

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silnik-do-kompresorow-200l-c00357-geko-p-17037.html>

Silnik do kompresorów 200L C00357 GEKO

Cena brutto	282,26 zł
Cena netto	229,48 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00357
Kod producenta	C00357
Kod EAN	5901477141287
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Silnik do kompresorów 200L GEKO C00357

Silnik wymienny dedykowany do kompresorów tłokowych o pojemności zbiornika 200 litrów. Komponent zaprojektowany jako część zamienna w systemach sprężonego powietrza dla zastosowań warsztatowych i przemysłowych.

Model C00357

Producent GEKO

Kompatybilność Kompresory 200L

Zastosowanie Profesjonalne

Charakterystyka techniczna

Dedykowana kompatybilność

Silnik zaprojektowany pod kompresory ze zbiornikiem 200L. Oznaczenie pojemności zbiornika wskazuje na klasę mocy jednostki napędowej – im większy zbiornik, tym większa wydajność wymagana od silnika do efektywnego napełniania. Przed zakupem należy zweryfikować zgodność z modelem kompresora.

Konstrukcja warsztatowa

Przeznaczenie do użytku profesjonalnego oznacza wzmocnioną budowę przystosowaną do wielogodzinnej pracy ciągłej. Silniki tego

typu charakteryzują się zwiększoną odpornością na przeciążenia i wyższą klasą izolacji uzwojeń w porównaniu do jednostek hobbystycznych.

Część zamienna OEM

Oryginalny komponent producenta GEKO zapewnia pełną zgodność parametrów z fabrycznymi wymaganiami. Eliminuje to konieczność modyfikacji mocowań, połączeń elektrycznych czy układu przeniesienia napędu, co skraca czas wymiany.

Zastosowanie przemysłowe

Konstrukcja przystosowana do środowisk o podwyższonym zapyleniu i zmiennych warunkach termicznych. Silniki do kompresorów warsztatowych posiadają zazwyczaj klasę ochrony minimum IP54, co zapewnia odporność na pył i zachlapania.

Specyfikacja techniczna

Model	C00357
Producent	GEKO
Typ produktu	Silnik elektryczny do kompresora
Kompatybilność	Kompresory tłokowe 200L
Przeznaczenie	Profesjonalne, warsztatowe
Kategoria	Część zamienna OEM

Zastosowanie

- Wymiana zużytego silnika w kompresorach warsztatowych 200L
- Modernizacja starszych jednostek kompresorowych
- Warsztaty samochodowe i wulkanizacyjne
- Lakiernie i malarnie przemysłowe
- Serwisy mechaniczne i ślusarskie
- Zakłady produkcyjne wykorzystujące sprężone powietrze
- Stacje obsługi pojazdów ciężarowych
- Zakłady stolarskie i tapicerskie

Montaż i kompatybilność

Weryfikacja przed zakupem

Przed zamówieniem silnika zamiennego należy sprawdzić: model kompresora, moc oryginalnego silnika (kW/KM), napięcie zasilania (230V/400V), liczbę obrotów (rpm), typ mocowania (łapy/kołnierz) oraz średnicę wału. Niezgodność któregokolwiek z parametrów

uniemożliwi prawidłowy montaż.

Silniki do kompresorów 200L montuje się zazwyczaj na wspólnej ramie z głowicą sprężającą. Przeniesienie napędu odbywa się poprzez przekładnię pasową – należy zachować prawidłowe napięcie pasa klinowego po wymianie. Połączenia elektryczne powinien wykonać uprawniony elektryk, zgodnie z parametrami zasilania jednostki.

Czynności serwisowe

Po montaż nowego silnika konieczna jest kontrola: napięcia pasa napędowego, ustawienia osiowości kół pasowych, zamocowania silnika na ramie, połączeń elektrycznych oraz kierunku obrotów (przed podłączeniem sprężarki). Pierwsze uruchomienie należy przeprowadzić bez obciążenia, sprawdzając poziom hałasu i wibracji.

Parametry eksploatacyjne

Kompresory 200L z napędem elektrycznym wykorzystywane są w zastosowaniach wymagających ciągłej dostępności sprężonego powietrza przy umiarkowanym poborze. Pojemność zbiornika 200 litrów zapewnia bufor pozwalający na stabilną pracę narzędzi pneumatycznych o średnim zużyciu powietrza (np. klucze udarowe, szlifierki, pistolety lakiernicze).

Żywotność silnika zależy od warunków eksploatacji: częstotliwości włączeń (cykle start-stop obciążają uzwojenia), temperatury otoczenia (wpływa na chłodzenie), jakości zasilania (wahania napięcia skracają żywotność) oraz regularności konserwacji (czyszczenie wentylatora, kontrola łożysk).

Produkty powiązane

Do prawidłowej eksploatacji kompresora z nowym silnikiem mogą być potrzebne: pasy klinowe (weryfikacja zużycia przy wymianie silnika), kondensatory rozruchowe (jeśli silnik jednofazowy), wyłączniki ciśnieniowe (presostaty), manometry kontrolne oraz filtry powietrza na wlocie sprężarki.