

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/skrzynia-korbowa-do-agregatu-t05012-ct05012-10-geko-p-34338.html>

Skrzynia korbowa do agregatu T05012 CT05012-10 GEKO

Cena brutto	358,23 zł
Cena netto	291,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CT05012-10
Kod producenta	CT05012-10
Kod EAN	5901477172120
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Skrzynia korbowa do agregatu T05012 CT05012-10 GEKO

Oryginalna skrzynia korbowa stanowiąca kluczowy element konstrukcyjny agregatu prądotwórczego GEKO T05012. Komponent odpowiedzialny za prawidłowe funkcjonowanie mechanizmu korbowego i przekazywanie mocy z silnika na generator.

Model CT05012-10

Kompatybilność Agregat T05012

Producent GEKO

Typ produktu Część zamienna

Charakterystyka techniczna

Precyzyjne dopasowanie

Skrzynia korbowa zaprojektowana specjalnie dla agregatu T05012 zapewnia pełną kompatybilność wymiarową i funkcjonalną. Eliminuje to problemy z montażem oraz gwarantuje prawidłową współpracę z pozostałymi elementami układu napędowego.

Odporność mechaniczna

Konstrukcja wykonana z materiałów odpornych na obciążenia dynamiczne, wibracje oraz naprężenia występujące podczas pracy silnika spalinowego. Zapewnia to długotrwałą eksploatację w warunkach przemysłowych.

Ochrona przed korozją

Powierzchnia zabezpieczona przed działaniem czynników korozyjnych, co ma znaczenie przy pracy w środowiskach o podwyższonej wilgotności lub narażeniu na warunki atmosferyczne.

Funkcja w układzie napędowym

Skrzynia korbowa stanowi obudowę mechanizmu korbowo-tłokowego, zapewniając prawidłowe prowadzenie wału korbowego oraz szczelność układu smarowania. Od jej stanu zależy sprawność całego agregatu.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	CT05012-10
Przeznaczenie	Agregat prądotwórczy GEKO T05012
Producent	GEKO
Typ komponentu	Część zamienna oryginalna
Kategoria	Elementy silnika spalinowego

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej skrzyni korbowej w agregacie T05012
- Naprawa agregatu po awarii mechanicznej układu korbowego
- Remont kapitalny silnika spalinowego w agregacie GEKO
- Przywrócenie pełnej sprawności agregatu prądotwórczego
- Serwis i konserwacja agregatów w warunkach przemysłowych
- Utrzymanie ruchu urządzeń zasilających w obiektach budowlanych

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że posiadany agregat to model T05012. Numer modelu znajduje się na tabliczce znamionowej urządzenia oraz w dokumentacji technicznej. Stosowanie części zamiennych niezgodnych z modelem może skutkować problemami z montażem oraz utratą gwarancji.

Montaż i wymiana

Wymiana skrzyni korbowej wymaga częściowego demontażu silnika spalinowego agregatu. Proces obejmuje odłączenie głowicy, wyjęcie tłoków wraz z korbowodami oraz odkręcenie śrub mocujących starą skrzynię. Przed montażem nowej skrzyni należy dokładnie oczyścić powierzchnie przylegania oraz sprawdzić stan uszczelek.

Podczas instalacji konieczne jest zachowanie momentów dokręcenia śrub zgodnie z instrukcją producenta oraz użycie nowych uszczelek. Po montażu należy uzupełnić olej silnikowy oraz przeprowadzić rozruch testowy, sprawdzając szczelność układu i prawidłowość pracy mechanizmu korbowego.

Zalecenia serwisowe

Wymianę skrzyni korbowej zaleca się zlecić wykwalifikowanemu serwisowi lub wykonać samodzielnie przy posiadaniu odpowiednich narzędzi i wiedzy technicznej. Nieprawidłowy montaż może prowadzić do poważnych uszkodzeń silnika oraz zagrożenia bezpieczeństwa użytkownika.

Produkty powiązane

Podczas wymiany skrzyni korbowej warto rozważyć wymianę innych elementów układu korbowo-tłokowego: uszczelek skrzyni, pierścieni tłokowych, łożysk wału korbowego oraz oleju silnikowego. Kompleksowa wymiana elementów eksploatacyjnych wydłuża żywotność agregatu i zapobiega kolejnym awariom.