

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silownik-prasy-hydraulicznej-30t-cg02083-2-geko-p-17180.html>

Siłownik prasy hydraulicznej 30T CG02083-2 GEKO

Cena brutto	371,56 zł
Cena netto	302,08 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG02083-2
Kod producenta	CG02083-2
Kod EAN	5901477134357
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Siłownik prasy hydraulicznej 30T CG02083-2 GEKO

Hydrauliczny siłownik warsztatowy o udźwigu 30 ton, przeznaczony do montażu w prasach hydraulicznych. Komponent umożliwiający prasowanie, gięcie i kształtowanie metali w warunkach przemysłowych i warsztatowych.

Maksymalna siła nacisku 30 ton

Model CG02083-2

Producent GEKO

Typ Siłownik hydrauliczny

Charakterystyka techniczna

Siła nacisku 30 ton

Maksymalne obciążenie robocze wynoszące 30 ton (300 kN) pozwala na prasowanie, gięcie i kształtowanie elementów stalowych o znacznej grubości. Parametr ten określa, z jaką siłą siłownik może oddziaływać na obrabiany materiał bez ryzyka uszkodzenia mechanizmu.

Konstrukcja hydrauliczna

Mechanizm wykorzystuje ciśnienie oleju hydraulicznego do generowania siły. Tłok porusza się w cylindrze pod wpływem cieczy roboczej, co zapewnia płynną pracę i możliwość precyzyjnej kontroli nacisku podczas operacji prasowania.

Kompatybilność z prasami

Siłownik stanowi element wymienny pras hydraulicznych warsztatowych. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary mocowania, średnicę cylindra i skok tłoka w dokumentacji technicznej posiadanej prasy, aby zapewnić prawidłowy montaż.

Zabezpieczenia przeciążeniowe

Konstrukcja zawiera mechanizmy zabezpieczające przed przekroczeniem maksymalnego ciśnienia roboczego. Zawór przeciążeniowy zapobiega uszkodzeniu siłownika i prasy w przypadku przyłożenia nadmiernej siły do obrabianego elementu.

Specyfikacja techniczna

Model	CG02083-2
Producent	GEKO
Maksymalna siła nacisku	30 ton (300 kN)
Typ urządzenia	Siłownik hydrauliczny do prasy
Zastosowanie	Prasy hydrauliczne warsztatowe i przemysłowe

Zastosowanie

- Prasowanie łożysk, tulei i elementów wciskanych w korpusy i wały
- Gięcie blach stalowych i profili metalowych
- Prostowanie odkształconych elementów konstrukcyjnych
- Kształtowanie na zimno detali metalowych
- Montaż i demontaż połączeń wciskowych
- Wykrawanie i dziurkowanie grubych blach
- Prasowanie elementów w formach
- Naprawy warsztatowe pojazdów i maszyn

Użytkowanie i konserwacja

Montaż w prasie hydraulicznej

Przed montażem sprawdź zgodność wymiarową siłownika z ramą prasy. Upewnij się, że przyłącza hydrauliczne są szczelne, a

instalacja oleju hydraulicznego została wykonana zgodnie z zaleceniami producenta. Przed pierwszym użyciem odpowietrz układ hydrauliczny.

Olej hydrauliczny

Stosuj olej hydrauliczny o parametrach zgodnych z dokumentacją techniczną. Regularnie kontroluj poziom oleju w zbiorniku prasy i jego czystość. Zanieczyszczony olej może uszkodzić uszczelnienia i zmniejszyć sprawność siłownika. Wymiana oleju zalecana co 12 miesięcy lub po 500 godzinach pracy.

Kontrola uszczelnień

Sprawdzaj stan uszczeltek tłoka i cylindra. Wycieki oleju świadczą o zużyciu uszczelnień i wymagają natychmiastowej naprawy. Uszkodzone uszczelnienia powodują spadek ciśnienia roboczego i zmniejszenie siły nacisku.

Bezpieczeństwo pracy

Nie przekraczaj maksymalnej siły nacisku 30 ton. Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stabilność obrabianego elementu i prawidłowe ustawienie w prasie. Używaj odpowiednich podkładek i przekładek zabezpieczających przed poślizgiem materiału pod dużym naciskiem.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy siłownika potrzebny jest kompletny układ hydrauliczny prasy, obejmujący pompę hydrauliczną, zbiornik oleju, przewody ciśnieniowe oraz manometr do kontroli ciśnienia roboczego. Zaleca się posiadanie zestawu uszczeltek zamiennych oraz oleju hydraulicznego o odpowiedniej specyfikacji.