

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/siekiera-z-trzonkiem-fiberglass-1900g-kd275-p-62607.html>



# Siekiera z trzonkiem fiberglass 1900g KD275

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 32,24 zł         |
| Cena netto       | 26,21 zł         |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | KD275            |
| Kod producenta   | KD275            |
| Kod EAN          | 5903957005973    |
| Producent        | KRAFT&DELE       |

## Opis produktu

### Siekiera z trzonkiem fiberglass 1900g — KD275

Siekiera KD275 to narzędzie z głowicą wykonaną z kutej stali węglowej i trzonkiem z włókna szklanego o długości 70 cm. Połączenie tych materiałów przekłada się na trwałość mechaniczną oraz odporność na warunki atmosferyczne — właściwości istotne zarówno przy pracach ogrodowych, jak i leśnych.

|                                              |
|----------------------------------------------|
| Masa głowicy 1900 g                          |
| Długość trzonka 70 cm                        |
| Materiał głowicy Kuta stal węglowa           |
| Materiał trzonka Fiberglass (włókno szklane) |

## Charakterystyka narzędzia

### Głowica z kutej stali węglowej

Kucie stali węglowej zwiększa gęstość struktury materiału w porównaniu do odlewu, co przekłada się na większą odporność na uderzenia i możliwość wielokrotnego ostrzenia ostrza. Głowica jest hartowana i szlifowana kamieniami ostrzałkowymi diamentowymi, co zapewnia wysoką twardość krawędzi tnącej.

### Trzonek z włókna szklanego

Rdzeń z fibreglass jest odporny na pękanie i łamanie, które jest typowym problemem trzoneków drewnianych przy intensywnym użytkowaniu lub wilgoci. Zewnętrzna powłoka z tworzywa sztucznego chroni rdzeń przed warunkami atmosferycznymi i zapewnia antypoślizgowy, olejoodporny chwyt.

### Osadzanie głowicy na gorąco

Technologia osadzania na gorąco polega na rozszerzeniu otworu głowicy przez nagrzanie, a następnie jej skurczeniu na trzonku po ostygnięciu. Efektem jest trwałe, mechaniczne połączenie bez konieczności stosowania klinów drewnianych, które mogą wysychać i luzować się w czasie.

### Metalowy wspornik trzonka

Wspornik metalowy w górnej części trzonka, w miejscu styku z głowicą, usztywnia to newralgiczne miejsce konstrukcji. Redukuje ryzyko pęknięcia trzonka przy silnych uderzeniach bocznych i przedłuża żywotność narzędzia przy regularnym użytkowaniu.

## Specyfikacja techniczna

|                          |                                                                         |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Model                    | KD275                                                                   |
| Ciężar głowicy           | 1900 g (1,9 kg)                                                         |
| Długość całkowita        | 70 cm                                                                   |
| Materiał głowicy         | Kuta, hartowana stal węglowa                                            |
| Wykończenie ostrza       | Szlifowane kamieniami diamentowymi                                      |
| Materiał trzonka         | Włókno szklane (fiberglass)                                             |
| Powłoka trzonka          | Tworzywo odporne na warunki atmosferyczne, antypoślizgowe, olejoodporne |
| Metoda osadzania głowicy | Osadzanie na gorąco                                                     |
| Dodatkowe wzmocnienie    | Metalowy wspornik górnej części trzonka                                 |
| Gwarancja                | 12 miesięcy                                                             |

## Typowe zastosowania

- Rąbanie drewna opałowego — masa 1,9 kg zapewnia odpowiednią siłę uderzenia przy przecinaniu polan średnicy do ok. 30-35 cm
- Ścinanie i okrzesywanie gałęzi w ogrodzie i sadzie

- 
- Prace leśne — usuwanie podrostu, przygotowanie drewna na ognisko
  - Rozłupywanie kłód wzdłuż włókien drewna
  - Prace porządkowe po wichurach i burzach
  - Użytkowanie w warunkach zmiennej wilgotności — trzonek fiberglass nie wchłania wody, co eliminuje problem pęcznienia i kurczenia się

### **Konserwacja i użytkowanie**

Ostrze ze stali węglowej wymaga okresowego naoliwienia, szczególnie przy długotrwałym przechowywaniu, aby zapobiec powierzchniowej korozji. Krawędź tnącą można ostrzyć standardowymi kamieniami do narzędzi ogrodowych lub pilnikiem. Trzonek fiberglass nie wymaga impregnacji — wystarczy czyszczenie wilgotną szmatką. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stabilność osadzenia głowicy na trzonku.