

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silownik-prasy-50t-z-podstawa-geko-g02018-p-18323.html>

Siłownik prasy 50T z podstawą GEKO G02018

Cena brutto	404,37 zł
Cena netto	328,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02018
Kod producenta	G02018
Kod EAN	5901477126192
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Siłownik prasy hydraulicznej 50T z podstawą GEKO G02018

Hydrauliczny siłownik warsztatowy o udźwigu 50 ton, wyposażony w stabilną podstawę montażową. Urządzenie przeznaczone do prac prasowania, wyprasowywania elementów oraz montażu i demontażu łożysk, tulei i innych połączeń wciskowych w warsztacie mechanicznym.

Udźwig maksymalny 50 ton (500 kN)

Model GEKO G02018

Wyposażenie Z podstawą montażową

Typ napędu Hydrauliczny

Charakterystyka techniczna

Siła nacisku 50 ton

Udźwig 50 ton (500 kN) pozwala na wyprasowywanie elementów zawieszenia, demontaż łożysk o średnicy do 150 mm oraz prasowanie tulei i sworzni w ciężkich maszynach. Wartość ta określa maksymalną siłę, jaką siłownik może wyrzucić na obrabiany element.

Konstrukcja hydrauliczna

Napęd hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły nacisku oraz precyzyjną kontrolę suwu tłoka. System ten umożliwia stopniowe zwiększanie nacisku, co chroni przed uszkodzeniem obrabianych elementów podczas delikatnych operacji montażowych.

Stabilna podstawa montażowa

Dołączona podstawa zapewnia bezpieczne mocowanie siłownika podczas pracy. Konstrukcja podstawy rozkłada siły reakcji, eliminując ryzyko przechyłów i zapewniając równomierne rozłożenie nacisku na obrabiany element.

Zastosowanie warsztatowe

Siłownik przeznaczony do prac w warsztatach mechanicznych, samochodowych oraz zakładach produkcyjnych. Umożliwia wykonywanie operacji, które wymagają dużej siły nacisku przy zachowaniu kontroli nad procesem.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02018
Udźwig maksymalny	50 ton (500 kN)
Typ napędu	Hydrauliczny
Wyposażenie dodatkowe	Podstawa montażowa w zestawie
Producent	GEKO

Zastosowanie w warsztacie

- Wyprasowywanie łożysk, tulei i sworzni z otworów montażowych
- Wciskanie łożysk tocznych w gniazda elementów mechanicznych
- Demontaż i montaż elementów zawieszenia pojazdów
- Prostowanie wygięty elementów metalowych o dużej grubości
- Prasowanie połączeń wciskowych w konstrukcjach stalowych
- Kalibrowanie i kształtowanie elementów blaszanych
- Montaż i demontaż kół pasowych, kół zębatach na wałach
- Prace konserwacyjne przy maszynach przemysłowych

Zasada działania siłownika hydraulicznego

Urządzenie wykorzystuje zasadę Pascala – ciśnienie wywierane na zamknięty układ hydrauliczny przekłada się na wielokrotnie większą siłę na tłoku roboczym. Pompowanie ręczne lub mechaniczne powoduje stopniowy wysuw tłoka i wzrost nacisku na obrabiany element. Po zakończeniu pracy zawór spustowy umożliwia powrót tłoka do pozycji wyjściowej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego w zbiorniku oraz upewnić się, że podstawa montażowa jest stabilnie ustawiona na równym podłożu. Siłownik powinien być ustawiony prostopadłe do obrabianego elementu, aby uniknąć bocznych obciążeń tłoka.

Podczas prasowania należy stopniowo zwiększać nacisk, obserwując reakcję materiału. Gwałtowne przyłożenie pełnej siły może spowodować pęknięcie elementu lub jego niekontrolowane przemieszczenie. W przypadku oporów przekraczających możliwości urządzenia należy przerwać pracę i zweryfikować metodę montażu.

Konserwacja obejmuje regularne sprawdzanie szczelności układu hydraulicznego, uzupełnianie oleju oraz czyszczenie tłoka z zanieczyszczeń. Uszkodzone uszczelki należy niezwłocznie wymienić, aby zapobiec wyciekom oleju i utracie sprawności urządzenia. Siłownik powinien być przechowywany w pozycji ze schowanym tłokiem, w suchym pomieszczeniu.

Produkty powiązane

Do pracy z siłownikiem przydatne mogą być: prasy hydrauliczne warsztatowe o różnych udźwigach, zestawy nasadek do wyprasowywania łożysk, adaptory montażowe oraz ściągacze mechaniczne do wstępnego demontażu elementów.