

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/silownik-prasy-pneumatycznej-30t-geko-g02015-p-18318.html>

Siłownik prasy pneumatycznej 30T GEKO G02015

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 316,88 zł |
| Cena netto | 257,63 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | G02015 |
| Kod producenta | G02015 |
| Kod EAN | 5901477126185 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Siłownik prasy pneumatycznej 30T GEKO G02015

Pneumatyczny siłownik warsztatowy przeznaczony do montażu w prasach hydraulicznych. Umożliwia generowanie siły nacisku do 30 ton, wykorzystywanej w procesach prasowania, wyciskania łożysk, prostowania elementów oraz innych operacjach wymagających kontrolowanego docisku.

Maksymalna siła nacisku 30 ton

Typ napędu Pneumatyczny

Model G02015

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Siła nacisku 30 ton

Parametr określający maksymalną siłę, jaką siłownik może wyrzucić na obrabiany element. 30 ton wystarcza do pracy z łożyskami, tulejami, elementami zawieszenia oraz prostowania stalowych komponentów o średniej wielkości. Siła ta odpowiada 300 kN (kiloniutonów).

Napęd pneumatyczny

Zasilanie sprężonym powietrzem eliminuje konieczność pompowania ręcznego, skraca czas operacji i zmniejsza wysiłek fizyczny operatora. Wymaga podłączenia do sprężarki warsztatowej — typowo przy ciśnieniu roboczym 6-8 bar.

Konstrukcja stalowa

Wykonanie z wysokogatunkowej stali zapewnia odporność na odkształcenia pod obciążeniem oraz długotrwałą eksploatację w warunkach warsztatowych. Materiał wytrzymuje wielokrotne cykle obciążeń bez utraty parametrów.

Kompatybilność z prasami hydraulicznymi

Siłownik stanowi element wymienny w prasach hydraulicznych — montuje się go w miejsce standardowego cylindra. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary mocowania oraz skok tłoka w posiadanej prasie.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------|--------------------------------|
| Model | G02015 |
| Producent | GEKO |
| Maksymalna siła nacisku | 30 ton (300 kN) |
| Typ napędu | Pneumatyczny |
| Materiał konstrukcji | Stal wysokogatunkowa |
| Zastosowanie | Prasy hydrauliczne warsztatowe |

Zastosowanie w warsztacie

- Wyciskanie i wciskanie łożysk kulkowych oraz tulejowych w piastach kół, wahaczach i innych elementach zawieszenia
- Montaż i demontaż tulei metalowo-gumowych w elementach podwozia
- Prostowanie zgiętych elementów stalowych — wałów, ramion, wsporników
- Prasowanie elementów w procesach naprawczych karoserii i podwozia
- Dociskanie połączeń wpustowych i wcisków ciasnych
- Formowanie blach i profili stalowych w niewielkim zakresie
- Operacje montażowe wymagające kontrolowanego docisku w zakresie do 30 ton

Wymagania instalacyjne

Siłownik wymaga podłączenia do sprężarki powietrza o wydajności min. 200 l/min przy ciśnieniu roboczym 6-8 bar. Przed montażem należy sprawdzić kompatybilność wymiarową z ramą prasy — średnicę tłoka, długość skoku oraz sposób mocowania. Zaleca się stosowanie filtra powietrza oraz olejenia pneumatycznego w linii zasilającej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność połączeń pneumatycznych oraz stan uszczelek tłoka. Podczas operacji prasowania element obrabiany powinien być stabilnie podparty, a siła przykładana osiowo — unikać obciążeń bocznych powodujących zakleszczenie tłoka.

Konserwacja obejmuje regularne smarowanie elementów ruchomych olejem pneumatycznym, kontrolę zużycia uszczelek oraz czyszczenie cylindra z zanieczyszczeń. Po zakończeniu pracy zaleca się odpowietrzenie układu i zabezpieczenie siłownika przed korozją.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas obsługi prasy z siłownikiem pneumatycznym należy stosować osłony ochronne, unikać umieszczania rąk w strefie ruchu tłoka oraz pracować w rękawicach ochronnych. Ciśnienie powietrza nie powinno przekraczać wartości znamionowej podanej przez producenta — nadmierne ciśnienie może uszkodzić uszczelki i spowodować niekontrolowany ruch tłoka.

Produkty powiązane

Do pracy z siłownikiem pneumatycznym zaleca się posiadanie: prasy hydraulicznej warsztatowej o odpowiedniej nośności, zestawu końcówek dociskowych, manometru do kontroli ciśnienia pneumatycznego oraz węża pneumatycznego o średnicy min. 8 mm z szybkozłączami.