

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-800x120mm-t00591-tvardy-p-48543.html>

Ścisk zapadkowy kuty typu F 800x120mm T00591 Tvardy

Cena brutto	122,31 zł
Cena netto	99,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00591
Kod producenta	T00591
Kod EAN	5901477191893
Producent	Tvardy

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty typu F 800x120mm Tvardy

Stolarski ścisk typu F z mechanizmem zapadkowym, wykonany z kutej matrycowo stali. Rozwarcie 800 mm umożliwia mocowanie elementów o dużych gabarytach, a siła docisku 500 kg zapewnia stabilne unieruchomienie podczas klejenia i montażu.

Maksymalne rozwarcie 800 mm

Szerokość szczęki 120 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta

Charakterystyka techniczna

Stal kuta matrycowo

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę materiału, zwiększając wytrzymałość na zginanie i odkształcenia. Dzięki temu ścisk wytrzymuje długotrwałe obciążenia bez utraty geometrii, co ma znaczenie przy częstym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Warstwa chromu

Chromowanie powierzchni zabezpiecza stal przed korozją i oksydacją, wydłużając żywotność narzędzia w środowisku o podwyższonej wilgotności. Powłoka ułatwia również czyszczenie z kleju i zanieczyszczeń powstających podczas pracy.

System zapadkowy

Mechanizm zapadkowy umożliwia szybkie dociskanie jedną ręką poprzez naciśnięcie dźwigni. Szczęka ruchoma przesuwa się swobodnie do momentu kontaktu z materiałem, po czym zapadka blokuje pozycję i pozwala na dokręcenie śruby dociskowej dla uzyskania pełnej siły.

Nakładki plastikowe

Nakładki na szczękach chronią powierzchnię obrabianego materiału przed odciskami i zarysowaniami. Rozwiązanie to jest szczególnie istotne przy pracy z fornirowanymi płytami, lakierowanym drewnem czy innymi delikatnymi elementami wykończeniowymi.

Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00591
Typ ścisku	F (stolarski)
Materiał konstrukcji	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Warstwa chromu
Maksymalne rozwarście	800 mm
Szerokość szczęki	120 mm
Siła docisku	500 kg
System mocowania	Zapadkowy
Nakładki ochronne	Plastikowe

Zastosowanie

- Klejenie płyt drewnopochodnych o długości do 800 mm – sklejki, MDF, płyty wiórowe
- Montaż konstrukcji mebli – unieruchamianie elementów podczas skręcania i klejenia
- Łączenie elementów litego drewna – blaty, ramy, konstrukcje szkieletowe
- Stabilizacja materiału podczas cięcia piłą ręczną lub elektryczną
- Dociskanie okleiny i forniru podczas aplikacji
- Przytrzymywanie elementów podczas szlifowania brzegów
- Prace renowacyjne – naprawa i wzmacnianie konstrukcji drewnianych
- Montaż elementów budowlanych – deskowanie, więźby, ogrodzenia

Użytkowanie i konserwacja

Dobór siły docisku

Maksymalna siła 500 kg jest wartością graniczną. W praktyce należy dostosować docisk do twardości materiału – drewno miękkie wymaga mniejszej siły, aby uniknąć wgniecenia włókien. Nadmierny docisk może spowodować deformację elementu lub wyciskanie kleju poza strefę połączenia.

Czyszczenie po klejeniu

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki kleju z nakładek i szyny prowadzącej, zanim stwardnieją. Chromowana powierzchnia ułatwia usuwanie zanieczyszczeń wilgotną szmatką. Okresowe smarowanie śruby dociskowej olejem maszynowym zapewnia płynną pracę mechanizmu.

Sprawdzanie prostopadłości

Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić, czy szczęki ustawiają się prostopadle do szyny. Nieprawidłowe ustawienie może powodować nierównomierny rozkład siły i przemieszczenie elementów podczas docisku. W razie potrzeby można wyregulować szczękę ruchomą zgodnie z instrukcją producenta.