

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silnik-do-kompresora-100l-g80302-cg80302-56-geko-p-17297.html>

## Silnik do kompresora 100L (G80302) CG80302-56 GEKO

Cena brutto	<b>316,18 zł</b>
Cena netto	<b>257,06 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>CG80302-56</b>
Kod producenta	<b>CG80302-56</b>
Kod EAN	<b>5901477140655</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Silnik do kompresora 100L GEKO CG80302-56

Silnik zamiennik dedykowany do kompresorów GEKO o pojemności zbiornika 100 litrów, kompatybilny z modelem G80302. Przeznaczony do regeneracji i naprawy sprężarek tłokowych w warsztacie lub zastosowaniach przemysłowych.

Model CG80302-56

Kompatybilność Kompresor G80302

Pojemność zbiornika 100L

Producent GEKO

### Charakterystyka silnika

#### Przeznaczenie jako część zamienna

Silnik stanowi komponent wymienny do kompresora GEKO G80302. Umożliwia przywrócenie sprawności urządzenia po awarii jednostki napędowej bez konieczności wymiany całego kompresora. Rozwiązanie to pozwala wydłużyć okres eksploatacji sprężarki przy zachowaniu parametrów technicznych.

## Kompatybilność z modelem bazowym

Silnik zaprojektowano zgodnie ze specyfikacją kompresora 100-litrowego GEKO G80302. Zachowane zostały wymiary montażowe, punkty mocowania oraz parametry elektryczne, co umożliwia bezpośrednią wymianę bez modyfikacji konstrukcji kompresora.

## Montaż i instalacja

Wymiana silnika wymaga odłączenia zasilania, demontażu osłon, odkręcenia elementów mocujących oraz odłączenia przewodów elektrycznych. Proces instalacji nowego silnika przebiega w odwrotnej kolejności. Zaleca się sprawdzenie napięcia pasków napędowych oraz prawidłowości połączeń elektrycznych po montażu.

## Zastosowanie w naprawach

Wymiana silnika jest typową procedurą serwisową przy uszkodzeniu uzwojeń, łożysk lub wału napędowego. Pozwala na przywrócenie kompresora do pracy przy kosztach niższych niż zakup nowego urządzenia, szczególnie gdy zbiornik i głowica sprężająca pozostają sprawne.

## Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	CG80302-56
Kompatybilność	Kompresor GEKO G80302 (100L)
Producent	GEKO
Typ produktu	Silnik zamiennik do kompresora
Przeznaczenie	Kompresor tłokowy 100L

## Zastosowanie

- Naprawa kompresora GEKO G80302 po awarii silnika
- Wymiana silnika w przypadku uszkodzenia uzwojeń elektrycznych
- Regeneracja kompresora z zużytymi łożyskami silnika
- Serwis sprężarek w warsztatach samochodowych i mechanicznych
- Utrzymanie ruchu w zakładach przemysłowych
- Modernizacja starszych jednostek kompresorowych GEKO

## Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować numer modelu kompresora (G80302) na tabliczce znamionowej urządzenia. Silnik pasuje wyłącznie do kompresorów 100-litrowych GEKO oznaczonych tym kodem. W przypadku wątpliwości warto porównać wymiary montażowe oraz sprawdzić schemat połączeń elektrycznych w dokumentacji technicznej kompresora.

---

## Konserwacja po wymianie silnika

---

Po zainstalowaniu nowego silnika należy przeprowadzić rozruch testowy bez obciążenia, sprawdzając kierunek obrotów oraz prawidłowość działania wyłącznika ciśnieniowego. Podczas pierwszych godzin pracy zaleca się monitorowanie temperatury obudowy silnika oraz poziomu hałasu. Regularna kontrola naciągu pasków napędowych i czystości otworów wentylacyjnych wydłuża żywotność silnika.

Zalecane jest prowadzenie dziennika pracy kompresora z odnotowaniem daty wymiany silnika oraz czasu pracy. Pozwala to na planowanie kolejnych przeglądów oraz identyfikację ewentualnych problemów eksploatacyjnych na wczesnym etapie.

### Produkty powiązane

Do prawidłowej eksploatacji kompresora po wymianie silnika mogą być potrzebne: paski napędowe, filtry powietrza, olej kompresorowy oraz uszczelki głowicy sprężającej. Warto sprawdzić stan tych elementów podczas wymiany silnika, aby uniknąć kolejnych przestoju.