

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/smarownica-reczna-yt-07046-yato-p-26411.html>

SMAROWNICA RĘCZNA YT-07046 YATO



Cena brutto	104,67 zł
Cena netto	85,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-07046
Kod producenta	YT-07046
Kod EAN	5906083060694
Producent	YATO

Opis produktu

Smarownica ręczna YT-07046 YATO

Smarownica ręczna przeznaczona do dozowania smaru plastycznego w punktach smarnych maszyn i urządzeń. Konstrukcja z odlewanego aluminium zapewnia trwałość przy intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Model YT-07046
Typ Ręczna
Materiał korpusu Aluminium
Marka YATO

Charakterystyka smarownicy ręcznej YATO

Korpus z odlewanego aluminium

Ciśnieniowe odlewanie aluminium zwiększa wytrzymałość korpusu na obciążenia mechaniczne i ciśnienie wewnętrzne podczas tłoczenia smaru. Materiał ten zapewnia odporność na uszkodzenia w warunkach warsztatowych oraz niską wagę całego narzędzia.

System szybkiego wypinania pojemnika

Mechanizm szybkozłączki umożliwia wymianę pojemnika ze smarem bez użycia narzędzi. Rozwiązanie to skraca czas przestoju podczas uzupełniania smaru i pozwala na stosowanie wymiennych wkładów z różnymi typami smarów.

Wysoka siła tłoczenia

Dźwigniowy mechanizm tłoka generuje ciśnienie wystarczające do wtłaczania smaru przez długie przewody i wąskie kanały smarowe. Parametr istotny przy smarowaniu punktów z dużym oporem przepływu lub przy pracy z gęstymi smarami.

Ergonomiczna rączka robocza

Kształt uchwytu dostosowany do anatomii dłoni redukuje obciążenie nadgarstka podczas powtarzalnych cykli pompowania. Konstrukcja minimalizuje zmęczenie przy długotrwałej pracy z narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-07046
Marka	YATO
Typ smarownicy	Ręczna
Materiał korpusu	Aluminium (ciśnieniowo odlewane)
System wymiany pojemnika	Szybkie wypinanie
Wymagane środki ochrony	Rękawice robocze, okulary ochronne

Zastosowanie smarownicy ręcznej

- Smarowanie łożysk w maszynach budowlanych (koparki, ładowarki, walce drogowe)
- Konserwacja punktów smarnych w traktorach i maszynach rolniczych
- Obsługa urządzeń produkcyjnych w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Smarowanie węzłów w maszynach do obróbki drewna i metalu
- Konserwacja układów zawieszenia i przegubów w pojazdach ciężarowych
- Smarowanie przenośników taśmowych i łańcuchowych
- Obsługa punktów smarnych w prasach hydraulicznych
- Konserwacja mechanizmów w urządzeniach portowych i magazynowych

Użytkowanie i konserwacja smarownicy

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączenia pojemnika z korpusem. Przewód giętki powinien być wolny od załamania i uszkodzeń mechanicznych. Końcówka smarująca musi być czysta i odpowiednio dobrana do typu złącza smarowego w maszynie.

Dobór smaru

Smarownica współpracuje ze smarami plastycznymi o konsystencji od NLGI 0 do NLGI 3. Gęstsze smary (powyżej NLGI 3) wymagają większej siły tłoczenia i mogą utrudniać pracę. Nie należy mieszać różnych typów smarów w jednym pojemniku.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas smarowania pod ciśnieniem należy używać rękawic roboczych i okularów ochronnych. Nie wolno kierować końcówki smarującej w stronę ciała. Przed odłączeniem końcówki od punktu smarowego należy zwolnić ciśnienie w układzie.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić końcówkę smarującą z pozostałości smaru. Przewód giętki powinien być przechowywany w sposób zapobiegający trwałym zagięciom. Mechanizm tłoka wymaga okresowego nasmarowania zgodnie z zaleceniami producenta.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze smarownicą ręczną przydatne są: wymienne końcówki smarujące do różnych typów złączy (prosta, kątowna, iglicowa), wkłady ze smarem o różnej specyfikacji, adapter do napełniania smarownicy z większych opakowań oraz zestaw uszczelek zapasowych do mechanizmu tłoka.