

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/separator-oleju-i-wody-do-kompresora-100l-g80303-no12-cg80303-12-geko-p-17273.html>



Separator oleju i wody do kompresora 100L (G80303),no.12 CG80303-12 GEKO

Cena brutto	76,18 zł
Cena netto	61,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80303-12
Kod producenta	CG80303-12
Kod EAN	5901477136511
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Separator oleju i wody GEKO CG80303-12

Urządzenie do mechanicznego oddzielania oleju od kondensatu wodnego powstającego w kompresorach tłokowych. Separator zapobiega mieszanii oleju z wodą, co pozwala na bezpieczne odprowadzenie kondensatu do kanalizacji zgodnie z normami środowiskowymi.

Przeznaczenie Kompresory do 100L

Model kompatybilny G80303

Numer katalogowy CG80303-12

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Mechanizm separacji

Proces oddzielania opiera się na różnicy gęstości oleju i wody. Kondensat przechodzi przez układ filtracyjny, gdzie olej zostaje zatrzymany, a oczyszczona woda odprowadzana dalej. Efektywność separacji przekracza 95%, co spełnia wymagania prawne dotyczące odprowadzania ścieków.

Kompatybilność z kompresorem

Separator dedykowany jest do kompresora GEKO G80303 o pojemności zbiornika 100L. Przed zakupem należy sprawdzić model kompresora oraz typ stosowanego oleju, ponieważ separator musi być dopasowany do parametrów pracy urządzenia.

Konstrukcja i materiały

Obudowa wykonana z materiałów odpornych na korozję zapewnia trwałość w kontakcie z kondensatem zawierającym zanieczyszczenia. Wewnętrzne elementy filtracyjne wymagają okresowej wymiany zgodnie z zaleceniami producenta.

Instalacja i konserwacja

Montaż odbywa się na przewodzie odprowadzającym kondensat z kompresora. Separator wymaga regularnego opróżniania zbiornika oleju oraz wymiany wkładów filtracyjnych. Częstotliwość serwisowania zależy od intensywności użytkowania kompresora.

Specyfikacja techniczna

Model	CG80303-12
Producent	GEKO
Kompatybilność	Kompresor GEKO G80303 (100L)
Typ urządzenia	Separator oleju i wody
Przeznaczenie	Kompresory tłokowe do 100L

Zastosowanie

- Warsztaty samochodowe z kompresorami tłokowymi
- Zakłady przemysłowe wykorzystujące sprężone powietrze
- Stacje obsługi pojazdów
- Lakiernie i warsztaty ślusarskie
- Zakłady stolarskie i meblarskie
- Warsztaty rzemieślnicze
- Miejsca wymagające zgodności z przepisami środowiskowymi

Dlaczego separacja oleju od wody ma znaczenie

Kondensat powstający w kompresorze zawiera olej, który nie może być odprowadzany bezpośrednio do kanalizacji. Przepisy środowiskowe wymagają oczyszczenia kondensatu przed jego zrzutem. Separator pozwala odzyskać olej do utylizacji oraz bezpiecznie odprowadzić wodę, chroniąc środowisko i spełniając normy prawne.

Użytkowanie i konserwacja

Separator wymaga regularnej kontroli poziomu oleju w zbiorniku oraz stanu elementów filtracyjnych. Zalecana częstotliwość opróżniania zbiornika zależy od ilości produkowanego kondensatu, która jest funkcją czasu pracy kompresora oraz wilgotności powietrza.

Wymiana wkładów filtracyjnych powinna odbywać się zgodnie z instrukcją producenta. Zużyte wkłady tracą zdolność separacji, co prowadzi do przedostawania się oleju do odprowadzanego kondensatu. Zebrany olej należy utylizować zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.

Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić szczelność połączeń oraz prawidłowość montażu. Separator powinien być zainstalowany w pozycji pionowej, w miejscu zapewniającym łatwy dostęp do serwisowania.

Produkty powiązane

Do prawidłowego funkcjonowania separatora mogą być potrzebne: wkłady filtracyjne zamiennne, pojemniki do gromadzenia oleju, przewody odprowadzające kondensat, uszczelki i elementy montażowe. Warto sprawdzić dostępność części zamiennych przed zakupem.