

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/separator-wody-do-piaskarki-syfonowej-g02019-cg02019-17-geko-p-17149.html>

Separator wody do piaskarki syfonowej (G02019) CG02019-17 GEKO

Cena brutto	133,43 zł
Cena netto	108,48 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG02019-17
Kod producenta	CG02019-17
Kod EAN	5901477134715
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Separator wody do piaskarki syfonowej GEKO CG02019-17

Element filtracyjny dedykowany do piaskarek syfonowych, odpowiedzialny za eliminację wilgoci ze sprężonego powietrza. Zapobiega przedostawaniu się kondensatu do układu piaskowania, co chroni przed zanieczyszczeniem ścierniwa i korozją elementów wewnętrznych.

Model CG02019-17

Kompatybilność Piaskarka G02019

Producent GEKO

Typ piaskarki Syfonowa

Charakterystyka separatora wody

Funkcja separacji wilgoci

Separator wychwytuje cząsteczki wody zawarte w sprężonym powietrzu zanim dotrą one do zbiornika ze ścierniwem. Wilgoć w układzie piaskowania powoduje zbrylanie się piasku, zmniejsza skuteczność obróbki oraz przyspiesza korozję metalowych elementów piaskarki.

Konstrukcja odporna na korozję

Korpus wykonany z materiałów odpornych na działanie wilgoci i ścierniwa. Konstrukcja zapewnia długotrwałą pracę w warunkach warsztatowych, gdzie separator jest narażony na kontakt z wodą, pyłem i zmienne warunki ciśnieniowe.

Kompatybilność z systemem syfonowym

Dedykowany do piaskarek syfonowych, w których ścierniwo jest zasysane strumieniem powietrza z dolnego zbiornika. W tym typie urządzeń wilgoć szczególnie łatwo miesza się z piaskiem, dlatego separator stanowi kluczowy element instalacji.

Kompaktowe wymiary

Niewielkie gabaryty pozwalają na montaż w bezpośrednim sąsiedztwie piaskarki bez konieczności reorganizacji stanowiska pracy. Separator nie utrudnia dostępu do elementów obsługowych i nie zwiększa znacząco wymiarów całego zestawu.

Specyfikacja techniczna

Model	CG02019-17
Producent	GEKO
Przeznaczenie	Piaskarka syfonowa G02019
Typ urządzenia	Separator wilgoci
Montaż	W linii doprowadzenia sprężonego powietrza

Zastosowanie

- Ochrona piaskarki syfonowej przed wilgocią ze sprężarki
- Zapobieganie zbrylaniu się ścierniwa w zbiorniku
- Eliminacja kondensatu z układu pneumatycznego
- Przedłużanie trwałości elementów metalowych piaskarki
- Utrzymanie stałej jakości piaskowania
- Redukcja ryzyka korozji wewnętrznych przewodów
- Stabilizacja parametrów pracy układu syfonowego

Użytkowanie i konserwacja

Instalacja w układzie pneumatycznym

Separator montuje się pomiędzy sprężarką powietrza a piaskarką. Przepływ powietrza powinien być zgodny z kierunkiem wskazanym

przez strzałkę na korpusie separatora. Sprawdzenie szczelności połączeń gwintowanych przed uruchomieniem zapobiega niekontrolowanemu spadkowi ciśnienia.

Regularne opróżnianie zbiornika

Skroplona woda gromadzi się w dolnej części separatora. Okresowe opróżnianie zbiornika poprzez odkręcenie zaworu spustowego zapobiega przepełnieniu i wtórnemu wniknięciu wilgoci do strumienia powietrza. Częstotliwość opróżniania zależy od wilgotności powietrza i czasu pracy.

Kontrola stanu filtra

Jeśli separator wyposażony jest w element filtracyjny, należy sprawdzać jego stan co kilkadziesiąt godzin pracy. Zanieczyszczony filtr ogranicza przepływ powietrza i obniża skuteczność separacji. Wymiana lub czyszczenie filtra przywraca pełną wydajność urządzenia.

Produkty powiązane

Do zestawu z separatorem wody warto rozważyć: reduktor ciśnienia z manometrem (pozwala na precyzyjne ustawienie ciśnienia roboczego), wąż pneumatyczny o odpowiedniej średnicy (zapewnia stabilny przepływ powietrza), zestaw dysz piaskujących (różne średnice do różnych zastosowań), ścierniwo piaskujące (korund, granulaty szklane, węgiel krzemowy).