

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-400x100mm-t00588-tvardy-p-48539.html>

## Ścisk zapadkowy kuty typu F 400x100mm T00588 Tvardy

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>91,80 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>74,63 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>T00588</b>           |
| Kod producenta   | <b>T00588</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477191855</b>    |
| Producent        | <b>Tvardy</b>           |

### Opis produktu

#### Ścisk zapadkowy kuty typu F 400x100mm Tvardy T00588

Ścisk stolarski typu F wykonany z kutej matrycowo stali, wyposażony w mechanizm zapadkowy umożliwiający obsługę jedną ręką. Przeznaczony do unieruchamiania elementów podczas obróbki, klejenia i montażu.

Maksymalne rozwarcie 400 mm

Szerokość szczęki 100 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta matrycowo

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja z kutej stali

Kucie matrycowe zapewnia jednorodną strukturę materiału i zwiększoną wytrzymałość w porównaniu do stali walcowanej. Proces ten eliminuje wewnętrzne pęknięcia i poprawia charakterystyki mechaniczne, co przekłada się na odporność na odkształcenia przy długotrwałym obciążeniu.

## Warstwa chromu

Chromowanie galwaniczne tworzy ochronną barierę przeciw korozji i utlenianiu. Powłoka chroni stal przed wpływem wilgoci i czynników chemicznych występujących w środowisku warsztatowym, wydłużając okres użytkowania narzędzia bez utraty parametrów roboczych.

## System zapadkowy

Mechanizm zapadkowy pozwala na regulację rozwarcia przy użyciu jednej ręki – druga pozostaje wolna do pozycjonowania materiału. Zapadka blokuje przesuw w określonych odstępach, co umożliwia szybką zmianę rozstawu szczęk bez konieczności dokręcania śruby.

## Nakładki ochronne

Plastikowe nakładki na szczękach zabezpieczają powierzchnię obrabianego materiału przed śladami docisku i wgnieceniami. Szczególnie istotne przy pracy z lakierowanym drewnem, fornirami czy płytami meblowymi, gdzie każde uszkodzenie powierzchni wymaga czasochłonnej naprawy.

## Specyfikacja techniczna

|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| Producent                   | Tvardy              |
| Model                       | T00588              |
| Typ ścisku                  | F (stolarski)       |
| Materiał wykonania          | Stal kuta matrycowo |
| Wykończenie powierzchni     | Warstwa chromu      |
| Maksymalne rozwarcie szczęk | 400 mm              |
| Szerokość szczęki           | 100 mm              |
| Siła docisku                | 500 kg              |
| System mocowania            | Zapadkowy           |
| Nakładki ochronne           | Plastikowe          |

## Zastosowanie

- Unieruchamianie elementów drewnianych podczas cięcia, wiercenia i frezowania
- Klejenie płaszczyzn – deski, płyty wiórowe, MDF, sklejka
- Montaż mebli – przytrzymywanie elementów podczas skręcania połączeń
- Naprawa i renowacja mebli – stabilizacja konstrukcji podczas wymiany elementów
- Szlifowanie i wykańczanie powierzchni – mocowanie detali w stałej pozycji
- Prace stolarskie – zespalanie konstrukcji ramowych, klejenie na mikrowczepy
- Montaż stolarki budowlanej – okna, drzwi, boazerie

- 
- Prace modelarskie i hobby – precyzyjne pozycjonowanie małych elementów

### Parametry techniczne w praktyce

**Rozwarcie 400 mm** umożliwia pracę z standardowymi płytami meblowymi (do szerokości ok. 38 cm po odjęciu grubości szczęk).  
**Siła docisku 500 kg** wystarcza do większości zastosowań stolarskich – przy klejeniu na PVAc zalecany docisk wynosi 0,5-1 MPa, co przy powierzchni kontaktu ok. 400 cm<sup>2</sup> daje wymagane obciążenie w zakresie możliwości ścisku. **Szerokość szczęki 100 mm** zapewnia stabilność przy dociskaniu elementów o różnej grubości – od płyt 18 mm po belki konstrukcyjne.

### Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem sprawdź swobodny ruch mechanizmu zapadkowego – przesuwna szczeka powinna poruszać się płynnie bez zakleszczania. Nakładki plastikowe należy regularnie kontrolować pod kątem zarysowań i pęknięć – uszkodzone nakładki mogą pozostawiać ślady na materiale.

Chromowana powierzchnia nie wymaga dodatkowego smarowania, jednak po pracy w wilgotnym środowisku warto przetrzeć narzędzie suchą szmatką. Mechanizm śruby dociskowej można okresowo nasmarować smarem litowym – ułatwi to regulację i zmniejszy zużycie gwintu.

Przechowuj ścisk w suchym miejscu, unikając kontaktu z agresywnymi chemikaliami (rozcieńczalniki, kwasy, zasady). Przy długotrwałym przechowywaniu warto rozluźnić śrubę dociskową – zmniejszy to naprężenia w konstrukcji.

### Produkty powiązane

Do pracy z ściskiem typu F przydatne mogą być: podkładki wyrównujące (przy dociskaniu nierównoległych powierzchni), klocki dystansowe (do precyzyjnego ustawienia rozstawu), dodatkowe nakładki ochronne (przy pracy z materiałami o szczególnie delikatnej powierzchni). W przypadku projektów wymagających większej liczby punktów docisku warto rozważyć zakup zestawu ścisków o różnych rozmiarach.