

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/smarownica-reczna-600-gr-yt-07044-yato-p-13788.html>

SMAROWNICA RĘCZNA 600 GR YT-07044 YATO

Cena brutto	64,08 zł
Cena netto	52,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-07044
Kod producenta	YT-07044
Kod EAN	5906083041983
Producent	YATO

Opis produktu

Smarownica ręczna 600 g YT-07044 YATO

Smarownica ręczna YATO YT-07044 to narzędzie do precyzyjnego dozowania smaru plastycznego w układach smarowania maszyn i pojazdów. Konstrukcja ze stalowym cylindrem i żeliwną głowicą zapewnia odporność na wysokie ciśnienie robocze do 31 MPa.

Pojemność 600 g

Ciśnienie robocze 31 MPa

Materiał cylindra Stal

Typ ładowania Kartusz / worek

Charakterystyka smarownicy ręcznej

Pojemność 600 g smaru

Zbiornik o pojemności 600 gramów pozwala na dłuższą pracę bez konieczności częstego uzupełniania smaru. Wystarczająca ilość dla typowych prac serwisowych przy samochodach i maszynach rolniczych.

Ciśnienie robocze 31 MPa

Parametr ten określa siłę, z jaką smar jest wtłaczany w punkt smarowania. Wartość 31 MPa (około 310 bar) wystarcza do efektywnego smarowania łożysk, przegubów i innych elementów. Maksymalne ciśnienie 70 MPa stanowi bezpieczny zapas wytrzymałości konstrukcji.

Uniwersalny system ładowania

Możliwość ładowania smaru z kartusza standardowego (400 g) lub luzem z worka. Mechanizm ładowania kartuszowego przyspiesza wymianę smaru i zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia. Ładowanie z worka obniża koszty eksploatacji przy większym zużyciu.

Konstrukcja stalowo-żeliwna

Cylinder wykonany ze stali zapewnia wytrzymałość na wysokie ciśnienie i odporność na korozję. Głowica z żeliwa charakteryzuje się odpornością mechaniczną i długą żywotnością przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-07044
Producent	YATO
Pojemność	600 g
Ciśnienie robocze	31 MPa (310 bar)
Maksymalne ciśnienie	70 MPa (700 bar)
Materiał cylindra	Stal
Materiał głowicy	Żeliwo
Rodzaje ładowania	Kartusz standardowy, worek (luzem)
Końcówka w zestawie	Sztynna

Zastosowanie smarownicy

- Smarowanie przegubów kulowych w zawieszaniach samochodowych
- Konserwacja sworzni i łożysk w układach kierowniczych
- Smarowanie wałów napędowych i przegubów homokinetycznych
- Punkty smarowania w maszynach rolniczych (ciągniki, kombajny, przyczepy)
- Łożyska w sprzęcie budowlanym i przemysłowym
- Mechanizmy w kosiarach, glebogryzarkach i innym sprzęcie ogrodowym
- Elementy ruchome w bramach, płotach i ogrodzeniach
- Konserwacja narzędzi warsztatowych i maszyn produkcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Ładowanie kartusza

Odkręć tylną część cylindra, wyjmij tłok. Usuń zakrętki z kartusza i włóż go do cylindra. Wkręć tłok z powrotem, wypompuj powietrze przez końcówkę przed przystąpieniem do smarowania.

Ładowanie luzem

Odkręć głowicę, napełnij cylinder smarem, uważając na pęcherzyki powietrza. Zakręć głowicę i wypompuj nadmiar powietrza przez końcówkę przed użyciem.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyść końcówkę i głowicę z nadmiaru smaru. Sprawdzaj stan uszczelek tłoka — zużyte uszczelki powodują wycieki i utratę ciśnienia. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas smarowania pod ciśnieniem stosuj okulary ochronne. Nie kieruj strumienia smaru w stronę ciała — wtrysnięcie pod skórę wymaga natychmiastowej interwencji medycznej. Upewnij się, że smarowany element jest czysty i punkt smarowania jest dostępny.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi punktów smarowania przydatne mogą być: końcówki giętych różnych długości (dostęp do trudnych miejsc), adapter do smarowania opon (kontrola ciśnienia), smar litowy lub wielozadaniowy w kartuszach 400 g, zestaw nasadek smarujących z różnymi gwintami.

...