

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silownik-hydrauliczny-prasy-50t-geko-g02015a-p-18319.html>

Siłownik hydrauliczny prasy 50T GEKO G02015A

Cena brutto	389,89 zł
Cena netto	316,98 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02015A
Kod producenta	G02015A
Kod EAN	5901477115417
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Siłownik hydrauliczny prasy 50T GEKO G02015A

Siłownik hydrauliczny przeznaczony do pras warsztatowych, umożliwiający wywieranie siły nacisku do 50 ton. Komponent stosowany w operacjach prasowania, gięcia i prostowania elementów metalowych w warsztacie mechanicznym.

Maksymalna siła nacisku 50 ton

Typ napędu Hydrauliczny

Model G02015A

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Siła nacisku 50 ton

Parametr określający maksymalną siłę, jaką siłownik może wyrzucić na obrabiany element. Wartość 50 ton (około 490 kN) pozwala na prasowanie, prostowanie i gięcie elementów o znacznych przekrojach, takich jak belki, osie czy elementy podwozia pojazdów ciężarowych.

System hydrauliczny

Napęd hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły i kontrolowane ruchy tłoka. W porównaniu do systemów mechanicznych, hydraulika umożliwia precyzyjne dozowanie nacisku, co jest istotne przy pracach wymagających stopniowego odkształcania materiału bez ryzyka pęknięć.

Konstrukcja warsztatowa

Siłownik zaprojektowany do współpracy z prasami warsztatowymi o odpowiedniej nośności. Wykonany z materiałów odpornych na obciążenia dynamiczne i statyczne, co zapewnia powtarzalność działania w warunkach intensywnego użytkowania.

Zabezpieczenia przeciążeniowe

Wbudowane zawory bezpieczeństwa chronią układ hydrauliczny przed przekroczeniem maksymalnego ciśnienia roboczego. Mechanizm ten zapobiega uszkodzeniu siłownika oraz prasy w przypadku napotkania nadmiernego oporu materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	G02015A
Producent	GEKO
Maksymalna siła nacisku	50 ton (500 kN)
Typ napędu	Hydrauliczny
Przeznaczenie	Prasy warsztatowe
Zastosowanie	Warsztaty mechaniczne, przemysłowe, serwisy naprawcze

Zastosowanie

- Prasowanie łożysk, tulei i połączeń wciskowych w elementach maszyn
- Prostowanie wałów, osi i belek stalowych po odkształceniach
- Gięcie blach, profili i prętów metalowych
- Naprawa elementów podwozia pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Montaż i demontaż połączeń wciąganych w konstrukcjach stalowych
- Formowanie elementów metalowych w małych seriach produkcyjnych
- Wyprasowywanie uszkodzonych części karoserii pojazdów
- Kalibrowanie i dopasowywanie elementów mechanicznych wymagających precyzyjnego nacisku

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z prasą

Przed montażem należy sprawdzić, czy konstrukcja prasy jest przystosowana do przenoszenia obciążeń rzędu 50 ton. Siłownik

wymaga stabilnego mocowania w ramieniu prasy oraz dostępu do pompy hydraulicznej o odpowiedniej wydajności i ciśnieniu roboczym.

Obsługa układu hydraulicznego

Regularnie kontroluj poziom oleju hydraulicznego w układzie oraz szczelność połączeń. Zaleca się stosowanie oleju o parametrach zalecanych przez producenta prasy. Powietrze w układzie może powodować nierównomierne ruchy tłoka – w razie potrzeby odpowietrz system zgodnie z instrukcją.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z prasą hydrauliczną należy stosować odpowiednie podkładki i podpory, aby zapobiec niekontrolowanemu przemieszczeniu się obrabianego elementu. Nie przekraczaj maksymalnej siły nacisku określonej dla siłownika – przeciążenie może prowadzić do uszkodzenia zarówno siłownika, jak i prasy.

Produkty powiązane

Do pełnego wykorzystania możliwości siłownika warto rozważyć: pompę hydrauliczną ręczną lub elektryczną dostosowaną do wymaganego ciśnienia, zestaw podkładek i przekładek do pozycjonowania elementów, manometr do kontroli ciśnienia roboczego oraz olej hydrauliczny o odpowiedniej klasie lepkości.