

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/skrobak-malarski-profilowany-blacha-1-5mm-yt-52871-yato-p-46758.html>

SKROBAK MALARSKI PROFILOWANY blacha 1,5mm YT-52871 Yato

Cena brutto	9,95 zł
Cena netto	8,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-52871
Kod producenta	YT-52871
Kod EAN	5906083075612
Producent	YATO

Opis produktu

Skrobak malarski profilowany Yato YT-52871 - blacha 1,5 mm

Narzędzie ręczne do mechanicznego usuwania starych powłok lakierniczych, rdzy, kleju i innych zanieczyszczeń z powierzchni płaskich oraz profilowanych. Konstrukcja z blachy stalowej o grubości 1,5 mm zapewnia sztywność krawędzi roboczej i odporność na odkształcenia podczas intensywnego użytkowania.

Grubość blachy 1,5 mm

Marka Yato

Model YT-52871

Typ krawędzi Profilowana

Charakterystyka skrobaka malarskiego Yato

Blacha stalowa 1,5 mm

Grubość 1,5 mm to parametr decydujący o sztywności ostrza. Cieńsza blacha (poniżej 1 mm) może się wyginać pod naciskiem, co utrudnia kontrolę nad narzędziem. Blacha o tej grubości zapewnia stabilność podczas skrobania twardych powłok bez utraty ostrości krawędzi roboczej.

Profilowane krawędzie robocze

Kształt krawędzi dostosowany do pracy z elementami o nieregularnej geometrii, takimi jak poręcze, balustrady czy listwy ozdobne. Profil pozwala na docieranie do zagłębień i zaokrągleń, które są niedostępne dla skrobaków płaskich o prostej krawędzi.

Otwory do wyciągania gwoździ

Funkcja dodatkowa umożliwiająca mechaniczne usuwanie gwoździ bez konieczności używania osobnego narzędzia. Otwory o odpowiedniej średnicy pozwalają na objęcie головки gwoźdźcia i zastosowanie dźwigni do jego ekstrakcji z podłoża drewnianego.

Szerokie ostrze

Zwiększona szerokość krawędzi roboczej przekłada się na większą powierzchnię obrabianą w jednym przejściu. Parametr szczególnie istotny przy usuwaniu powłok z płaskich powierzchni o dużym metrażu, gdzie zmniejsza liczbę ruchów roboczych i czas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-52871
Producent	Yato
Grubość blachy	1,5 mm
Materiał ostrza	Blacha stalowa
Typ krawędzi	Profilowana
Dodatkowe funkcje	Otwory do wyciągania gwoździ
Przeznaczenie	Powierzchnie płaskie i profilowane

Zastosowanie skrobaka profilowanego

- Usuwanie starych powłok malarskich z drewna, metalu i tworzyw sztucznych przed ponownym malowaniem
- Skrobanie rdzy z elementów metalowych, takich jak balustrady, ogrodzenia czy narzędzia
- Czyszczenie powierzchni profilowanych - poręczy, listew ozdobnych, ram okiennych
- Usuwanie resztek kleju, uszczelnaczy silikonowych i akrylowych z różnych podłoży
- Przygotowanie powierzchni do aplikacji nowych powłok poprzez mechaniczne oczyszczenie
- Wyciąganie gwoździ z konstrukcji drewnianych przy użyciu dedykowanych otworów
- Oczyszczanie fug między płytkami ceramicznymi ze starej zaprawy
- Usuwanie nalepek, etykiet i ich kleistych pozostałości z gładkich powierzchni

Przygotowanie powierzchni przed malowaniem

Mechaniczne usunięcie starej farby skrobakiem to pierwszy etap przygotowania podłoża. Po skrobaniu należy powierzchnię oszlifować papierem ściernym o gradacji 80-120, aby wyrównać nierówności i usunąć mikrowarstwy powłoki. Następnie powierzchnię

odtłuszcza się i nakłada podkład gruntujący, który zwiększa przyczepność nowej farby.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze skrobakiem należy ustawić ostrze pod kątem 30-45 stopni względem czyszczonej powierzchni. Mniejszy kąt zwiększa kontrolę, ale wymaga większej siły nacisku. Większy kąt przyspiesza usuwanie grubszych warstw, ale może powodować zarysowania delikatnych podłoży.

Po zakończeniu pracy krawędzie robocze należy oczyścić z resztek materiału za pomocą szczotki drucianej lub szmatki nasączonej rozpuszczalnikiem. Blacha stalowa wymaga okresowego zabezpieczenia przed korozją - wystarczy cienka warstwa oleju maszynowego nałożona na całą powierzchnię metalową.

Konserwacja ostrza

Krawędź robocza z czasem traci ostrość. Można ją przywrócić przez ostrzenie pilnikiem płaskim o drobnej nasypce lub na papierze ściernym o gradacji 240-400 rozłożonym na płaskiej powierzchni. Ruch ostrza powinien być równomierny wzdłuż całej długości krawędzi, aby zachować jej prostoliniowość.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac przygotowawczych warto rozważyć: szczotki druciane do czyszczenia powierzchni po skrobaniu, papier ścierny w różnych gradacjach do wygładzania, rękawice robocze chroniące dłonie przed ostrymi krawędziami oraz okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami usuwanego materiału.

...