

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/smarownica-akumulatorowa-18v-620-bar-3ah-yato-yt-07020-yato-p-46944.html>

## SMAROWNICA AKUMULATOROWA 18V 620 BAR 3Ah Yato YT-07020 Yato

Cena brutto	<b>499,91 zł</b>
Cena netto	<b>406,43 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-07020</b>
Kod producenta	<b>YT-07020</b>
Kod EAN	<b>5906083079429</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Smarownica akumulatorowa 18V 620 bar Yato YT-07020

Smarownica akumulatorowa z zasilaniem 18V, generująca ciśnienie robocze 620 bar. Urządzenie przeznaczone do profesjonalnego smarowania łożysk, przegubów i mechanizmów w maszynach przemysłowych, pojazdach oraz sprzęcie budowlanym. Zestaw zawiera akumulator litowo-jonowy 3 Ah oraz ładowarkę.

Napięcie zasilania **18V**

Ciśnienie robocze **620 bar**

Wydajność **284 g/min**

Pojemność zbiornika **600 g**

### Charakterystyka techniczna

#### Ciśnienie robocze 620 bar

Parametr określający siłę, z jaką smar jest włączany w punkty smarowania. Wartość 620 bar umożliwia przełamywanie zanieczyszczeń i skuteczne smarowanie nawet zaniedbanych mechanizmów. Wystarczające do obsługi większości łożysk kulkowych, wałków przegubowych i przegubów krzyżakowych w maszynach rolniczych i budowlanych.

### Wydajność 284 g/min

Ilość smaru dozowanego w jednostce czasu. Wydajność 284 gramy na minutę pozwala na szybkie napełnienie łożysk i skrócenie czasu obsługi technicznej. Przy pojemności zbiornika 600 g, pełny cykl wypompowania smaru trwa około 2 minut pracy ciągłej.

### Akumulator litowo-jonowy 3 Ah

Pojemność 3 Ah zapewnia wykonanie około 15-20 pełnych cykli smarowania na jednym ładowaniu, co odpowiada obsłudze kilkunastu punktów smarowania w typowej maszynie. Technologia litowo-jonowa eliminuje efekt pamięci i pozwala na doładowywanie w dowolnym momencie bez utraty pojemności.

### Wąż roboczy 76 cm z oświetleniem LED

Długość węża 76 cm umożliwia dostęp do punktów smarowania oddalonych od korpusu urządzenia, co jest istotne przy obsłudze podwozia pojazdów lub mechanizmów wewnątrz maszyn. Zintegrowane oświetlenie LED ułatwia lokalizację złączy smarowych w słabo oświetlonych przestrzeniach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-07020
Napięcie zasilania	18V DC
Typ akumulatora	Litowo-jonowy (Li-Ion)
Pojemność akumulatora	3 Ah
Ciśnienie robocze	620 bar
Wydajność smarowania	284 g/min
Pojemność zbiornika na smar	600 g
Długość węża roboczego	76 cm
Oświetlenie robocze	LED
Zawartość zestawu	Smarownica, akumulator 3 Ah, ładowarka, wąż

## Zastosowanie smarownicy akumulatorowej

- Smarowanie łożysk i przegubów w maszynach budowlanych: koparki, ładowarki, żurawie wieżowe
- Obsługa techniczna maszyn rolniczych: ciągniki, kombajny, agregaty uprawowe, opryskiwacze
- Smarowanie pojazdów ciężarowych: wały napędowe, resory, przeguby układu kierowniczego
- Konserwacja maszyn przemysłowych: prasy, tokarki, frezarki, przenośniki taśmowe
- Serwis sprzętu komunalnego: zamiatarki, pług odśnieżny, kosiarki profesjonalne

- 
- Smarowanie mechanizmów w warsztatach samochodowych i maszynowych
  - Obsługa urządzeń leśnych: harwestery, forwardery, rębaki do drewna
  - Konserwacja wind, platform roboczych i innych urządzeń dźwigowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem naładować akumulator do pełna (czas ładowania około 60-90 minut). Napełnić zbiornik smarem plastycznym o konsystencji NLGI 0-2. Odpowietrzyć układ poprzez kilkukrotne naciśnięcie spustu bez podłączonego węża. Sprawdzić szczelność połączeń.

### Dobór smaru

Urządzenie współpracuje ze smarami plastycznymi o klasie konsystencji NLGI 0, 1 i 2. Smary o wyższej konsystencji (NLGI 3) mogą wymagać podgrzania lub powodować przeciążenie pompki. Zaleca się stosowanie smarów litowych wielozadaniowych z dodatkiem EP (ekstremalnego ciśnienia) do łożysk obciążonych.

### Czyszczenie po użyciu

Po zakończeniu pracy oczyścić końcówkę węża z resztek smaru. Nie pozostawiać urządzenia z napełnionym zbiornikiem przez dłuższy czas w niskich temperaturach – smar może stężeć i utrudnić rozruch. Przechowywać akumulator w temperaturze 10-25°C z poziomem naładowania około 40-60% przy długotrwałym składowaniu.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi smarowania warto rozważyć: smary plastyczne litowe w tubkach 400 g, zestawy końcówek smarowych (proste, kątowe 45° i 90°), przedłużki elastyczne do węża, adaptory do smarowania przez złącza hydrauliczne oraz pojemniki na zużyty smar przy odpowietrzaniu układu.