



## Siłownik prasy 20T GEKO G02012

Cena brutto	<b>181,93 zł</b>
Cena netto	<b>147,91 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G02012</b>
Kod producenta	<b>G02012</b>
Kod EAN	<b>5901477126178</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Siłownik prasy hydraulicznej 20T GEKO G02012

Hydrauliczny siłownik warsztatowy o udźwigu 20 ton, przeznaczony do montażu w prasach hydraulicznych. Element napędowy umożliwiający wywieranie kontrolowanego nacisku w procesach prasowania, tłoczenia i demontażu.

Udźwig maksymalny 20 ton

Model G02012

Typ napędu Hydrauliczny

Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Siła nacisku 20 ton

Udźwig 20 ton (196 kN) umożliwia pracę z elementami konstrukcyjnymi, łożyskami, tulejami i połączeniami wprasowanymi. Wystarczająca moc do większości zastosowań warsztatowych i serwisowych.

#### System hydrauliczny

Napęd hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły nacisku i precyzyjne pozycjonowanie. Umożliwia kontrolowane wywieranie nacisku bez ryzyka gwałtownego ruchu tłoka.

### Konstrukcja warsztatowa

Siłownik zaprojektowany do montażu w ramach pras hydraulicznych. Kompatybilny ze standardowymi konstrukcjami warsztatowymi o odpowiedniej nośności.

### Wykonanie przemysłowe

Stalowa konstrukcja i uszczelnienia odporne na obciążenia cykliczne. Przystosowany do intensywnej pracy w warunkach warsztatowych z kontaktem z olejami i płynami eksploatacyjnymi.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02012
Producent	GEKO
Udźwig maksymalny	20 ton (196 kN)
Typ siłownika	Hydrauliczny
Zastosowanie	Prasy warsztatowe

## Zastosowanie

- Wyprasowywanie łożysk i tulei z otworów montażowych
- Wprasowywanie elementów w połączenia ciasne
- Prostowanie elementów metalowych i profili
- Demontaż połączeń wciskowych w naprawach mechanicznych
- Tłoczenie blach i formowanie na zimno
- Montaż i demontaż elementów zawieszenia pojazdów
- Naprawa ram i konstrukcji nośnych
- Prace z elementami układów przeniesienia napędu

### Informacja o kompatybilności

Przed montażem należy sprawdzić zgodność wymiarów siłownika z konstrukcją prasy. Rama prasy musi być przystosowana do przenoszenia obciążeń 20 ton. Wymagane zastosowanie pompy hydraulicznej o odpowiednich parametrach ciśnienia i wydajności.

## Wymagania montażowe i eksploatacyjne

---

Siłownik wymaga montażu w stabilnej ramie stalowej o udźwigu minimum 20 ton. Konstrukcja nośna powinna być spawana lub śrubowana z profili o odpowiedniej wytrzymałości. Przed pierwszym użyciem należy odpowietrzyć układ hydrauliczny.

System hydrauliczny powinien być zasilany olejem hydraulicznym o parametrach zgodnych z zaleceniami producenta. Ciśnienie robocze nie może przekraczać wartości znamionowej siłownika. Regularne sprawdzanie szczelności połączeń i stanu uszczeltek zapobiega awariom.

### **Konserwacja**

Okresowa kontrola poziomu oleju hydraulicznego i stanu uszczeltek. Czyszczenie tłoka z zanieczyszczeń po każdym użyciu. Unikanie przeciążeń powyżej 20 ton. Przechowywanie w pozycji zalecanej przez producenta, z zabezpieczeniem przed korozją.

### **Elementy systemu prasowego**

Do kompletnego zestawu prasy hydraulicznej potrzebne są: rama nośna o odpowiedniej konstrukcji, pompa hydrauliczna ręczna lub elektryczna, przewody hydrauliczne wysokociśnieniowe oraz zestaw nakładek i przyrządów dociskowych dostosowanych do rodzaju wykonywanych prac.