

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-300x80mm-20-p-48520.html>



# Ścisk zapadkowy kuty typu F 300x80mm (20)

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 68,19 zł         |
| Cena netto       | 55,44 zł         |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | T00585           |
| Kod producenta   | T00585           |
| Kod EAN          | 5901477191817    |
| Producent        | Tvardy           |

## Opis produktu

### Ścisk zapadkowy kuty typu F 300x80mm Tvardy

Ścisk stolarski z mechanizmem zapadkowym wykonany z kutej matrycowo stali. Przeznaczony do unieruchamiania materiałów podczas prac warsztatowych, stolarskich i montażowych.

|                              |
|------------------------------|
| Maksymalne rozwarcie 300 mm  |
| Szerokość szczęki 80 mm      |
| Siła docisku 500 kg          |
| Materiał Stal kuta matrycowo |

## Charakterystyka techniczna

Stal kuta matrycowo

Proces kucia matrycowego zwiększa wytrzymałość mechaniczną stali poprzez zagęszczenie struktury materiału. Konstrukcja wytrzymuje długotrwałe obciążenia bez odkształceń, co ma znaczenie przy regularnym stosowaniu sił docisku rzędu kilkuset kilogramów.

Warstwa ochronna chromu

Chromowanie powierzchni stalowych zapewnia odporność na korozję i utlenianie. Powłoka chroni narzędzie przed działaniem wilgoci i czynników atmosferycznych, wydłużając okres użytkowania w środowisku warsztatowym.

System zapadkowy

Mechanizm zapadkowy umożliwia szybkie dociskanie i regulację rozwarcia jedną ręką. Zapadka blokuje pozycję szczęki ruchomej w wybranym miejscu, co przyspiesza pracę przy wielokrotnym montażu elementów o podobnych wymiarach.

Nakładki ochronne

Plastikowe nakładki na szczękach zabezpieczają powierzchnię materiału przed zarysowaniami i wgnieceniami. Rozwiązanie przydatne przy pracy z drewnem litym, płytami fornirowanymi i lakierowanymi elementami meblowymi.

Specyfikacja techniczna

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| Marka                   | Tvardy                  |
| Model                   | T00585                  |
| Typ ścisku              | F (stolarski zapadkowy) |
| Materiał konstrukcji    | Stal kuta matrycowo     |
| Wykończenie powierzchni | Warstwa chromu          |
| Maksymalne rozwarcie    | 300 mm                  |
| Szerokość szczęki       | 80 mm                   |
| Siła docisku            | 500 kg                  |
| Mechanizm               | Zapadkowy               |
| Nakładki ochronne       | Plastikowe              |

Zastosowanie

- Unieruchamianie drewna podczas cięcia, frezowania i szlifowania
- Klejenie elementów drewnianych – blaty, ramy, konstrukcje
- Montaż i składanie mebli – przytrzymywanie podczas skręcania
- Łączenie płyt MDF, HDF i sklejk
- Prace wykończeniowe przy elementach drewnianych
- Mocowanie materiałów podczas wiercenia i obróbki
- Naprawy stolarki budowlanej i mebli
- Stabilizacja elementów podczas lakierowania i wykańczania

Użytkowanie i konserwacja

---

### **Dobór ścisku do zadania**

Rozwarcie 300 mm umożliwia pracę z materiałami o grubości do około 28 cm (z uwzględnieniem szerokości szczęki). Przy wyborze ścisku należy sprawdzić, czy szerokość szczęki 80 mm zapewni wystarczającą powierzchnię kontaktu z materiałem – im większa powierzchnia docisku, tym stabilniejsze mocowanie.

### **Konserwacja mechanizmu**

Gwint i mechanizm zapadkowy wymagają okresowego czyszczenia z pyłu drzewnego i zanieczyszczeń. Zaleca się ochronę gwintu poprzez lekkie nasmarowanie olejem maszynowym, co zapobiega zacinalaniu się mechanizmu i ułatwia regulację rozwarcia.

### **Siła docisku w praktyce**

Parametr 500 kg określa maksymalną siłę, jaką ścisk może wyrzeć na materiał. W praktyce stosowana siła powinna być dostosowana do wytrzymałości materiału – drewno miękkie wymaga mniejszego docisku niż twarde gatunki czy płyty wielowarstwowe.