

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/siekiera-ciesielska-900g-45cm-yato-yt-80072-yato-p-47295.html>

SIEKIERA CIESIELSKA 900G 45CM Yato YT-80072 Yato

Cena brutto	56,09 zł
Cena netto	45,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-80072
Kod producenta	YT-80072
Kod EAN	5906083096730
Producent	YATO

Opis produktu

Siekiera ciesielska Yato YT-80072 - 900g, 45cm

Siekiera ciesielska z hartowaną głowicą stalową i ergonomiczną rękojeścią nylonową pokrytą TPR. Narzędzie przeznaczone do profesjonalnej obróbki drewna, zgodne z normą DIN 7287.

Waga głowicy **900g**

Długość całkowita **45cm**

Twardość stali **47-55 HRC**

Typ rękojeści **Nylon + TPR**

Charakterystyka techniczna

Hartowana głowica stalowa

Proces hartowania i odpuszczania zwiększa twardość stali do poziomu 47-55 HRC, co zapewnia odporność na wykruszanie się krawędzi tnącej oraz wydłuża żywotność narzędzia. Głowica zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu w twardym drewnie.

Rękojeść nylonowa z powłoką TPR

Nylonowa konstrukcja rękojeści zapewnia odporność na pęknięcia i odkształcenia. Gumowana powłoka TPR (termoplastyczny elastomer) zwiększa przyczepność, redukuje wibracje i zapobiega wyslizgiwaniu się narzędzia z dłoni, również w warunkach wilgotnych.

Łukowe krawędzie tnące DIN 7287

Profil krawędzi zgodny z normą DIN 7287 określa kształt łukowy, który ułatwia kontrolowane wbijanie ostrza w drewno i zmniejsza opór materiału. Geometria ta sprawdza się w precyzyjnej obróbce elementów konstrukcyjnych.

Stalowy klin mocujący

Głowica mocowana jest za pomocą stalowego klina, który eliminuje luzy i zapobiega rozchwianiu się połączenia podczas pracy. System ten pozwala na ewentualną wymianę rękojeści bez konieczności wymiany całego narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-80072
Marka	Yato
Waga głowicy	900g
Długość całkowita	45cm
Twardość stali	47-55 HRC
Materiał głowicy	Stal hartowana i odpuszczana
Materiał rękojeści	Nylon z powłoką TPR
Typ klina	Stalowy
Norma krawędzi tnącej	DIN 7287

Zastosowanie siekiery ciesielskiej

- Obróbka drewna konstrukcyjnego - przycinanie, kształtowanie i wygładzanie belek i elementów więźby
- Prace ciesielskie przy wznoszeniu konstrukcji drewnianych - domów szkieletowych, altan, pergoli
- Dekarstwo - obróbka łąt, krokwi i innych elementów konstrukcji dachowych
- Renowacja zabytkowych konstrukcji drewnianych wymagających precyzyjnej ręcznej obróbki
- Prace leśne - usuwanie gałęzi, przycinanie drewna opałowego, obróbka pni
- Przygotowanie materiału na budowę - przycinanie desek, bali i kantówek
- Prace ogrodowe - karczowanie pni, przycinanie grubszych gałęzi drzew i krzewów
- Zastosowania survivalowe i turystyczne - obróbka drewna na biwaku, przygotowanie opału

Jak dobrać wagę siekiery ciesielskiej

Waga 900g stanowi średnią klasę siekier ciesielskich, zapewniającą kompromis między siłą uderzenia a kontrolą ruchu. Lżejsze modele (600-800g) sprawdzają się przy precyzyjnej obróbce detali, cięższe (1000-1200g) przy rąbaniu i usuwaniu większych fragmentów drewna. Długość 45cm zapewnia odpowiednią dźwignię przy zachowaniu manewrowości w ograniczonej przestrzeni.

Konserwacja i użytkowanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z głowicy i rękojeści, a krawędź tnącą zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali i degradacji powłoki TPR. Regularne ostrzenie pilnikiem lub osełką utrzymuje właściwą geometrię krawędzi tnącej.

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie głowicy - luzy mogą prowadzić do niebezpiecznych sytuacji. W przypadku rozluźnienia klina należy go dokręcić lub wymienić. Nie należy używać siekiery jako dźwigni ani do uderzania w materiały twarde (metal, kamień, beton), ponieważ prowadzi to do uszkodzenia krawędzi tnącej.

Znaczenie twardości HRC w narzędziach ręcznych

Skala Rockwella (HRC) określa twardość stali. Zakres 47-55 HRC w siekierach ciesielskich zapewnia równowagę między odpornością na wykruszanie (zbyt twarda stal jest krucha) a zdolnością do utrzymywania ostrza (zbyt miękka stal szybko się tępi). Wartości poniżej 45 HRC wskazują na stal niewystarczająco hartowaną, powyżej 58 HRC - na zwiększone ryzyko pęknięć przy przeciążeniach.

...