

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silownik-prasy-50t-geko-g02017a-p-18322.html>

## Siłownik prasy 50T GEKO G02017A

Cena brutto	<b>293,65 zł</b>
Cena netto	<b>238,74 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G02017A</b>
Kod producenta	<b>G02017A</b>
Kod EAN	<b>5901477139390</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Siłownik prasy 50T GEKO G02017A

Hydrauliczny siłownik warsztatowy o udźwigu 50 ton, przeznaczony do montażu w prasach przemysłowych. Urządzenie zaprojektowane do prac wymagających wytwarzania dużych sił nacisku w warunkach intensywnej eksploatacji.

Maksymalna siła nacisku 50 ton

Typ napędu Hydrauliczny

Model G02017A

Producent GEKO

### Charakterystyka techniczna

#### Udźwig 50 ton

Siła nacisku 50 ton (500 kN) umożliwia prasowanie, prostowanie i zakuwanie elementów o dużych przekrojach. Parametr ten określa maksymalne obciążenie, jakie siłownik może wytworzyć przy pełnym ciśnieniu roboczym układu hydraulicznego.

#### Napęd hydrauliczny

System hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły nacisku oraz stabilną pracę pod obciążeniem. Konstrukcja hydrauliczna eliminuje gwałtowne szarpnięcia, co zwiększa precyzję operacji i bezpieczeństwo użytkownika.

### Zabezpieczenie przed przeciążeniem

Wbudowany system bezpieczeństwa ogranicza ryzyko uszkodzenia siłownika w przypadku przekroczenia dopuszczalnych wartości ciśnienia. Mechanizm ten wydłuża żywotność urządzenia i chroni przed awariami w trudnych warunkach pracy.

### Kompaktowa konstrukcja

Wymiary siłownika pozwalają na instalację w standardowych prasach warsztatowych. Ergonomiczna budowa ułatwia montaż i demontaż, co skraca czas przestojów przy wymianie lub konserwacji.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02017A
Producent	GEKO
Maksymalna siła nacisku	50 ton (500 kN)
Typ napędu	Hydrauliczny
Zabezpieczenia	System przeciwprzeciążeniowy
Przeznaczenie	Prasy warsztatowe i przemysłowe

## Zastosowanie

- Prasowanie elementów metalowych w warsztatach mechanicznych
- Prostowanie wałów, ram i konstrukcji stalowych
- Zakuwanie łożysk, tulei i innych elementów mocowanych wciskiem
- Montaż i demontaż połączeń włączanych w serwisach samochodowych
- Prace w przemyśle maszynowym wymagające dużych sił nacisku
- Formowanie i kształtowanie blach w produkcji jednostkowej
- Naprawa i regeneracja podzespołów w zakładach remontowych
- Operacje montażowe w produkcji elementów konstrukcyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

### Instalacja w prasie

Przed montażem należy sprawdzić kompatybilność wymiarową siłownika z konstrukcją prasy. Siłownik montuje się w pozycji pionowej, zapewniając pełne podparcie korpusu. Połączenia hydrauliczne wykonuje się zgodnie z instrukcją producenta prasy,

---

zachowując odpowiednie ciśnienie robocze układu.

### **Konserwacja układu hydraulicznego**

Regularnie kontroluj poziom i stan oleju hydraulicznego – zanieczyszczony lub nieodpowiedni olej obniża sprawność i przyspiesza zużycie uszczeltek. Sprawdzaj szczelność połączeń, zwłaszcza po długotrwałej pracy pod pełnym obciążeniem. Unikaj przekraczania maksymalnej siły nacisku, aby nie uszkodzić mechanizmu zabezpieczającego.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas operacji prasowania używaj odpowiednich podkładek dystansowych i zabezpieczeń. Nie przekraczaj dopuszczalnego udźwigu 50 ton. Upewnij się, że prasowany element jest stabilnie ustawiony i nie ulegnie przemieszczeniu pod naciskiem. W przypadku nietypowych dźwięków lub nieszczelności natychmiast przerwij pracę i skontaktuj się z serwisem.

### **Produkty powiązane**

Do prawidłowej pracy siłownika potrzebny jest olej hydrauliczny o odpowiedniej klasie lepkości oraz prasa warsztatowa dostosowana do udźwigu 50 ton. Rozważ również zestaw podkładek dystansowych i nakładek roboczych, które zwiększają uniwersalność zastosowań i chronią prasowane elementy przed uszkodzeniem.