

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-500x120mm-t00589-tvardy-p-48541.html>

Ścisk zapadkowy kuty typu F 500x120mm T00589 Tvardy

Cena brutto	97,04 zł
Cena netto	78,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00589
Kod producenta	T00589
Kod EAN	5901477191879
Producent	Tvardy

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty typu F 500x120mm Tvardy

Stolarski ścisk typu F z mechanizmem zapadkowym wykonany z kutej matrycowo stali. Przeznaczony do unieruchamiania elementów drewnianych podczas obróbki, montażu i klejenia w warsztacie stolarskim.

Rozwarcie maksymalne 500 mm

Szerokość szczęki 120 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja z kutej stali matrycowej

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę stali, eliminując pory i zwiększając wytrzymałość mechaniczną. Ścisk wytrzymuje długotrwałe obciążenia bez odkształceń, co jest kluczowe przy intensywnej pracy z twardymi gatunkami drewna.

Chromowana warstwa ochronna

Powłoka chromowa zabezpiecza stal przed korozją w środowisku warsztatowym. Szczególnie istotne w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności lub przy kontakcie z wilgotnymi materiałami. Warstwa chromu ułatwia także czyszczenie z kleju i zanieczyszczeń.

System zapadkowy jednoręczny

Mechanizm zapadkowy pozwala na regulację rozwarcia i docisk przy użyciu jednej ręki. Umożliwia szybkie pozycjonowanie materiału drugą ręką, co przyspiesza pracę przy klejeniu wielu elementów lub montażu skomplikowanych konstrukcji.

Nakładki ochronne na szczękach

Plastikowe nakładki rozkładają siłę docisku na większą powierzchnię i zabezpieczają przed odciskami na miękkich materiałach. Przydatne przy pracy z fornirowanymi płytami, lakierowanymi elementami lub drewnem o niskiej twardości.

Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00589
Typ ścisku	F (stolarski)
Materiał konstrukcji	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Warstwa chromu
Maksymalne rozwarcie	500 mm
Szerokość szczęki	120 mm
Siła docisku	500 kg
Nakładki ochronne	Plastikowe
System dociskowy	Zapadkowy

Zastosowanie

- Klejenie płyt drewnopochodnych – MDF, sklejka, płyty wiórowe
- Montaż elementów mebli – łączenie boków, półek, frontów
- Obróbka litego drewna – unieruchamianie podczas cięcia, strugania, szlifowania
- Klejenie krawędziowe – łączenie desek na szerokość przy produkcji blatów
- Mocowanie detali podczas wiercenia – stabilizacja elementów przy wykonywaniu otworów
- Naprawa konstrukcji drewnianych – docisk podczas klejenia pęknięć, łączenie elementów
- Montaż ram okiennych i drzwiowych – unieruchomienie narożników podczas skręcania
- Produkcja małych konstrukcji – stołów, regałów, skrzyń

Parametr rozwarcia - co oznacza 500 mm

Rozwarcie określa maksymalną szerokość materiału, jaki można zamocować między szczękami. Wartość 500 mm pozwala na docisk standardowych płyt meblowych (do ok. 48 cm szerokości) z zapasem na nakładki. Przy klejeniu krawędziowym możliwe jest łączenie desek o łącznej szerokości do tego wymiaru.

Siła docisku 500 kg - zastosowanie praktyczne

Siła 500 kg wystarcza do większości prac stolarskich, w tym klejenia twardych gatunków drewna (dąb, buk, jesion). Przy klejeniu standardowymi klejami do drewna (PVAc) taka siła zapewnia szczelne złącze bez wypływania nadmiaru kleju. W przypadku klejenia forniru lub materiałów delikatnych zaleca się kontrolowane dokręcanie, aby uniknąć przegięcia materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić czystość szczęk i nakładek – resztki kleju lub wiórów mogą pozostawić ślady na materiale. Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego smarowania smarem technicznym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Po pracy z klejem zaleca się usunięcie resztek kleju przed jego stwardnieniem – ułatwia to czyszczenie i zapobiega blokowaniu mechanizmu.

Chromowana powierzchnia nie wymaga specjalnej konserwacji, ale przy pracy w wilgotnych warunkach warto okresowo sprawdzać stan powłoki. Ewentualne uszkodzenia chromu należy zabezpieczyć preparatem antykorozyjnym. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego przydatne mogą być ściski o innych rozwarciach (300 mm, 800 mm), ściski kątowe do montażu ram oraz klocki dystansowe do równomiernego rozkładu siły docisku przy klejeniu dużych powierzchni.