

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-500x120mm-t00589-tvardy-p-48541.html>

## Ścisk zapadkowy kuty typu F 500x120mm T00589 Tvardy

Cena brutto	<b>97,04 zł</b>
Cena netto	<b>78,89 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00589</b>
Kod producenta	<b>T00589</b>
Kod EAN	<b>5901477191879</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Ścisk zapadkowy kuty typu F 500x120mm Tvardy

Stolarski ścisk typu F z mechanizmem zapadkowym wykonany z kutej matrycowo stali. Przeznaczony do unieruchamiania elementów drewnianych podczas obróbki, montażu i klejenia w warsztacie stolarskim.

Rozwarcie maksymalne 500 mm

Szerokość szczęki 120 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja z kutej stali matrycowej

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę stali, eliminując pory i zwiększając wytrzymałość mechaniczną. Ścisk wytrzymuje długotrwałe obciążenia bez odkształceń, co jest kluczowe przy intensywnej pracy z twardymi gatunkami drewna.

#### Chromowana warstwa ochronna

Powłoka chromowa zabezpiecza stal przed korozją w środowisku warsztatowym. Szczególnie istotne w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności lub przy kontakcie z wilgotnymi materiałami. Warstwa chromu ułatwia także czyszczenie z kleju i zanieczyszczeń.

### System zapadkowy jednoręczny

Mechanizm zapadkowy pozwala na regulację rozwarcia i docisk przy użyciu jednej ręki. Umożliwia szybkie pozycjonowanie materiału drugą ręką, co przyspiesza pracę przy klejeniu wielu elementów lub montażu skomplikowanych konstrukcji.

### Nakładki ochronne na szczękach

Plastikowe nakładki rozkładają siłę docisku na większą powierzchnię i zabezpieczają przed odciskami na miękkich materiałach. Przydatne przy pracy z fornirowanymi płytami, lakierowanymi elementami lub drewnem o niskiej twardości.

## Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00589
Typ ścisku	F (stolarski)
Materiał konstrukcji	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Warstwa chromu
Maksymalne rozwarcie	500 mm
Szerokość szczęki	120 mm
Siła docisku	500 kg
Nakładki ochronne	Plastikowe
System dociskowy	Zapadkowy

## Zastosowanie

- Klejenie płyt drewnopochodnych – MDF, sklejka, płyty wiórowe
- Montaż elementów mebli – łączenie boków, półek, frontów
- Obróbka litego drewna – unieruchamianie podczas cięcia, strugania, szlifowania
- Klejenie krawędziowe – łączenie desek na szerokość przy produkcji blatów
- Mocowanie detali podczas wiercenia – stabilizacja elementów przy wykonywaniu otworów
- Naprawa konstrukcji drewnianych – docisk podczas klejenia pęknięć, łączenie elementów
- Montaż ram okiennych i drzwiowych – unieruchomienie narożników podczas skręcania
- Produkcja małych konstrukcji – stołów, regałów, skrzyń

### Parametr rozwarcia - co oznacza 500 mm

---

Rozwarcie określa maksymalną szerokość materiału, jaki można zamocować między szczękami. Wartość 500 mm pozwala na docisk standardowych płyt meblowych (do ok. 48 cm szerokości) z zapasem na nakładki. Przy klejeniu krawędziowym możliwe jest łączenie desek o łącznej szerokości do tego wymiaru.

### **Siła docisku 500 kg - zastosowanie praktyczne**

Siła 500 kg wystarcza do większości prac stolarskich, w tym klejenia twardych gatunków drewna (dąb, buk, jesion). Przy klejeniu standardowymi klejami do drewna (PVAc) taka siła zapewnia szczelne złącze bez wypływania nadmiaru kleju. W przypadku klejenia forniru lub materiałów delikatnych zaleca się kontrolowane dokręcanie, aby uniknąć przegięcia materiału.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed użyciem należy sprawdzić czystość szczęk i nakładek – resztki kleju lub wiórów mogą pozostawić ślady na materiale. Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego smarowania smarem technicznym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Po pracy z klejem zaleca się usunięcie resztek kleju przed jego stwardnieniem – ułatwia to czyszczenie i zapobiega blokowaniu mechanizmu.

Chromowana powierzchnia nie wymaga specjalnej konserwacji, ale przy pracy w wilgotnych warunkach warto okresowo sprawdzać stan powłoki. Ewentualne uszkodzenia chromu należy zabezpieczyć preparatem antykorozyjnym. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu wydłuża żywotność narzędzia.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego przydatne mogą być ściski o innych rozwarciach (300 mm, 800 mm), ściski kątowe do montażu ram oraz klocki dystansowe do równomiernego rozkładu siły docisku przy klejeniu dużych powierzchni.