

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/smarownica-reczna-600cc-yt-07042-yato-p-7835.html>

Smarownica ręczna 600cc / YT-07042 / YATO

Cena brutto	43,49 zł
Cena netto	35,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-07042
Kod producenta	YT-07042
Kod EAN	5906083070426
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Pojemność [ml]	600
Pojemność [cm3]	600
Rodzaj wkładu	smar luzem
Opakowanie	color box
Ciśnienie [MPa]	27-41
Rodzaj końcówki	szttywna/elastyczna

Opis produktu

Smarownica ręczna YATO YT-07042 600cc

Ręczna smarownica tłokowa o pojemności 600 cm³, przeznaczona do aplikacji smaru konsystencyjnego w punktach smarowych maszyn i urządzeń. Narzędzie wykorzystywane w konserwacji sprzętu budowlanego, rolniczego oraz warsztatowego.

Pojemność zbiornika 600 cm³

Producent YATO

Model YT-07042

Typ napędu Ręczny tłokowy

Charakterystyka smarownicy ręcznej

Pojemność 600 cm³

Zbiornik o tej pojemności wystarcza do obsługi kilkunastu punktów smarowych bez konieczności uzupełniania smaru. Rozwiązanie praktyczne przy smarowaniu większych maszyn, gdzie punkty smarowe rozmieszczone są w różnych lokalizacjach.

Mechanizm tłokowy

Ręczny napęd tłokowy zapewnia kontrolę nad ilością podawanego smaru i pozwala na precyzyjne dozowanie. Konstrukcja umożliwia wytworzenie wystarczającego ciśnienia do przełamania oporów w przewodach smarowych i łożyskach.

Konstrukcja stalowa

Obudowa wykonana z metalu zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne występujące w warunkach warsztatowych i terenowych. Wzmocniona konstrukcja przedłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Uniwersalne zastosowanie

Smarownica współpracuje ze standardowymi końcówkami do punktów smarowych, co umożliwia obsługę różnych typów maszyn bez konieczności posiadania dedykowanych narzędzi dla każdego sprzętu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-07042
Producent	YATO
Pojemność zbiornika	600 cm ³ (cc)
Typ napędu	Ręczny tłokowy
Materiał obudowy	Stal
Typ smaru	Smar konsystencyjny

Zastosowanie smarownicy 600cc

- Smarowanie łożysk i przegubów w maszynach budowlanych - koparki, ładowarki, spycharki
- Konserwacja sprzętu rolniczego - traktory, przyczepy, maszyny uprawowe
- Obsługa punktów smarowych w maszynach przemysłowych i liniach produkcyjnych
- Smarowanie układów jezdnych i zawieszenia w pojazdach ciężarowych
- Konserwacja urządzeń warsztatowych wymagających regularnego smarowania
- Aplikacja smaru w trudnodostępnych punktach smarowych
- Obsługa sprzętu leśnego i komunalnego

-
- Smarowanie mechanizmów w urządzeniach transportowych

Użytkowanie i konserwacja

Napełnianie smarownicy

Zbiornik należy napełniać smarem konsystencyjnym odpowiedniej klasy, zgodnie z wymaganiami smarowanych urządzeń. Przed napełnieniem warto oczyścić gwint i powierzchnię wokół otworu wlewowego, aby uniknąć zanieczyszczenia smaru. Smar można podawać bezpośrednio z opakowania lub przy użyciu pompki napełniającej.

Odpowietrzanie układu

Po napełnieniu zbiornika lub długim okresie przestoju może być konieczne odpowietrzenie układu. Wykonuje się to poprzez kilkukrotne przepompowanie tłoka przy odkręconej końcówce, aż do momentu gdy smar zacznie wypływać równomiernym strumieniem bez pęcherzyków powietrza.

Czyszczenie po użyciu

Końcówkę smarownicy należy oczyścić z pozostałości smaru po zakończeniu pracy. Zewnętrzną powierzchnię można przetrzeć szmatką. Regularne czyszczenie zapobiega zatykaniu się przewodów i przedłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi punktów smarowych przydatne mogą być: końcówki smarowe różnych typów (proste, kątowe, giętkie), adaptory do niestandardowych złączy, smar konsystencyjny odpowiedniej klasy oraz zestawy do odpowietrzania układów hydraulicznych.

...