

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/siekiera-1000g-trzonek-z-tworzywa-yt-79976-yato-p-59491.html>

SIEKIERA 1000G TRZONEK Z TWORZYWA YT-79976 YATO

Cena brutto	24,55 zł
Cena netto	19,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-79976
Kod producenta	YT-79976
Kod EAN	5906083112607
Producent	YATO

Opis produktu

Siekiera 1000g trzonek z tworzywa YT-79976 YATO

Siekiera uniwersalna o wadze 1000 gramów z hartowaną głowicą ze stali węglowej C45 i trzonkiem z włókna szklanego. Narzędzie przeznaczone do rąbania i rozłupywania drewna w pracach gospodarczych, leśnych i domowych.

Waga głowicy 1000 g

Materiał głowicy Stal C45 hartowana

Twardość 48-58 HRC

Trzonek Włókno szklane + TPR

Charakterystyka techniczna siekiery 1000g

Hartowana głowica ze stali C45

Głowica wykonana ze stali węglowej C45, kuta na gorąco i hartowana. Proces kucia zwiększa gęstość materiału i eliminuje wewnętrzne naprężenia, co zapobiega pękaniu podczas intensywnej pracy. Twardość 48-58 HRC zapewnia długotrwałe zachowanie ostrości ostrza przy jednoczesnej odporności na wykruszanie.

Trzonek z włókna szklanego

Trzonek wykonany z kompozytu włókna szklanego wzmocnionego tworzywem sztucznym. Materiał charakteryzuje się wyższą odpornością na pęknięcia i rozłupywanie w porównaniu do drewna, nie ulega deformacji pod wpływem wilgoci i nie wymaga konserwacji. Antypoślizgowa powłoka TPR na rękojeści redukuje wibracje i zapewnia stabilny chwyt.

Waga 1000 gramów

Waga głowicy 1000g stanowi kompromis między siłą uderzenia a kontrolą narzędzia. Masa ta wystarcza do skutecznego rozłupywania drewna opałowego o średnicy do 30 cm, przy jednoczesnym zachowaniu precyzji cięcia przy mniejszych pracach. Odpowiednia dla użytkowników o różnej kondycji fizycznej podczas wielogodzinnej pracy.

Wyprofilowane ostrze

Geometria ostrza zaprojektowana pod kątem efektywnego rozłupywania drewna. Kształt klina ułatwia wchodzenie w strukturę włókien i ich rozdzielanie, zmniejszając opór materiału. Profil minimalizuje ryzyko zaklinowania się narzędzia w drewnie podczas pracy z wilgotnymi lub żywicznymi gatunkami.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-79976
Marka	YATO
Waga głowicy	1000 g
Materiał głowicy	Stal węglowa C45, hartowana, kuta na gorąco
Twardość głowicy	48-58 HRC
Materiał trzonka	Włókno szklane wzmocnione tworzywem
Powłoka rękojeści	TPR antypoślizgowa
Przeznaczenie	Rąbanie i rozłupywanie drewna

Zastosowanie siekiery uniwersalnej

- Rozłupywanie drewna opałowego na polana do pieców i kominków
- Przygotowanie podpałki i mniejszych elementów drewna
- Przycinanie i usuwanie gałęzi przy pielęgnacji drzew
- Obróbka drewna konstrukcyjnego w pracach stolarskich
- Prace leśne przy pozyskiwaniu drewna
- Przygotowanie materiału do wędzarni i grilli
- Formowanie kołków i palików ogrodowych
- Usuwanie korzeni i karpin podczas prac ziemnych

Parametry materiałowe i ich znaczenie

Stal węglowa C45

Oznaczenie C45 wskazuje na zawartość węgla na poziomie 0,45%. Taka kompozycja zapewnia równowagę między twardością a odpornością na pękanie. Materiał nadaje się do hartowania, co pozwala uzyskać twardość niezbędną do długotrwałego zachowania ostrości ostrza.

Twardość 48-58 HRC

Skala Rockwella (HRC) określa odporność materiału na wgłębienie. Zakres 48-58 HRC jest standardem dla narzędzi tnących do drewna – wystarczająco twardy, by ostrze nie tępiło się szybko, ale nie na tyle kruchy, by pękać przy uderzeniach o sęki czy kamienie.

Powłoka TPR

Termoplastyczny guma (TPR) to elastomer łączący właściwości gumy i tworzywa sztucznego. Materiał pozostaje miękki i elastyczny w szerokim zakresie temperatur, nie twardnieje na mrozie i nie staje się lepki w upale. Zwiększa współczynnik tarcia między dłonią a trzonkiem, redukując ryzyko wyślizgnięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić mocowanie głowicy do trzonka. W przypadku kompozytowych trzonków połączenie jest stałe, ale warto zweryfikować brak uszkodzeń transportowych. Podczas pracy należy utrzymywać odpowiedni kąt uderzenia – prostopadle do powierzchni drewna dla maksymalnej skuteczności.

Ostrze wymaga okresowego ostrzenia pilnikiem lub osetką o gradacji 200-400. Kąt ostrzenia powinien wynosić około 25-30 stopni. Po pracy w wilgotnym drewnie lub kontakcie z żywicą należy oczyścić głowicę i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Trzonek z włókna szklanego nie wymaga konserwacji, wystarczy usunięcie zanieczyszczeń.

Przechowywanie w suchym pomieszczeniu zapobiega korozji głowicy. Ostrze powinno być zabezpieczone osłoną lub przechowywane w sposób uniemożliwiający przypadkowy kontakt. Nie należy pozostawiać narzędzia na zewnątrz przez dłuższy czas, szczególnie w bezpośrednim nasłonecznieniu, które może wpłynąć na właściwości powłoki TPR.

...