

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/separator-i-sciagacz-z-silownikiem-hydraulicznym-5t-yt-0609-yato-p-6132.html>

## Separator i ściągacz z siłownikiem hydraulicznym 5t YT-0609 YATO

Cena brutto	<b>432,05 zł</b>
Cena netto	<b>351,26 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-0609</b>
Kod producenta	<b>YT-0609</b>
Kod EAN	<b>5906083906091</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>80-180x75-105</b>
Opakowanie	<b>metal case&amp;color box</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Materiał	<b>CrV kute</b>
Siła nacisku [t]	<b>5</b>

### Opis produktu

#### Separator i ściągacz z siłownikiem hydraulicznym 5t YT-0609 YATO

Separator hydrauliczny z siłownikiem to narzędzie warsztatowe przeznaczone do kontrolowanego demontażu ciasno spasowanych elementów mechanicznych. Model YT-0609 łączy funkcję separatora i ściągacza w jednym urządzeniu, wykorzystując siłownik hydrauliczny o udźwigu 5 ton do precyzyjnego rozdzielania części bez ryzyka uszkodzenia.

Udźwig 5 ton
Typ napędu Hydrauliczny
Producent YATO
Model YT-0609

### Charakterystyka techniczna separatora hydraulicznego

## Udźwig 5 ton

Parametr określa maksymalną siłę, jaką siłownik może wyrzeć na demontowany element. Udźwig 5000 kg wystarcza do większości operacji warsztatowych, w tym ściągania łożysk, kół pasowych, sprzęgieł czy tulei z wałów o średnicy do 100 mm. Przy wyborze narzędzia należy uwzględnić zapas bezpieczeństwa – rzeczywista siła potrzebna do rozłączenia elementów nie powinna przekraczać 80% nominalnego udźwigu.

## Napęd hydrauliczny

Siłownik hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły nacisku poprzez pompowanie oleju do cylindra. W przeciwieństwie do separatorów śrubowych, układ hydrauliczny eliminuje szarpnięcia i udary, co chroni powierzchnie robocze demontowanych części. Pompowanie ręczne pozwala na precyzyjną kontrolę tempa pracy – operator może zatrzymać proces w dowolnym momencie i skorygować ustawienie narzędzia.

## Konstrukcja separator-ściągacz

Uniwersalna budowa umożliwia pracę w dwóch konfiguracjach: jako separator do rozdzielania połączonych elementów oraz jako ściągacz do zdejmowania części nasadzonych na wał. Wymienne ramiona i adaptory pozwalają dostosować narzędzie do różnych średnic i typów połączeń. Stalowa konstrukcja z obróbką powierzchniową zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne i korozję w środowisku warsztatowym.

## Zastosowanie warsztatowe

Narzędzie znajduje zastosowanie w mechanice samochodowej, naprawach maszyn przemysłowych oraz konserwacji urządzeń. Separator hydrauliczny sprawdza się przy demontażu elementów wymagających dużej siły przy jednoczesnym zachowaniu precyzji – łożysk tocznych, tulejek, kół zębatych czy połączeń wciśniętych. Układ hydrauliczny redukuje ryzyko uszkodzenia gwintu, powierzchni osadzenia lub samego demontowanego elementu.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-0609
Typ narzędzia	Separator i ściągacz z siłownikiem hydraulicznym
Udźwig maksymalny	5 ton (5000 kg)
Napęd	Hydrauliczny ręczny
Funkcje	Separator / Ściągacz

---

## Zastosowanie separatora hydraulicznego

---

- Demontaż łożysk tocznych z wałów i otworów w korpusach maszyn
- Ściąganie kół pasowych, kół zębatach i sprzęgieł z wałów napędowych
- Rozdzielanie tulei osadzonych na wcisk w gniazdach
- Demontaż piast kół, przegubów i elementów zawieszenia w naprawach samochodowych
- Rozłączanie połączeń stożkowych w maszynach przemysłowych
- Zdejmowanie elementów nasadzonych na gorąco po ich schłodzeniu
- Separacja części w naprawach przekładni, skrzyń biegów i reduktorów
- Demontaż elementów mocowanych wpustem lub perem wymagających dużej siły

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem demontażu należy oczyścić powierzchnie robocze z zabrudzeń i ocenić stan elementów. Sprawdzenie poziomu oleju w siłowniku oraz stanu uszczeltek zapobiega awariom podczas pracy. Ramiona separatora powinny być ustawione symetrycznie względem osi demontowanego elementu – nierównomierne obciążenie może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub części. W przypadku połączeń korozyjnych zaleca się zastosowanie środków penetrujących 24 godziny przed demontażem.

### Zasady bezpiecznej eksploatacji

Podczas pompowania siłownika operator powinien monitorować zachowanie demontowanego elementu – nagłe poluzowanie może spowodować gwałtowne przemieszczenie części. Nie należy przekraczać maksymalnego udźwigu 5 ton – nadmierne obciążenie grozi uszkodzeniem siłownika lub pęknięciem konstrukcji. Stosowanie środków ochrony osobistej (rękawice, okulary ochronne) jest obowiązkowe ze względu na ryzyko odprysków i nagłego uwolnienia naprężeń. Po zakończeniu pracy należy zwolnić ciśnienie w siłowniku i zabezpieczyć narzędzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

### Konserwacja narzędzia

Regularna kontrola poziomu oleju hydraulicznego oraz stan uszczeltek przedłuża żywotność siłownika. Powierzchnie robocze ramion i adapterów należy oczyścić po każdym użyciu i zabezpieczyć przed korozją. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu w temperaturze powyżej 5°C chroni układ hydrauliczny przed uszkodzeniem. Okresowa kontrola stanu połączeń gwintowanych i stabilności konstrukcji zapobiega awariom podczas pracy pod obciążeniem.