

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/siatka-scierna-105x280mm-p100-geko-g78573-p-20040.html>

## Siatka ścierna 105x280mm P100 GEKO G78573

Cena brutto	<b>6,45 zł</b>
Cena netto	<b>5,24 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78573</b>
Kod producenta	<b>G78573</b>
Kod EAN	<b>5901477127526</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Siatka ścierna 105x280mm P100 GEKO G78573

Siatka ścierna w gradacji P100 przeznaczona do szlifowania i wygładzania powierzchni budowlanych. Format 105x280mm zapewnia kompatybilność z większością szlifierek oscylacyjnych i pac ściennych.

Gradacja P100

Wymiary 105 × 280 mm

Model G78573

Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Gradacja P100 - średnie ziarnistość

Ziarnistość P100 (według normy FEPA) odpowiada średnicy ziarna ok. 125 mikrometrów. Stosowana do szlifowania pośredniego - usuwa rysy po gradacjach grubszych (P60-P80) i przygotowuje powierzchnię pod wykończenie drobnymi gradacjami lub bezpośrednio pod malowanie.

## Konstrukcja siatkowa

Otwarta struktura siatki zapobiega zapychaniu się materiałem ściernym podczas pracy. Perforacja umożliwia odprowadzanie pyłu bezpośrednio przez materiał, co wydłuża żywotność siatki i poprawia efektywność szlifowania w systemach z odsysaniem.

## Uniwersalny format 105×280mm

Wymiary dostosowane do standardowych szlifierek oscylacyjnych (delta) oraz pac ściennych. Siatka może być również przycinana do mniejszych rozmiarów lub składana w celu dopasowania do różnych urządzeń szlifierskich.

## Zastosowanie na sucho i mokro

Materiał siatki umożliwia szlifowanie zarówno na sucho (z odsysaniem pyłu), jak i na mokro (z wodą jako środkiem chłodzącym i redukującym pylenie). Metoda mokra zwiększa żywotność materiału ściernego.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78573
Producent	GEKO
Wymiary	105 × 280 mm
Gradacja	P100
Średnica ziarna	ok. 125 µm
Typ materiału	Siatka ścierna
Metoda pracy	Na sucho / na mokro

## Zastosowanie

- Szlifowanie i wygładzanie płyt gipsowo-kartonowych przed malowaniem
- Wyrównywanie szpachlowanych powierzchni ścian i sufitów
- Usuwanie drobnych nierówności z tynków gipsowych
- Szlifowanie drewna między warstwami lakieru lub bejcy
- Przygotowanie powierzchni drewnianych pod wykończenie
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z drewna i MDF
- Wygładzanie wypełnień i szpachli stolarskich
- Szlifowanie kompozytów i materiałów budowlanych

## Kompatybilność z urządzeniami

Format 105×280mm jest standardem dla szlifierek oscylacyjnych typu delta oraz pac szlifierskich. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary płyty ściernej w dokumentacji technicznej urządzenia. W przypadku szlifierek z systemem mocowania na rzep, siatka

---

wymaga podkładki mocującej.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że siatka jest prawidłowo zamocowana do płyty szlifierskiej. W przypadku szlifierek z odsysaniem pyłu, otwory w siatce muszą być wypoziomowane z otworami w płycie urządzenia.

Podczas szlifowania zaleca się wykonywanie ruchów równomiernych, bez nadmiernego nacisku - ciężar samego urządzenia jest zazwyczaj wystarczający. Zbyt silny nacisk skraca żywotność siatki i może prowadzić do przegrzania materiału.

Siatka zachowuje skuteczność do momentu wyraźnego spadku wydajności szlifowania. Zapychanie się materiałem można ograniczyć, stukając siatką o twardą powierzchnię lub używając szczotki do czyszczenia. W metodzie mokrej należy regularnie płukać siatkę w czystej wodzie.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas szlifowania na sucho należy stosować odsysanie pyłu oraz środki ochrony dróg oddechowych (maska klasy FFP2 minimum). Pył gipsowy i drewniany może powodować podrażnienia układu oddechowego. Zaleca się również stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac szlifierskich warto rozważyć zakup siatek w różnych gradacjach: P60-P80 do szlifowania wstępnego, P120-P150 do wykończenia oraz P180-P240 do ostatecznego wygładzania przed malowaniem. Dla prac wymagających intensywnego szlifowania zaleca się zapas kilku arkuszy tej samej gradacji.