

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-800x120mm-t00591-tvardy-p-48543.html>

## Ścisk zapadkowy kuty typu F 800x120mm T00591 Tvardy

Cena brutto	<b>123,36 zł</b>
Cena netto	<b>100,29 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00591</b>
Kod producenta	<b>T00591</b>
Kod EAN	<b>5901477191893</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Ścisk zapadkowy kuty typu F 800x120mm Tvardy

Stolarski ścisk typu F z mechanizmem zapadkowym, wykonany z kutej matrycowo stali. Rozwarcie 800 mm umożliwia mocowanie elementów o dużych gabarytach, a siła docisku 500 kg zapewnia stabilne unieruchomienie podczas klejenia i montażu.

Maksymalne rozwarcie 800 mm

Szerokość szczęki 120 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta

### Charakterystyka techniczna

#### Stal kuta matrycowo

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę materiału, zwiększając wytrzymałość na zginanie i odkształcenia. Dzięki temu ścisk wytrzymuje długotrwałe obciążenia bez utraty geometrii, co ma znaczenie przy częstym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

## Warstwa chromu

Chromowanie powierzchni zabezpiecza stal przed korozją i oksydacją, wydłużając żywotność narzędzia w środowisku o podwyższonej wilgotności. Powłoka ułatwia również czyszczenie z kleju i zanieczyszczeń powstających podczas pracy.

## System zapadkowy

Mechanizm zapadkowy umożliwia szybkie dociskanie jedną ręką poprzez naciśnięcie dźwigni. Szczęka ruchoma przesuwa się swobodnie do momentu kontaktu z materiałem, po czym zapadka blokuje pozycję i pozwala na dokręcenie śruby dociskowej dla uzyskania pełnej siły.

## Nakładki plastikowe

Nakładki na szczękach chronią powierzchnię obrabianego materiału przed odciskami i zarysowaniami. Rozwiązanie to jest szczególnie istotne przy pracy z fornirowanymi płytami, lakierowanym drewnem czy innymi delikatnymi elementami wykończeniowymi.

## Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00591
Typ ścisku	F (stolarski)
Materiał konstrukcji	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Warstwa chromu
Maksymalne rozwarście	800 mm
Szerokość szczęki	120 mm
Siła docisku	500 kg
System mocowania	Zapadkowy
Nakładki ochronne	Plastikowe

## Zastosowanie

- Klejenie płyt drewnopochodnych o długości do 800 mm – sklejki, MDF, płyty wiórowe
- Montaż konstrukcji mebli – unieruchamianie elementów podczas skręcania i klejenia
- Łączenie elementów litego drewna – blaty, ramy, konstrukcje szkieletowe
- Stabilizacja materiału podczas cięcia piłą ręczną lub elektryczną
- Dociskanie okleiny i forniru podczas aplikacji
- Przytrzymywanie elementów podczas szlifowania brzegów
- Prace renowacyjne – naprawa i wzmacnianie konstrukcji drewnianych
- Montaż elementów budowlanych – deskowanie, więźby, ogrodzenia

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Dobór siły docisku**

Maksymalna siła 500 kg jest wartością graniczną. W praktyce należy dostosować docisk do twardości materiału – drewno miękkie wymaga mniejszej siły, aby uniknąć wgniecenia włókien. Nadmierny docisk może spowodować deformację elementu lub wyciskanie kleju poza strefę połączenia.

### **Czyszczenie po klejeniu**

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki kleju z nakładek i szyny prowadzącej, zanim stwardnieją. Chromowana powierzchnia ułatwia usuwanie zanieczyszczeń wilgotną szmatką. Okresowe smarowanie śruby dociskowej olejem maszynowym zapewnia płynną pracę mechanizmu.

### **Sprawdzanie prostopadłości**

Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić, czy szczęki ustawiają się prostopadle do szyny. Nieprawidłowe ustawienie może powodować nierównomierny rozkład siły i przemieszczenie elementów podczas docisku. W razie potrzeby można wyregulować szczękę ruchomą zgodnie z instrukcją producenta.