

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/skrobak-z-trzonkiem-do-betonu-75400mm-5752-vorel-p-13521.html>

SKROBAK Z TRZONKIEM DO BETONU 75*400MM 5752 VOREL

Cena brutto	36,59 zł
Cena netto	29,75 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	05752
Kod producenta	05752
Kod EAN	5906083023927
Producent	Vorel

Opis produktu

Skrobak z trzonkiem do betonu 75×400 mm Vorel 05752

Profesjonalne narzędzie do mechanicznego usuwania betonu, papy, wykładzin i innych materiałów z powierzchni poziomych. Wyposażony w wymienne ostrze ze stali sprężynowej 65MN i długi stalowy trzonek 1300 mm, zapewniający ergonomiczną pozycję pracy bez nadmiernego pochylania.

Szerokość ostrza 75 mm

Długość ostrza 400 mm

Długość trzonka 1300 mm

Materiał ostrza Stal 65MN

Charakterystyka techniczna skrobaka do betonu

Stal sprężynowa 65MN grubości 0,9 mm

Ostrze wykonane ze stali sprężynowej wysokowęglowej (0,62-0,70% C) z dodatkiem manganu. Materiał charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie oraz zdolnością do wielokrotnego odkształcania sprężystego bez pękania. Grubość 0,9 mm zapewnia odpowiednią sztywność przy zachowaniu elastyczności krawędzi roboczej.

Wymienne ostrze przedłużające żywotność narzędzia

System mocowania ostrza umożliwia jego wymianę po stępieniu lub uszkodzeniu krawędzi tnącej. Rozwiązanie zmniejsza koszty eksploatacji – zamiast wymieniać całe narzędzie, wystarczy zamontować nowy element roboczy. Szczególnie istotne przy intensywnym użytkowaniu w pracach betoniarskich.

Trzonek stalowy 1300 mm

Długość trzonka dobrana pod kątem ergonomii pracy przy usuwaniu materiałów z posadzek. Pozwala operować narzędziem w pozycji wyprostowanej, redukując obciążenie kręgosłupa lędźwiowego. Stalowa konstrukcja zapewnia sztywność potrzebną do przenoszenia siły podczas skrobania twardych materiałów.

Szerokość robocza 75 mm

Ostrze o szerokości 75 mm stanowi kompromis między wydajnością powierzchniową a wymaganą siłą nacisku. Szersze ostrza przyspieszają pracę na dużych powierzchniach, ale wymagają większego wysiłku. Wymiar 75 mm jest optymalny do większości zastosowań w budownictwie i remontach.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	05752
Szerokość ostrza	75 mm
Długość ostrza	400 mm
Grubość ostrza	0,9 mm
Materiał ostrza	Stal 65MN (stal sprężynowa)
Długość trzonka	1300 mm
Materiał trzonka	Stal
Wymiennosc ostrza	Tak

Zastosowanie skrobaka do betonu 75×400 mm

- Usuwanie resztek betonu z powierzchni wylewek i posadzek podczas prac wykończeniowych
- Czyszczenie szalunków betonowych z przyschniętego betonu przed ponownym użyciem
- Mechaniczne usuwanie starych powłok epoksydowych i poliuretanowych z posadzek przemysłowych
- Skuwanie wykwitów, nierówności i zacieków betonowych przed nakładaniem warstw wyrównujących
- Usuwanie papy bitumicznej z powierzchni betonowych podczas prac dekarskich i remontowych
- Demontaż starych wykładzin PCV, wykładzin dywanowych i warstw klejowych

-
- Oczyszczanie powierzchni betonowych z farb, lakierów i innych powłok malarskich
 - Przygotowanie podłoży betonowych przed aplikacją nowych warstw izolacyjnych lub wykończeniowych

Stal 65MN - właściwości i zastosowanie

Oznaczenie 65MN odnosi się do stali sprężynowej o zawartości węgla 0,62-0,70% i manganu 0,90-1,20%. Mangan zwiększa hartowność i odporność na ścieranie, co czyni ten materiał odpowiednim do produkcji ostrzy narzędzi ręcznych. Po obróbce cieplnej osiąga twardość 42-50 HRC, zachowując przy tym sprężystość – ostrze ugina się pod obciążeniem zamiast pękać.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie ostrza – luz w połączeniu zmniejsza skuteczność skrobania i przyspiesza zużycie. Podczas usuwania betonu kąt nachylenia ostrza do powierzchni powinien wynosić 20-30 stopni – mniejszy kąt utrudnia wnikanie pod materiał, większy zwiększa opór i przyspiesza stępienie krawędzi.

Po zakończeniu pracy ostrze należy oczyścić z resztek materiałów – przyschnięty beton lub klej utrudniają kolejne użycie. Krawędź roboczą warto okresowo kontrolować pod kątem wyszczerbień i deformacji. Stal 65MN można ostrzyć na szlifierce ściernicowej lub pilnikiem, zachowując oryginalny kąt zaostrenia około 20-25 stopni.

Trzonek stalowy należy przechowywać w suchych warunkach – korozja osłabia konstrukcję i może prowadzić do pęknięcia podczas pracy. W przypadku pojawienia się rdzy powierzchnię można oczyścić szczotką drucianą i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego.

Kiedy wymienić ostrze

Wymiana ostrza staje się konieczna, gdy krawędź robocza jest stępiona na długości przekraczającej 30% szerokości, występują głębokie wyszczerbienia lub pęknięcia, albo ostrze uległo trwałemu odkształceniu. Praca tęnym ostrzem wymaga większego wysiłku i zwiększa ryzyko poślizgu narzędzia, co może prowadzić do urazów.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac przy usuwaniu betonu i innych materiałów warto rozważyć młotki pneumatyczne do skuwania, dłuta płaskie SDS-Max, szlifierki kątowe z tarczami diamentowymi oraz skrobaki elektryczne do posadzek. Przy pracach na większych powierzchniach efektywniejsze mogą być frezarki do betonu lub maszyny szlifierskie z systemem odsysania pyłu.