

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciski-do-stolow-warsztatowy-kpl-2-szt-p-59978.html>

ŚCISKI DO STOŁÓW WARSZTATOWY KPL. 2 SZT.

Cena brutto	25,52 zł
Cena netto	20,75 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	38650
Kod producenta	38650
Kod EAN	5906083104718
Producent	Vorel

Opis produktu

Ściski do Stołów Warsztatowych – Zestaw 2 szt. Vorel 38650

Zestaw dwóch ścisków warsztatowych z mechanizmem mimośrodowym do mocowania elementów na blatach roboczych z otworami. Konstrukcja nylonowa zapewnia szybkie unieruchomienie materiału podczas obróbki, montażu i prac precyzyjnych.

Długość trzpienia **160 mm**

Średnica trzpienia **18 mm**

Łapa dociskająca **110 x 30 mm**

Zawartość zestawu **2 sztuki**

Charakterystyka ścisków warsztatowych

Mechanizm mimośrodowy

Docisk mimośrodowy umożliwia błyskawiczne unieruchomienie materiału bez konieczności długotrwałego dokręcania. Wystarczy obrót dźwigni, aby element został stabilnie zamocowany – rozwiązanie przydatne przy powtarzalnych operacjach, gdzie liczy się czas montażu i demontażu.

Konstrukcja z nylonu

Nylon charakteryzuje się odpornością na uszkodzenia mechaniczne i ścieranie, jednocześnie nie rysując powierzchni obrabianych elementów. Materiał zachowuje właściwości w warunkach warsztatowych, gdzie występują wahania temperatury i kontakt z substancjami chemicznymi.

System mocowania do blatu

Trzpień o średnicy 18 mm i długości 160 mm współpracuje z otworami w blatach warsztatowych. Nakrętka mocująca na trzpieniu stabilizuje ścisk od spodu blatu, eliminując przesuwanie się podczas obróbki i zapewniając powtarzalność ustawienia.

Wymiary łapy dociskającej

Łapa o wymiarach 110 x 30 mm rozkłada siłę docisku na większą powierzchnię, co zapobiega uszkodzeniu miękkich materiałów. Konstrukcja pozwala na mocowanie zarówno płaskich elementów, jak i przedmiotów o nieregularnych kształtach.

Specyfikacja techniczna

Model	Vorel 38650
Liczba sztuk w zestawie	2
Długość trzpienia mocującego	160 mm
Średnica trzpienia	18 mm
Wymiary łapy dociskającej	110 x 30 mm
Materiał wykonania	Nylon
Typ mechanizmu	Docisk mimośrodowy
Kompatybilność	Blaty warsztatowe z otworami Ø18 mm

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę otworów w blacie warsztatowym – standardowo wynosi ona 18-20 mm. Grubość blatu powinna pozwalać na zamocowanie nakrętki pod spodem z uwzględnieniem długości trzpienia 160 mm. W przypadku blatów bez otworów konieczne jest ich wywiercenie.

Zastosowanie w warsztacie

-
- Mocowanie desek i płyt drewnopochodnych podczas cięcia piłą ręczną lub elektryczną
 - Stabilizacja elementów przy wierceniu otworów pod kątem lub w trudno dostępnych miejscach
 - Unieruchomienie profili metalowych podczas szlifowania, piłowania lub znakowania
 - Klejenie elementów wymagających docisku przez określony czas schnięcia
 - Montaż i demontaż podzespołów mechanicznych wymagających obu rąk do pracy
 - Frezowanie krawędzi w elementach drewnianych i kompozytowych
 - Trzymanie materiałów podczas malowania, lakierowania czy olejowania
 - Mocowanie elektronarzędzi podczas wymiany osprzętu lub konserwacji

Użytkowanie i konserwacja

Montaż ścisku polega na przełożeniu trzpienia przez otwór w blacie i dokręceniu nakrętki od spodu. Mechanizm mimośrodowy należy ustawić w pozycji otwartej przed umieszczeniem elementu, a następnie obrócić dźwignię do momentu uzyskania stabilnego docisku.

Po każdym użyciu warto usunąć zanieczyszczenia z powierzchni łąpy i mechanizmu mimośrodowego. Nylon nie wymaga smarowania, ale okresowe sprawdzenie stanu nakrętki mocującej zapobiega poluzowaniu się podczas intensywnej pracy.

Ściski należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła przekraczających 60°C. Przy mocowaniu elementów wrażliwych na uszkodzenia warto zastosować podkładki ochronne między łąpą a materiałem.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska warsztatowego warto rozważyć: imaki stołowe do precyzyjnego mocowania mniejszych elementów, kątowniki montażowe ułatwiające skręcanie pod kątem prostym, listwy mocujące do szybkiego pozycjonowania długich elementów oraz maty antypoślizgowe zapobiegające przesuwaniu się lekkich materiałów.

...