

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silownik-hydrauliczny-zurawia-8t-szybki-geko-g02084-p-18363.html>

## Siłownik hydrauliczny żurawia 8T-szybki GEKO G02084

Cena brutto	<b>125,62 zł</b>
Cena netto	<b>102,13 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02084</b>
Kod producenta	<b>G02084</b>
Kod EAN	<b>5901477115769</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Siłownik hydrauliczny 8T z pompą dwustopniową GEKO G02084

Hydrauliczny siłownik teleskopowy o udźwigu 8 ton, wyposażony w szybką pompę dwustopniową. Element konstrukcyjny przeznaczony do budowy urządzeń dźwigowych i rozporowych w warsztacie.

Udźwig 8 ton
Skok tłoka 490 mm
Wysokość min./max. 670 / 1160 mm
Waga 10 kg

### Charakterystyka

#### Pompa dwustopniowa

Mechanizm pompowania składa się z dwóch etapów: pierwszy zapewnia szybki wysuw tłoka przy niskim obciążeniu, drugi generuje pełną siłę 8 ton przy wolniejszym ruchu. Rozwiązanie skraca czas pracy w porównaniu z pompami jednostopniowymi.

#### Konstrukcja teleskopowa

Skok tłoka 490 mm przy wysokości złożonej 670 mm pozwala na zastosowanie w ograniczonej przestrzeni. Całkowity zakres pracy od 670 do 1160 mm umożliwia podnoszenie elementów na różnych poziomach.

### Mocowanie sworzniowe

Podstawa 180 × 110 mm z otworami montażowymi Ø16 mm umożliwia trwałe przyspawanie lub przykręcenie do konstrukcji nośnej. Odległość między otworami: 635 mm (siłownik złożony) lub 1130 mm (wysunięty).

### Parametry cylindra

Tłok Ø30 mm w cylindrze Ø80 mm zapewnia odpowiedni stosunek powierzchni do generowania siły 8 ton przy standardowym ciśnieniu hydraulicznym. Grubość ścianek cylindra gwarantuje wytrzymałość przy pełnym obciążeniu.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02084
Udźwig maksymalny	8 ton (8000 kg)
Wysokość minimalna (złożony)	670 mm
Wysokość maksymalna (wysunięty)	1160 mm
Skok tłoka	490 mm
Średnica tłoka	30 mm
Średnica cylindra	80 mm
Wymiary podstawy	180 × 110 mm
Średnica otworów montażowych	16 mm
Rozstaw otworów (złożony)	635 mm
Rozstaw otworów (wysunięty)	1130 mm
Typ pompy	Dwustopniowa hydrauliczna
Waga	10 kg
Kolor	Czerwony

## Zastosowanie w konstrukcjach warsztatowych

- Budowa żurawi warsztatowych o udźwigu do 8 ton
- Konstrukcja podnośników kanałowych do obsługi pojazdów
- Montaż w rozpierekach hydraulicznych do prac demontażowych
- Elementy pras hydraulicznych warsztatowych
- Urządzenia do prostowania ram i elementów metalowych
- Systemy podnoszące w stołach montażowych
- Mechanizmy rozporowe w konstrukcjach spawalniczych

---

## Przygotowanie do montażu

Przed instalacją należy zaprojektować konstrukcję nośną z uwzględnieniem maksymalnego obciążenia 8 ton oraz momentów sił działających na ramię żurawia. Podstawa siłownika wymaga spawania lub przykręcenia do profili stalowych o odpowiedniej wytrzymałości. Otwory montażowe  $\varnothing 16$  mm przyjmują sworznie lub śruby M14-M16.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Zasady bezpiecznej pracy

Siłownik może być obciążany wyłącznie wzdłuż osi tłoka. Obciążenia boczne prowadzą do uszkodzenia uszczelek i przedwczesnego zużycia. Maksymalny udźwig 8 ton dotyczy obciążenia statycznego — przy konstrukcji żurawia należy uwzględnić współczynnik bezpieczeństwa oraz zmniejszenie udźwigu wraz z wydłużeniem ramienia.

### Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić szczelność układu hydraulicznego, stan uszczelek tłoka oraz obecność uszkodzeń mechanicznych cylindra. Pompa dwustopniowa wymaga okresowej kontroli poziomu oleju hydraulicznego i odpowietrzenia układu. Uszkodzony siłownik nie może być używany pod obciążeniem.

### Przechowywanie

Siłownik należy przechowywać w pozycji złożonej, w suchym pomieszczeniu. Tłok powinien być lekko nasmarowany olejem ochronnym, aby zapobiec korozji. Temperatura przechowywania: od  $-10^{\circ}\text{C}$  do  $+40^{\circ}\text{C}$ . Unikać kontaktu z substancjami żrącymi.

### Produkty powiązane

Do budowy kompletnego żurawia warsztatowego potrzebne są dodatkowe elementy: profile stalowe na konstrukcję nośną, kółka jezdne z hamulcem, łańcuchy lub liny stalowe, haki udźwigowe oraz ewentualnie wysięgnik teleskopowy. Przy konstrukcji podnośnika kanałowego konieczne są prowadnice oraz system zabezpieczeń mechanicznych.