

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-300x120mm-t00587-tvardy-p-48540.html>

## Ścisk zapadkowy kuty typu F 300x120mm T00587 Tvardy

Cena brutto	<b>82,75 zł</b>
Cena netto	<b>67,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00587</b>
Kod producenta	<b>T00587</b>
Kod EAN	<b>5901477191862</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Ścisk zapadkowy kuty typu F 300x120mm Tvardy

Ścisk stolarski typu F wykonany z kutej matrycowo stali z mechanizmem zapadkowym umożliwiającym obsługę jedną ręką. Konstrukcja z warstwą chromu zabezpieczającą przed korozją, przeznaczona do mocowania materiałów w warsztatach stolarskich i podczas prac montażowych.

Maksymalne rozwarcie 300 mm

Głębokość ścisku 120 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta matrycowo

### Charakterystyka techniczna

#### Stal kuta matrycowo

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę stali, zwiększając jej wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do odlewów. Zapewnia odporność na odkształcenia przy długotrwałych obciążeniach oraz podczas pracy z twardymi materiałami.

### Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy pozwala na szybkie dociskanie i regulację rozstawu szczęk jedną ręką. Ruchoma szczęka przesuwa się wzdłuż prowadnicy i zatrzymuje w wybranej pozycji, co przyspiesza pracę podczas wielokrotnego mocowania elementów o zmiennych wymiarach.

### Warstwa chromu

Chromowanie powierzchni stalowych tworzy barierkę ochronną przed utlenianiem i korozją. Zabezpieczenie to ma znaczenie w warunkach warsztatowych, gdzie narzędzia są narażone na kontakt z wilgocią i materiałami zawierającymi żywice czy kleje.

### Plastikowe nakładki na szczękach

Nakładki zapobiegają pozostawianiu śladów i wgnieceń na powierzchni materiałów. Przydatne podczas pracy z fornirowanymi płytami, lakierowanym drewnem czy elementami wykończeniowymi, gdzie estetyka powierzchni ma znaczenie.

## Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00587
Typ ścisku	F (stolarski)
Materiał konstrukcji	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Warstwa chromu
Maksymalne rozwarście szczęk	300 mm
Głębokość ścisku (szerokość)	120 mm
Siła docisku	500 kg
System mocowania	Zapadkowy
Nakładki ochronne	Plastikowe

### Parametry techniczne w praktyce

**Rozwarście 300 mm** oznacza maksymalną szerokość materiału, który można zamocować między szczękami. Wystarcza do większości projektów stolarskich, w tym montażu blatów o grubości do 30 cm czy łączenia płyt meblowych. **Głębokość 120 mm** określa, jak daleko od krawędzi można umieścić punkt docisku — przydatne przy klejeniu elementów w środkowej części płyty. **Siła docisku 500 kg** zapewnia stabilne mocowanie podczas klejenia twardych gatunków drewna i gwarantuje szczelny kontakt powierzchni podczas wiązania klejów.

---

## Zastosowanie

---

- Klejenie blatów stolarskich i płyt wielowarstwowych
- Montaż korpusów meblowych i elementów skrzynkowych
- Mocowanie detali podczas cięcia, szlifowania i frezowania
- Łączenie elementów konstrukcji drewnianych na czopy i wklejki
- Przytrzymywanie materiałów podczas wiercenia otworów montażowych
- Stabilizacja elementów podczas aplikacji forniru
- Składanie ram okiennych i drzwiowych
- Dociskanie listew i profili podczas klejenia

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed użyciem należy sprawdzić swobodny ruch ruchomej szczęki wzdłuż prowadnicy — zanieczyszczenia pyłem drzewnym mogą ograniczać płynność mechanizmu zapadkowego. Śrubę dociskową warto okresowo smarować smarem technicznym, aby zachować płynność regulacji i zapobiec zacinananiu się gwintu.

Podczas mocowania materiałów z miękkiego drewna lub z powierzchniami lakierowanymi zaleca się użycie dodatkowych podkładek drewnianych pod nakładki plastikowe — zwiększa to powierzchnię docisku i minimalizuje ryzyko wgniecień. Siłę docisku należy dostosować do typu materiału: przy płytach wiórowych wystarczy docisk zapewniający kontakt powierzchni, nadmierne dokręcanie może prowadzić do lokalnego zgniotu.

Po zakończeniu pracy warto usunąć pozostałości kleju ze szczęk i prowadnicy. Zaszniętych resztek kleju nie należy usuwać ostrymi narzędziami metalowymi, które mogą uszkodzić warstwę chromu — lepiej zastosować drewniany skrobak lub rozpuszczalnik. Ścisk należy przechowywać w pozycji z lekko rozsuniętymi szczękami, aby odciążyć mechanizm zapadkowy.

### Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego warto rozważyć dodatkowe ściski typu F o różnych rozwarościach (150 mm, 600 mm) oraz ściski kątowe do montażu ram i konstrukcji pod kątem 90°. Przydatne mogą być także ściski śrubowe typu G do mocowania materiałów o mniejszych wymiarach oraz listwy dociskowe do równomiernego rozłożenia siły na większej powierzchni.