

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silownik-prasy-hydraulicznej-20t-cg02082-2-geko-p-17178.html>

Siłownik prasy hydraulicznej 20T CG02082-2 GEKO

Cena brutto	325,69 zł
Cena netto	264,79 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG02082-2
Kod producenta	CG02082-2
Kod EAN	5901477134333
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Siłownik prasy hydraulicznej 20T CG02082-2 GEKO

Siłownik hydrauliczny o udźwigu 20 ton przeznaczony do współpracy z prasami hydraulicznymi. Element roboczy wykorzystywany w warsztatach mechanicznych, zakładach produkcyjnych i serwisach do procesów prasowania, prostowania i montażu połączeń wciskowych.

Udźwig 20 ton
Model CG02082-2
Producent GEKO
Typ Siłownik hydrauliczny

Charakterystyka techniczna

Udźwig 20 ton

Maksymalna siła nacisku 20 ton (196 kN) umożliwia realizację wymagających operacji prasowania, wyprasowywania łożysk, tulejek oraz prostowania elementów stalowych o znacznych przekrojach.

Konstrukcja hydrauliczna

Układ hydrauliczny zapewnia płynną regulację siły nacisku oraz stabilną pracę pod obciążeniem. Siłownik przenosi ciśnienie oleju na ruch tłoka, generując kontrolowaną siłę liniową.

Zastosowanie warsztatowe

Kompatybilność z prasami hydraulicznymi warsztatowymi umożliwia wykorzystanie w operacjach montażowych, demontażowych oraz naprawczych w zakładach mechanicznych i serwisach.

Trwała konstrukcja

Wykonanie z wytrzymałych materiałów oraz precyzyjne uszczelnienia zapewniają odporność na intensywne użytkowanie i długotrwałą eksploatację w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	CG02082-2
Producent	GEKO
Udźwig maksymalny	20 ton (196 kN)
Typ urządzenia	Siłownik hydrauliczny
Przeznaczenie	Prasy hydrauliczne warsztatowe

Zastosowanie

- Wyprasowywanie łożysk, tulei i uszczelnień z korpusów i wałów
- Wprasowywanie elementów w połączenia wciskowe
- Prostowanie wałów, prętów i profili stalowych
- Montaż i demontaż elementów w warsztatach mechanicznych
- Operacje prasowania w zakładach produkcyjnych
- Naprawy podzespołów w serwisach maszyn i pojazdów
- Kształtowanie i gięcie elementów metalowych
- Praca z prasami hydraulicznymi o odpowiednim udźwigu

Kompatybilność z prasą

Przed zakupem należy sprawdzić zgodność wymiarów montażowych siłownika z konstrukcją prasy hydraulicznej. Parametry połączenia hydraulicznego (średnica złączy, typ gwintów) oraz wymiary mocowania powinny odpowiadać specyfikacji prasy. Ciśnienie robocze układu hydraulicznego prasy musi być dostosowane do wymagań siłownika.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z siłownikiem hydraulicznym należy stosować odpowiednie podkładki dystansowe oraz centrować obciążenie względem osi tłoka. Ekscentryczne obciążenia skracają żywotność uszczelnień i mogą prowadzić do uszkodzeń mechanicznych.

Regularna kontrola stanu uszczelnień oraz poziomu oleju hydraulicznego w prasie zapobiega nieszczelnościom i zapewnia prawidłowe działanie układu. Czyszczenie tłoka po każdym użyciu chroni przed zanieczyszczeniami, które mogą uszkodzić uszczelnienia.

Siłownik należy przechowywać w pozycji pionowej lub poziomej, zabezpieczony przed kurzem i wilgocią. Przed dłuższym okresem nieużywania warto zabezpieczyć powierzchnie robocze preparatem antykorozyjnym.