

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silnik-kompresora-200l-cg80310-6-16-geko-p-24364.html>

## Silnik kompresora 200L CG80310-6-16 GEKO



Cena brutto	<b>511,75 zł</b>
Cena netto	<b>416,06 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>CG80310-6-16</b>
Kod producenta	<b>CG80310-6-16</b>
Kod EAN	<b>5901477166013</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Silnik kompresora 200L CG80310-6-16 GEKO

Silnik elektryczny do kompresora tłokowego o pojemności zbiornika 200 litrów. Przeznaczony do zasilania trójfazowego 400V, stanowi element wymienny w jednostkach sprężających powietrze marki GEKO.

Model CG80310-6-16

Napięcie zasilania 400V

Kompatybilność Kompresory 200L

Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Zasilanie trójfazowe 400V

Napięcie 400V oznacza zasilanie trójfazowe, typowe dla środowisk warsztatowych i przemysłowych. Wymaga instalacji z trzema fazami i przewodem neutralnym. Zapewnia stabilniejszą pracę oraz wyższą moc w porównaniu do silników jednofazowych 230V.

---

### **Dedykowany do zbiorników 200L**

Parametry silnika są dostosowane do pracy z kompresorami o pojemności zbiornika 200 litrów. Oznacza to odpowiednią moc i charakterystykę pracy, która pozwala na efektywne napełnianie dużego zbiornika przy zachowaniu optymalnych cykli pracy.

### **Zabezpieczenie termiczne**

Wbudowany system ochrony przed przegrzaniem automatycznie wyłącza silnik przy przekroczeniu dopuszczalnej temperatury pracy. Chroni uzwojenia przed uszkodzeniem podczas intensywnego użytkowania i zapobiega awariom związanym z przegrzewaniem.

### **Konstrukcja warsztatowa**

Obudowa silnika zaprojektowana z myślą o warunkach warsztatowych – odporna na zabrudzenia, wibracje i intensywną eksploatację. Materiały konstrukcyjne zapewniają długotrwałą pracę w środowiskach o podwyższonym zapyleniu.

## Specyfikacja techniczna

Model	CG80310-6-16
Producent	GEKO
Napięcie zasilania	400V (trójfazowe)
Typ urządzenia	Silnik elektryczny do kompresora
Kompatybilność	Kompresory tłokowe 200L GEKO
Zabezpieczenia	Ochrona termiczna

## Zastosowanie

- Wymiana silnika w kompresorach warsztatowych 200L
- Naprawa kompresorów GEKO po awarii silnika
- Modernizacja starszych jednostek sprężających
- Warsztaty samochodowe i wulkanizacyjne
- Stacje serwisowe z instalacją trójfazową
- Zakłady produkcyjne wymagające sprężonego powietrza
- Warsztaty stolarskie i lakiernicze
- Zakłady mechaniczne i ślusarskie

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Sprawdzenie kompatybilności**

---

Przed zakupem należy zweryfikować model kompresora oraz napięcie dostępne w instalacji elektrycznej. Silnik wymaga zasilania trójfazowego 400V – należy upewnić się, że warsztat lub obiekt dysponuje taką instalacją. Sprawdź również oznaczenie oryginalnego silnika w kompresorze.

### **Montaż i podłączenie**

Instalację silnika powinien przeprowadzić wykwalifikowany elektryk lub serwisant. Należy zachować prawidłowe podłączenie faz oraz uziemienie ochronne. Przed pierwszym uruchomieniem sprawdź kierunek obrotów – w przypadku kompresorów tłokowych ma to kluczowe znaczenie dla prawidłowej pracy.

### **Konserwacja okresowa**

Regularnie sprawdzaj stan połączeń elektrycznych oraz czystość otworów wentylacyjnych w obudowie silnika. Zapylenie może ograniczać odprowadzanie ciepła i prowadzić do przegrzewania. Co 6 miesięcy kontroluj stan łożysk – nadmierne wibracje lub hałas mogą świadczyć o ich zużyciu.

### **Produkty powiązane**

Przy wymianie silnika warto rozważyć wymianę filtra powietrza kompresora, oleju oraz sprawdzenie stanu zaworów i uszczeltek w głowicy sprężającej. Dla kompresorów 200L zaleca się również posiadanie zestawu podstawowych części zamiennych.