

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/siekiera-z-trzonkiem-fiberglass-2-5kg-88cm-kd289-kraftdele-p-62592.html>

## Siekiera z trzonkiem fiberglass 2,5kg 88cm KD289 KRAFT&DELE

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>45,98 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>37,38 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>KD289</b>            |
| Kod producenta   | <b>KD289</b>            |
| Kod EAN          | <b>5903175337719</b>    |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>   |

### Opis produktu

#### Siekiera z trzonkiem fiberglass 2,5 kg 88 cm — Kraft&Dele KD289

Siekiera z głowicą z kutej stali węglowej i trzonkiem kompozytowym z włókna szklanego. Przeznaczona do rąbania drewna, wycinki oraz prac leśnych i gospodarskich wymagających narzędzia o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na zmienne warunki atmosferyczne.

Masa głowicy 2,5 kg

Długość trzonka 88 cm

Materiał głowicy Kuta stal węglowa

Materiał trzonka Fiberglass + tworzywo zewnętrzne

### Charakterystyka konstrukcji

#### Ostrze ostrzone technologią diamentową

Ostrze i obuch wykonano z kutej stali węglowej, a krawędź tnąca jest formowana przy użyciu kamieni szlifierskich z powłoką diamentową. Efektem jest wysoka ostrość wyjściowa i możliwość wielokrotnego przywrócenia krawędzi do stanu fabrycznego przez

ponowne ostrzenie.

### Trzonek z rdzeniem fiberglass

Rdzeń trzonka wykonano z włókna szklanego (fiberglass), które charakteryzuje się wyższą odpornością na pęknięcia i złamania w porównaniu z drewnem. Warstwa zewnętrzna z tworzywa sztucznego jest odporna na działanie wilgoci, UV i zmian temperatury, co eliminuje konieczność sezonowej konserwacji trzonka.

### Osadzanie głowicy na gorąco

Głowica jest łączona z trzonkiem metodą gorącego odlewu masy fiberglass, która wypełnia przestrzeń wewnątrz obucha i została się jako jednolita całość. Specjalne wytłoczenie wewnętrznej części obucha mechanicznie blokuje możliwość wysunięcia się głowicy. Eliminuje to ryzyko obluźowania połączenia podczas intensywnego użytkowania.

### Metalowy wspornik i antypoślizgowy uchwyt

Górna część trzonka wyposażona jest w metalowy wspornik usztywniający konstrukcję w newralgicznym miejscu — bezpośrednio przy głowicy. Powierzchnia uchwytu jest profilowana antypoślizgowo i odporna na oleje, co zapewnia pewny chwyt nawet podczas pracy w rękawicach lub przy kontakcie z zaolejonym drewnem.

## Specyfikacja techniczna

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Model                      | KD289  |
| Marka                      | Kraft&Dele   |
| Masa głowicy               | 2,5 kg   |
| Długość trzonka            | 88 cm  |
| Materiał głowicy           | Kuta stal węglowa                                    |
| Technologia ostrzenia      | Kamienie szlifierskie z powłoką diamentową           |
| Rdzeń trzonka              | Włókno szklane (fiberglass)                          |
| Warstwa zewnętrzna trzonka | Tworzywo odporne na warunki atmosferyczne            |
| Metoda osadzenia głowicy   | Gorący odlew masy fiberglass                         |
| Wspornik usztywniający     | Metalowy, w górnej części trzonka                    |
| Powierzchnia uchwytu       | Antypoślizgowa, olejoodporna, odporna na zarysowania |
| Gwarancja                  | 12 miesięcy  |

## Typowe zastosowania

- 
- Rąbanie drewna opałowego — kłód i polan
  - Łupanie twardego drewna liściastego (dąb, buk, grab)
  - Prace leśne i wycinka gałęzi oraz konarów
  - Praca na działce, w gospodarstwie rolnym i przy budowie
  - Przygotowanie drewna na ognisko i do kominka
  - Użytkowanie w zmiennych warunkach pogodowych — wilgoć, mróz, upał

### **Konserwacja i użytkowanie**

Trzonek fiberglass nie wymaga impregnacji olejami ani lakierowania, w odróżnieniu od trzonków drewnianych. Ostrze ze stali węglowej należy po użytkowaniu osuszyć, a w przypadku długotrwałego przechowywania zabezpieczyć cienką warstwą oleju technicznego lub wazeliny, aby zapobiec korozji. Krawędź tnącą można ostrzyć standardowymi kamieniami szlifierskimi lub osetką, przywracając geometrię fabryczną.