

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silownik-hydrauliczny-prasy-50t-geko-g02015a-p-18319.html>

## Siłownik hydrauliczny prasy 50T GEKO G02015A

Cena brutto	<b>386,48 zł</b>
Cena netto	<b>314,21 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G02015A</b>
Kod producenta	<b>G02015A</b>
Kod EAN	<b>5901477115417</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Siłownik hydrauliczny prasy 50T GEKO G02015A

Siłownik hydrauliczny przeznaczony do pras warsztatowych, umożliwiający wywieranie siły nacisku do 50 ton. Komponent stosowany w operacjach prasowania, gięcia i prostowania elementów metalowych w warsztacie mechanicznym.

Maksymalna siła nacisku 50 ton

Typ napędu Hydrauliczny

Model G02015A

Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Siła nacisku 50 ton

Parametr określający maksymalną siłę, jaką siłownik może wyrzucić na obrabiany element. Wartość 50 ton (około 490 kN) pozwala na prasowanie, prostowanie i gięcie elementów o znacznych przekrojach, takich jak belki, osie czy elementy podwozia pojazdów ciężarowych.

#### System hydrauliczny

Napęd hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły i kontrolowane ruchy tłoka. W porównaniu do systemów mechanicznych, hydraulika umożliwia precyzyjne dozowanie nacisku, co jest istotne przy pracach wymagających stopniowego odkształcania materiału bez ryzyka pęknięć.

### Konstrukcja warsztatowa

Siłownik zaprojektowany do współpracy z prasami warsztatowymi o odpowiedniej nośności. Wykonany z materiałów odpornych na obciążenia dynamiczne i statyczne, co zapewnia powtarzalność działania w warunkach intensywnego użytkowania.

### Zabezpieczenia przeciążeniowe

Wbudowane zawory bezpieczeństwa chronią układ hydrauliczny przed przekroczeniem maksymalnego ciśnienia roboczego. Mechanizm ten zapobiega uszkodzeniu siłownika oraz prasy w przypadku napotkania nadmiernego oporu materiału.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02015A
Producent	GEKO
Maksymalna siła nacisku	50 ton (500 kN)
Typ napędu	Hydrauliczny
Przeznaczenie	Prasy warsztatowe
Zastosowanie	Warsztaty mechaniczne, przemysłowe, serwisy naprawcze

## Zastosowanie

- Prasowanie łożysk, tulei i połączeń wciskowych w elementach maszyn
- Prostowanie wałów, osi i belek stalowych po odkształceniach
- Gięcie blach, profili i prętów metalowych
- Naprawa elementów podwozia pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Montaż i demontaż połączeń wciąganych w konstrukcjach stalowych
- Formowanie elementów metalowych w małych seriach produkcyjnych
- Wyprasowywanie uszkodzonych części karoserii pojazdów
- Kalibrowanie i dopasowywanie elementów mechanicznych wymagających precyzyjnego nacisku

## Użytkowanie i konserwacja

### Kompatybilność z prasą

Przed montażem należy sprawdzić, czy konstrukcja prasy jest przystosowana do przenoszenia obciążeń rzędu 50 ton. Siłownik

---

wymaga stabilnego mocowania w ramieniu prasy oraz dostępu do pompy hydraulicznej o odpowiedniej wydajności i ciśnieniu roboczym.

### **Obsługa układu hydraulicznego**

Regularnie kontroluj poziom oleju hydraulicznego w układzie oraz szczelność połączeń. Zaleca się stosowanie oleju o parametrach zalecanych przez producenta prasy. Powietrze w układzie może powodować nierównomierne ruchy tłoka – w razie potrzeby odpowietrz system zgodnie z instrukcją.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas pracy z prasą hydrauliczną należy stosować odpowiednie podkładki i podpory, aby zapobiec niekontrolowanemu przemieszczeniu się obrabianego elementu. Nie przekraczaj maksymalnej siły nacisku określonej dla siłownika – przeciążenie może prowadzić do uszkodzenia zarówno siłownika, jak i prasy.

### **Produkty powiązane**

Do pełnego wykorzystania możliwości siłownika warto rozważyć: pompę hydrauliczną ręczną lub elektryczną dostosowaną do wymaganego ciśnienia, zestaw podkładek i przekładek do pozycjonowania elementów, manometr do kontroli ciśnienia roboczego oraz olej hydrauliczny o odpowiedniej klasie lepkości.