

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/siekiera-rozlupujaca-fiberglass-kd215-3000g-860mm-p-60823.html>



Siekiera rozłupująca Fiberglass KD215 3000g 860mm

Cena brutto	51,24 zł
Cena netto	41,66 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD215
Kod producenta	KD215
Kod EAN	5901638111692
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Siekiera rozłupująca Fiberglass KD215 — 3000 g / 860 mm

Siekiera rozłupująca KD215 marki Kraft&Dele przeznaczona jest do ręcznego rozłupywania drewna opałowego i grubszych kłód. Głowica wykonana z kutej stali węglowej połączona jest trwale z trzonkiem z włókna szklanego, co odróżnia ją od narzędzi z trzonkami drewnianymi pod względem odporności na pęknięcia i rozluźnienie osadzenia.

Model KD215
Ciężar głowicy 3000 g
Długość całkowita 860 mm
Materiał trzonka Fiberglass

Charakterystyka narzędzia

Głowica z kutej stali węglowej

Ostrze i obuch wykonano metodą kucia, a następnie naostrzono kamieniami szlifierskimi z zastosowaniem technologii diamentowej. Kuta stal węglowa charakteryzuje się jednorodną strukturą i wysoką twardością, co przekłada się na trwałość krawędzi tnącej i możliwość wielokrotnego ponownego ostrzenia bez utraty geometrii ostrza.

Trzonek z włókna szklanego — połączenie na gorąco

Rdzeń trzonka wykonano z włókna szklanego (fiberglass), które cechuje się wyższą odpornością na złamania i drgania niż drewno. Osadzenie głowicy realizowane jest metodą odlewu na gorąco — stopiona masa włókna szklanego wypełnia wnętrze obucha, tworząc nierozłączne połączenie. Specjalne wytłoczenie wewnętrznej części obucha dodatkowo blokuje możliwość wysunięcia się głowicy.

Metalowy wspornik usztywniający

W górnej strefie trzonka — bezpośrednio pod głowicą — zastosowano wbudowany metalowy wspornik. Jego zadaniem jest przejęcie sił bocznych i wibracji powstających przy uderzeniu, co zmniejsza ryzyko pęknięcia trzonka w newralgicznym miejscu przy osadzeniu.

Antypoślizgowa powierzchnia uchwytu

Warstwa zewnętrzna trzonka wykonana jest z tworzywa odpornego na warunki atmosferyczne, zarysowania i oleje. Profilowany kształt uchwytu z fakturą antypoślizgową zapewnia pewny chwyt zarówno w suchych, jak i wilgotnych warunkach pracy. Powierzchnia nie wymaga impregnacji ani konserwacji.

Specyfikacja techniczna

Model	KD215
Przeznaczenie	Siekiera rozłupująca
Ciężar głowicy	3000 g (3 kg)
Długość całkowita	860 mm (86 cm)
Materiał głowicy	Kuta stal węglowa
Materiał trzonka — rdzeń	Włókno szklane (Fiberglass)
Materiał trzonka — warstwa zewnętrzna	Tworzywo odporne na warunki atmosferyczne
Metoda osadzenia głowicy	Odlew na gorąco (nierozłączne)
Wspornik usztywniający	Metalowy, wbudowany w górną część trzonka
Powierzchnia uchwytu	Antypoślizgowa, olejoodporna
Gwarancja	12 miesięcy

Zastosowanie

Siekiera rozłupująca o wadze 3 kg i długości 860 mm mieści się w kategorii narzędzi do pracy z drewnem opałowym średniej i dużej frakcji. Długość trzonka pozwala na pracę dwuręczną z pełnym zamachem, a masa głowicy generuje odpowiednią siłę uderzenia do rozłupywania wzdłuż słoików.

-
- Rozłupywanie kłód drewna opałowego wzdłuż słoików
 - Przygotowanie drewna do sezonowania i składowania
 - Rozłupywanie polan liściastych (buk, grab, dąb) o zwartej strukturze
 - Praca przy kominku i piecu na drewno — przygotowanie szczap
 - Prace leśne i gospodarcze przy obróbce pozyskanego drewna
 - Użytkowanie sezonowe przez użytkowników indywidualnych i gospodarstwa rolne

Dobór siekiery do rodzaju drewna

Siekiery rozłupujące o wadze 3 kg sprawdzają się przy drewnie liściastym o zwartych włóknach (buk, dąb, grab) oraz przy kłodach o średnicy do około 30–40 cm. Do drewna iglastego o luźniejszej strukturze wystarczające są modele o mniejszej masie. Przy bardzo dużych kłodach powyżej 40 cm zaleca się wstępne nacinanie lub użycie łupaczki mechanicznej.

Użytkowanie i konserwacja

Trzonek z włókna szklanego nie wymaga impregnacji olejami ani sezonowego konserwowania, w odróżnieniu od trzonków drewnianych. Powierzchnię zewnętrzną wystarczy utrzymywać w czystości — jest odporna na działanie wody, błota i większości olejów.

Ostrze ze stali węglowej należy chronić przed długotrwałym kontaktem z wilgocią w celu zapobiegania powierzchniowej korozji. Po sezonie użytkowania wskazane jest przetarcie ostrza lekko naoliwioną szmatką. Krawędź tnącą można ostrzyć kamieniem lub ostrzałką do siekier, przywracając geometrię fabryczną.

Przed każdym użyciem należy skontrolować stan połączenia głowicy z trzonkiem. Mimo że osadzenie metodą odlewu na gorąco jest trwałe, regularna kontrola jest standardową praktyką przy narzędziach udarowych.