

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silnik-do-przecinarki-do-metalu-2-2kw-400v-geko-g81026a-p-20215.html>

Silnik do przecinarki do metalu 2,2kW 400V GEKO G81026A

Cena brutto	487,56 zł
Cena netto	396,39 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G81026A
Kod producenta	G81026A
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Silnik do przecinarki do metalu 2,2kW 400V GEKO G81026A

Silnik elektryczny trójfazowy przeznaczony do przecinarek do metalu. Zapewnia stabilną pracę przy cięciu różnych materiałów metalowych w warunkach warsztatowych.

Moc znamionowa 2,2 kW
Napięcie zasilania 400V
Model G81026A
Typ zasilania Trójfazowe

Charakterystyka techniczna

Zasilanie trójfazowe 400V

Napięcie 400V oznacza zasilanie trójfazowe, standardowe w instalacjach przemysłowych i większych warsztatach. Wymaga przyłącza z trzema fazami i przewodem neutralnym. Zapewnia stabilniejszą pracę i lepszą efektywność energetyczną niż silniki jednofazowe.

Moc 2,2 kW

Moc 2,2 kW (około 3 KM) to parametr określający zdolność silnika do wykonywania pracy. Wystarcza do cięcia profili stalowych, rur i prętów o średnich przekrojach. Przy większych obciążeniach silnik nie traci obrotów, co przekłada się na równe cięcie.

Konstrukcja warsztatowa

Silnik przystosowany do pracy w środowisku warsztatowym, gdzie występują wibracje, zapylenie metalowe i intensywne eksploatacja. Obudowa chroni uzwojenia przed zanieczyszczeniami, a łożyska wytrzymują obciążenia boczne od tarczy tnącej.

Kompatybilność z przecinarkami

Silnik zaprojektowany z uwzględnieniem standardowych wymiarów montażowych przecinarek do metalu. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność mocowania (typ łap, rozstaw otworów) oraz średnicę wału z posiadanym urządzeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	G81026A
Moc znamionowa	2,2 kW
Napięcie zasilania	400V (trójfazowe)
Typ silnika	Elektryczny, asynchroniczny
Przeznaczenie	Przecinarki do metalu
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Wymiana silnika w przecinarkach do metalu o mocy 2,2 kW
- Cięcie profili stalowych (kątowniki, ceowniki, teowniki)
- Przecinanie rur stalowych i aluminiowych
- Cięcie prętów zbrojeniowych
- Warsztaty mechaniczne i ślusarskie
- Zakłady produkcyjne i rzemieślnicze
- Prace konserwacyjno-remontowe
- Budowa konstrukcji stalowych

Wymagania instalacyjne

Przyłącze elektryczne

Silnik wymaga instalacji trójfazowej 400V z zabezpieczeniem nadprądowym dostosowanym do mocy urządzenia. Zalecane jest zastosowanie wyłącznika silnikowego lub bezpieczników o odpowiednim prądzie znamionowym. Instalację powinna wykonać osoba z uprawnieniami elektrycznymi.

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować: typ mocowania silnika (łapy, kołnierze), rozstaw otworów montażowych, średnicę i długość wału, kierunek obrotów (możliwość zmiany przez przestawienie faz). W razie wątpliwości warto skonsultować się z serwisem lub producentem przecinarki.

Konserwacja

Silnik wymaga okresowego czyszczenia z pyłu metalowego, który osadza się na obudowie i może ograniczać odprowadzanie ciepła. Należy regularnie sprawdzać stan łożysk – nadmierne wibracje lub hałas sygnalizują konieczność wymiany. Zaleca się kontrolę stanu uzwojeń oraz izolacji co 12 miesięcy przy intensywnej eksploatacji.

Przecinarka powinna być wyposażona w osłony zabezpieczające przed iskrami i odpryskami metalu, które mogą uszkodzić silnik. Wentylacja silnika nie może być zablokowana – należy zapewnić swobodny przepływ powietrza wokół obudowy.

Produkty powiązane

Do kompletnej wymiany silnika mogą być potrzebne: tarcze tnące do metalu o odpowiedniej średnicy, paski klinowe lub przekładnie (w zależności od konstrukcji przecinarki), bezpieczniki lub wyłącznik silnikowy dopasowany do mocy 2,2 kW, przewody zasilające o odpowiednim przekroju.