i drzwiowych
- Dociskanie listew i profili podczas klejenia

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić swobodny ruch ruchomej szczęki wzdłuż prowadnicy — zanieczyszczenia pyłem drzewnym mogą ograniczać płynność mechanizmu zapadkowego. Śrubę dociskową warto okresowo smarować smarem technicznym, aby zachować płynność regulacji i zapobiec zacinananiu się gwintu.

Podczas mocowania materiałów z miękkiego drewna lub z powierzchniami lakierowanymi zaleca się użycie dodatkowych podkładek drewnianych pod nakładki plastikowe — zwiększa to powierzchnię docisku i minimalizuje ryzyko wgniecień. Siłę docisku należy dostosować do typu materiału: przy płytach wiórowych wystarczy docisk zapewniający kontakt powierzchni, nadmierne dokręcanie może prowadzić do lokalnego zgniotu.

Po zakończeniu pracy warto usunąć pozostałości kleju ze szczęk i prowadnicy. Zaszniętych resztek kleju nie należy usuwać ostrymi narzędziami metalowymi, które mogą uszkodzić warstwę chromu — lepiej zastosować drewniany skrobak lub rozpuszczalnik. Ścisk należy przechowywać w pozycji z lekko rozsuniętymi szczękami, aby odciążyć mechanizm zapadkowy.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego warto rozważyć dodatkowe ściski typu F o różnych rozwarościach (150 mm, 600 mm) oraz ściski kątowe do montażu ram i konstrukcji pod kątem 90°. Przydatne mogą być także ściski śrubowe typu G do mocowania materiałów o mniejszych wymiarach oraz listwy dociskowe do równomiernego rozłożenia siły na większej powierzchni.