

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/smar-miedziany-geko-400ml-g82105-p-20431.html>

Smar miedziany GEKO 400ml G82105

Cena brutto	21,35 zł
Cena netto	17,36 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G82105
Kod producenta	G82105
Kod EAN	5901477139307
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Smar miedziany GEKO 400ml G82105

Preparat smarny w aerozolu z dodatkiem miedzi, przeznaczony do pracy w ekstremalnych warunkach temperaturowych i środowiskach agresywnych chemicznie. Tworzy trwałą warstwę ochronną na powierzchniach metalowych, zapobiegając zatarciu i korozji połączeń mechanicznych.

Pojemność 400 ml

Zakres temperatur -30°C do +200°C

Odporność chwilowa do 1000°C

Model G82105

Charakterystyka techniczna

Odporność termiczna

Zakres roboczy od -30°C do +200°C oznacza stabilność właściwości smarnych w typowych warunkach eksploatacyjnych. Odporność chwilowa do 1000°C pozwala zachować funkcję ochronną w sytuacjach przeciążenia termicznego, takich jak praca silników spalinowych czy układów wydechowych.

Warstwa miedziana

Cząsteczki miedzi tworzą film metaliczny, który wypełnia mikronierowności powierzchni i działa jako stały smar stały nawet po odparowaniu nośnika. Zapobiega to zatarciu gwintów i zapiekaniu połączeń podczas nagrzewania.

Właściwości hydrofobowe

Preparat wypiera wilgoć z powierzchni metalu i tworzy barierę ochronną przed wodą, w tym słoną. Istotne w zastosowaniach morskich, na pojazdach zimą oraz w maszynach pracujących w wilgotnych środowiskach.

Aplikacja aerozolowa

Forma spreju umożliwia naniesienie warstwy smaru w trudno dostępnych miejscach bez konieczności demontażu elementów. Ciśnienie propelenta wypycha preparat do wnętrza gwintów i szczelin.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	G82105
Pojemność opakowania	400 ml
Zakres temperatur roboczy	-30°C do +200°C
Odporność termiczna chwilowa	do 1000°C
Typ aplikatora	aerazol ciśnieniowy
Główny składnik aktywny	miedź
Właściwości	smarowanie, ochrona antykorozyjna, wypieranie wilgoci
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Połączenia gwintowane w układach wydechowych pojazdów — zapobiega zapiekaniu śrub przy wysokich temperaturach
- Śruby i nakrętki w systemach hamulcowych — ułatwia późniejszy demontaż bez uszkodzenia gwintu
- Łączniki rurowe w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Elementy ruchome i powierzchnie ślizgowe w mechanizmach obciążonych termicznie
- Zawiasy, prowadnice i mechanizmy narażone na działanie wilgoci i słonej wody
- Śruby mocujące elementy silników spalinowych i turbodoładowarek
- Połączenia w maszynach rolniczych i budowlanych pracujących w trudnych warunkach
- Elementy pojazdów użytkowanych w strefie nadmorskiej lub w okresie zimowym

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie powierzchni

Przed aplikacją należy oczyścić powierzchnię z rdzy, starego smaru i zanieczyszczeń. Smar nałożony na zabrudzony element nie zapewni pełnej ochrony. W przypadku silnie skorodowanych gwintów zaleca się mechaniczne oczyszczenie szczotką drucianą.

Sposób aplikacji

Naniesienie z odległości 15-20 cm zapewnia równomierną warstwę bez nadmiaru preparatu. W przypadku gwintów należy spryskać zarówno gwint śruby, jak i otwór gwintowany przed skręceniem. Film miedziany formuje się w ciągu kilku minut po aplikacji.

Przechowywanie

Aerazol przechowywać w temperaturze pokojowej, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia. Preparat jest łatwopalny do czasu wyschnięcia. Po zastosowaniu oczyszczać zawór rozpylający, aby zapobiec zatykaniu się dysz.