

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/smarownica-dwureczna-na-kartusze-413bar-g02908-geko-p-44916.html>

## Smarownica dwuręczna na kartusze 413bar G02908 GEKO

Cena brutto	<b>46,59 zł</b>
Cena netto	<b>37,88 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G02908</b>
Kod producenta	<b>G02908</b>
Kod EAN	<b>5901477183232</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Smarownica dwuręczna na kartusze 413 bar GEKO G02908

Ręczna smarownica kartuszowa przeznaczona do profesjonalnego smarowania maszyn, urządzeń przemysłowych i pojazdów. Dwuręczna konstrukcja zapewnia precyzyjną kontrolę podczas aplikacji smaru pod wysokim ciśnieniem.

Maksymalne ciśnienie 413 bar

Typ zasilania Kartusze smaru

Gwint połączeniowy M10

Konstrukcja Dwuręczna

### Charakterystyka

#### Ciśnienie robocze 413 bar

Wartość ciśnienia określa siłę, z jaką smar jest włączany w punkty smarowania. 413 bar pozwala na skuteczne smarowanie nawet mocno zanieczyszczonych lub zaschniętych łożysk, przegubów i mechanizmów, gdzie niższe ciśnienie byłoby niewystarczające do przepchnięcia smaru.

#### Dwuręczna obsługa

Dwie rączki z plastikowymi uchwytami umożliwiają równomierne rozłożenie siły nacisku i lepszą kontrolę podczas pompowania. Taki układ jest szczególnie przydatny przy dłuższych sesjach smarowania, gdzie zmniejsza zmęczenie dłoni i zwiększa precyzję aplikacji.

### System kartuszowy

Zasilanie z wymiennych kartuszy ułatwia szybką zmianę rodzaju smaru bez konieczności czyszczenia całego zbiornika. Kartusze są szczelnie zamknięte, co chroni smar przed zanieczyszczeniem i przedłuża jego trwałość podczas przechowywania.

### Konstrukcja z twardej blachy

Stalowy korpus wytrzymuje wielokrotne obciążenia mechaniczne podczas pompowania pod wysokim ciśnieniem. Materiał odporny na uderzenia i deformacje zapewnia długą żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02908
Producent	GEKO
Maksymalne ciśnienie robocze	413 bar (41,3 MPa)
Typ zasilania	Kartusze smaru standardowe
Gwint wyjściowy	M10 x 1
Materiał korpusu	Twarda blacha stalowa
Uchwyty	Dwuręczne z tworzywa sztucznego
Typ pompowania	Ręczne, tłokowe

## Zastosowanie

- Smarowanie łożysk w maszynach rolniczych i budowlanych
- Konserwacja przegubów i połączeń w pojazdach ciężarowych
- Serwis urządzeń przemysłowych wymagających regularnego smarowania
- Prace warsztatowe przy naprawie maszyn i narzędzi
- Smarowanie mechanizmów w trudno dostępnych miejscach
- Konserwacja sprzętu leśnego i maszyn do robót ziemnych
- Serwis układów hydraulicznych i pneumatycznych
- Smarowanie zawiasów, prowadnic i mechanizmów przesuwnych

## Użytkowanie i konserwacja

### Montaż kartusza

---

Przed założeniem kartusza należy odkręcić tylną nakrętkę smarownicy, usunąć zużyty kartusze (jeśli był używany) i włożyć nowy, upewniając się, że tłok znajduje się w pozycji cofniętej. Po założeniu kartusza należy odpowietrzyć system, wykonując kilka pompowań bez podłączonej końcówki.

### **Kompatybilność końcówek**

Gwint M10 x 1 jest standardem w większości systemów smarowania przemysłowego. Do smarownicy pasują końcówki typu prosta, kątowna, elastyczna oraz przedłużacze. Przed zakupem końcówki warto sprawdzić typ smarowniczek zainstalowanych w sprzęcie – najczęściej spotykane to hydrauliczne (push-type) i gwintowane.

### **Przechowywanie**

Smarownicę należy przechowywać w miejscu suchym, z dala od źródeł ciepła. Po zakończeniu pracy warto oczyścić końcówkę z resztek smaru, aby zapobiec jego zasychaniu. Kartusze niewykorzystane należy przechowywać w pozycji poziomej, aby smar nie osiadał w jednym miejscu.

### **Produkty powiązane**

Do pełnego wyposażenia stanowiska serwisowego przydadzą się: kartusze z różnymi typami smarów (litowy, miedziowy, wysokotemperaturowy), zestaw końcówek smarujących, przedłużacze giętkie oraz adapter do napełniania kartusza z pojemników bulk.