

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silnik-do-przecinarki-do-metalu-2-2kw-400v-geko-g81026a-p-20215.html>

## Silnik do przecinarki do metalu 2,2kW 400V GEKO G81026A

Cena brutto	<b>483,28 zł</b>
Cena netto	<b>392,91 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G81026A</b>
Kod producenta	<b>G81026A</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Silnik do przecinarki do metalu 2,2kW 400V GEKO G81026A

Silnik elektryczny trójfazowy przeznaczony do przecinarek do metalu. Zapewnia stabilną pracę przy cięciu różnych materiałów metalowych w warunkach warsztatowych.

Moc znamionowa 2,2 kW

Napięcie zasilania 400V

Model G81026A

Typ zasilania Trójfazowe

### Charakterystyka techniczna

#### Zasilanie trójfazowe 400V

Napięcie 400V oznacza zasilanie trójfazowe, standardowe w instalacjach przemysłowych i większych warsztatach. Wymaga przyłącza z trzema fazami i przewodem neutralnym. Zapewnia stabilniejszą pracę i lepszą efektywność energetyczną niż silniki jednofazowe.

#### Moc 2,2 kW

Moc 2,2 kW (około 3 KM) to parametr określający zdolność silnika do wykonywania pracy. Wystarcza do cięcia profili stalowych, rur i

prętów o średnich przekrojach. Przy większych obciążeniach silnik nie traci obrotów, co przekłada się na równe cięcie.

### Konstrukcja warsztatowa

Silnik przystosowany do pracy w środowisku warsztatowym, gdzie występują wibracje, zapylenie metalowe i intensywne eksploatacja. Obudowa chroni uzwojenia przed zanieczyszczeniami, a łożyska wytrzymują obciążenia boczne od tarczy tnącej.

### Kompatybilność z przecinarkami

Silnik zaprojektowany z uwzględnieniem standardowych wymiarów montażowych przecinarek do metalu. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność mocowania (typ łap, rozstaw otworów) oraz średnicę wału z posiadanym urządzeniem.

## Specyfikacja techniczna

Model	G81026A
Moc znamionowa	2,2 kW
Napięcie zasilania	400V (trójfazowe)
Typ silnika	Elektryczny, asynchroniczny
Przeznaczenie	Przecinarki do metalu
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Wymiana silnika w przecinarkach do metalu o mocy 2,2 kW
- Cięcie profili stalowych (kątowniki, ceowniki, teowniki)
- Przecinanie rur stalowych i aluminiowych
- Cięcie prętów zbrojeniowych
- Warsztaty mechaniczne i ślusarskie
- Zakłady produkcyjne i rzemieślnicze
- Prace konserwacyjno-remontowe
- Budowa konstrukcji stalowych

## Wymagania instalacyjne

### Przyłącze elektryczne

Silnik wymaga instalacji trójfazowej 400V z zabezpieczeniem nadprądowym dostosowanym do mocy urządzenia. Zalecane jest zastosowanie wyłącznika silnikowego lub bezpieczników o odpowiednim prądzie znamionowym. Instalację powinna wykonać osoba z uprawnieniami elektrycznymi.

---

## Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować: typ mocowania silnika (łapy, kołnierz), rozstaw otworów montażowych, średnicę i długość wału, kierunek obrotów (możliwość zmiany przez przestawienie faz). W razie wątpliwości warto skonsultować się z serwisem lub producentem przecinarki.

## Konserwacja

---

Silnik wymaga okresowego czyszczenia z pyłu metalowego, który osadza się na obudowie i może ograniczać odprowadzanie ciepła. Należy regularnie sprawdzać stan łożysk – nadmierne wibracje lub hałas sygnalizują konieczność wymiany. Zaleca się kontrolę stanu uzwojeń oraz izolacji co 12 miesięcy przy intensywnej eksploatacji.

Przecinarka powinna być wyposażona w osłony zabezpieczające przed iskrami i odpryskami metalu, które mogą uszkodzić silnik. Wentylacja silnika nie może być zablokowana – należy zapewnić swobodny przepływ powietrza wokół obudowy.

## Produkty powiązane

Do kompletnej wymiany silnika mogą być potrzebne: tarcze tnące do metalu o odpowiedniej średnicy, paski klinowe lub przekładnie (w zależności od konstrukcji przecinarki), bezpieczniki lub wyłącznik silnikowy dopasowany do mocy 2,2 kW, przewody zasilające o odpowiednim przekroju.