

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/smar-syntetyczny-z-teflonem-500ml-sss-01-schmith-p-30984.html>

Smar syntetyczny z teflonem 500ml SSS-01 SCHMITH

Cena brutto	31,55 zł
Cena netto	25,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSS-01
Kod producenta	SSS-01
Kod EAN	5902004717388
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Smar syntetyczny z teflonem 500ml SSS-01 SCHMITH

Syntetyczny preparat smarny wzbogacony cząstkami PTFE (politetrafluoroetylen), przeznaczony do długotrwałego smarowania mechanizmów narażonych na wysokie obciążenia i temperatury. Gęsta konsystencja zapewnia trwałą warstwę ochronną w trudno dostępnych punktach smarowania.

Objętość 500 ml

Dodatek PTFE (teflon)

Konsystencja Gęsta

Model SSS-01

Charakterystyka produktu

Dodatek PTFE

Cząstki politetrafluoroetyleny (teflon) tworzą warstwę ślizgową o niskim współczynniku tarcia, co zmniejsza zużycie elementów ruchomych i zapobiega zatarciu nawet przy wysokich obciążeniach mechanicznych.

Odporność termiczna

Baza syntetyczna zachowuje właściwości smarne w szerokim zakresie temperatur, nie ulega rozkładowi ani utlenianiu przy długotrwałej ekspozycji na podwyższoną temperaturę pracy mechanizmów.

Właściwości penetracyjne

Struktura preparatu umożliwia wnikanie w szczeliny i połączenia, docierając do trudno dostępnych punktów smarowania bez konieczności demontażu elementów.

Ochrona antykorozyjna

Gęsta warstwa smaru izoluje powierzchnie metalowe od wilgoci i tlenu, zapobiegając korozji elektrochemicznej i utlenianiu, szczególnie istotne w środowiskach o wysokiej wilgotności.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSS-01
Objętość	500 ml
Typ smaru	Syntetyczny z dodatkiem PTFE
Konsystencja	Gęsta
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 szt.
Kod EAN	5902004717388

Zastosowanie

- Smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych w maszynach przemysłowych
- Prowadnice i mechanizmy liniowe w urządzeniach CNC
- Zawiasy, zamki i mechanizmy przegubowe narażone na warunki atmosferyczne
- Połączenia gwintowane wymagające ochrony przed przywarciem
- Łańcuchy napędowe i transmisyjne w środowiskach zapyłonych
- Mechanizmy regulacyjne i nastawcze w trudno dostępnych miejscach
- Elementy ruchome w urządzeniach rolniczych i budowlanych
- Punkty smarowania w pojazdach i maszynach roboczych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie powierzchni

Przed aplikacją należy oczyścić smarowane powierzchnie z zanieczyszczeń, resztek starego smaru i rdzy. Suche i czyste podłoże zapewnia lepszą przyczepność i skuteczność preparatu.

Metoda aplikacji

Smar należy nanosić bezpośrednio na punkty smarowania lub wcierać w szczeliny i połączenia. W przypadku trudno dostępnych miejsc można użyć aplikatora lub pędzla. Po nałożeniu zaleca się krótkotrwałe uruchomienie mechanizmu w celu równomiernej dystrybucji smaru.

Częstotliwość smarowania

Długotrwałe działanie preparatu pozwala na wydłużenie okresów między konserwacjami. Częstotliwość ponownego smarowania zależy od intensywności pracy mechanizmu, obciążenia i warunków środowiskowych. W warunkach standardowych zaleca się kontrolę co 3-6 miesięcy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej konserwacji mechanizmów warto rozważyć preparaty czyszczące do usuwania starego smaru oraz smary specjalistyczne o różnych zakresach temperatur pracy, dostosowane do specyficznych warunków eksploatacji.