

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silnik-do-kompresorow-100l-c00356-geko-p-17036.html>



Silnik do kompresorów 100L C00356 GEKO

Cena brutto	279,80 zł
Cena netto	227,48 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00356
Kod producenta	C00356
Kod EAN	5901477141270
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Silnik do kompresorów 100L C00356 GEKO

Silnik wymienny dedykowany do kompresorów sprężarkowych o pojemności zbiornika 100 litrów. Przeznaczony jako część zamienna w przypadku awarii lub zużycia oryginalnego napędu.

Model C00356

Producent GEKO

Kompatybilność Kompresory 100L

Typ Część zamienna

Charakterystyka

Kompatybilność z kompresorami 100L

Silnik zaprojektowano pod kątem współpracy z kompresorami o zbiorniku 100 litrów marki GEKO. Przed zakupem należy zweryfikować zgodność z konkretnym modelem kompresora na podstawie dokumentacji technicznej urządzenia.

Część zamienna

Produkt stanowi element wymienny, który umożliwia przywrócenie sprawności kompresora po awarii silnika. Alternatywa dla kosztownego zakupu nowego urządzenia.

Konstrukcja przemysłowa

Wykonanie przystosowane do pracy w warunkach warsztatowych i przemysłowych, gdzie wymagana jest odporność na długotrwałe obciążenia oraz zmienne warunki eksploatacyjne.

Instalacja wymienna

Silnik montuje się w miejsce uszkodzonego elementu zgodnie z instrukcją serwisową kompresora. Wymiana wymaga podstawowej wiedzy technicznej oraz odpowiednich narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	C00356
Producent	GEKO
Przeznaczenie	Kompresory 100L
Typ produktu	Silnik wymienny

Zastosowanie

- Naprawa kompresorów GEKO 100L po awarii silnika
- Wymiana zużytego napędu w starszych jednostkach
- Modernizacja kompresora po długotrwałej eksploatacji
- Przywrócenie sprawności w warsztacie mechanicznym
- Renowacja sprzętu pneumatycznego w zakładach produkcyjnych
- Serwis kompresorów w firmach budowlanych

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem sprawdź numer modelu kompresora oraz parametry oryginalnego silnika (moc, napięcie zasilania, obroty). Informacje te znajdują się na tabliczce znamionowej urządzenia lub w instrukcji obsługi. W przypadku wątpliwości skontaktuj się z serwisem producenta.

Użytkowanie i konserwacja

Po zainstalowaniu silnika należy przeprowadzić rozruch testowy bez obciążenia, sprawdzając kierunek obrotów oraz poziom hałasu. Podczas pierwszych godzin pracy warto monitorować temperaturę obudowy oraz prawidłowość działania zabezpieczeń termicznych.

Regularna konserwacja obejmuje kontrolę połączeń elektrycznych, czyszczenie kanałów wentylacyjnych oraz sprawdzanie łożysk. Zaleca się przestrzeganie zaleceń producenta kompresora dotyczących częstotliwości przeglądów oraz stosowanych środków smarnych.

W przypadku nietypowych dźwięków, wibracji lub przegrzewania należy natychmiast wyłączyć urządzenie i zlecić diagnostykę specjalistom. Eksploatacja uszkodzonego silnika może prowadzić do poważniejszych awarii układu napędowego kompresora.

Produkty powiązane

Rozważ zakup dodatkowych części zamiennych: pasków napędowych, kondensatorów rozruchowych, filtrów powietrza oraz zestawów uszczelnień do kompresora. Kompleksowa wymiana zużytych elementów wydłuży żywotność urządzenia.