

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/smarowninca-pneumatyczna-samopowtarzalna-yt-07057-yato-p-14638.html>

SMAROWNINCA PNEUMATYCZNA SAMOPOWTARZALNA YT-07057 YATO

Cena brutto	99,62 zł
Cena netto	80,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-07057
Kod producenta	YT-07057
Kod EAN	5906083044373
Producent	YATO

Opis produktu

Smarownica pneumatyczna samopowtarzalna YATO YT-07057

Pneumatyczne urządzenie do aplikacji smaru z automatycznym mechanizmem powtarzania cyklu, przeznaczone do profesjonalnego smarowania punktów konserwacyjnych w warsztatach mechanicznych, rolnictwie i przemyśle.

Wydajność 220 l/min

Pojemność zbiornika 400 cm³

Ciśnienie wyjściowe 6-28 MPa

Typ zasilania smarem Smar luzem

Charakterystyka smarownicy pneumatycznej

Mechanizm samopowtarzalny

Automatyczny system cyklicznego tłoczenia smaru po naciśnięciu spustu eliminuje konieczność wielokrotnego pompowania ręcznego. Funkcja ta redukuje zmęczenie operatora podczas długotrwałych prac serwisowych i skraca czas smarowania wielopunktowych instalacji.

Wydajność 220 l/min

Przepływ smaru na poziomie 220 litrów na minutę zapewnia szybkie napełnianie punktów smarnych bez konieczności długotrwałego utrzymywania pistoletu. Parametr ten ma znaczenie przy smarowaniu układów wymagających większych objętości smaru, takich jak łożyska kół czy przeguby napędowe.

Zbiornik o pojemności 400 cm³

Pojemność 400 mililitrów pozwala na obsługę kilkunastu punktów smarnych bez konieczności uzupełniania. W praktyce warsztatu samochodowego wystarcza to do pełnego serwisu podwozia pojazdu ciężarowego lub kilku pojazdów osobowych.

Zasilanie smarem luzem

System zbiornika otwartego umożliwia stosowanie dowolnych smarów plastycznych dostępnych w opakowaniach zbiorczych. Rozwiązanie to obniża koszty eksploatacji w porównaniu do systemów wymagających dedykowanych wkładów i pozwala na dobór smaru do specyficznych wymagań temperaturowych czy obciążeniowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-07057
Producent	YATO
Ciśnienie wejściowe (sprężone powietrze)	0,2 - 0,63 MPa (2 - 6,3 bar)
Ciśnienie wyjściowe (smar)	6 - 28 MPa (60 - 280 bar)
Wydajność nominalna	220 l/min
Pojemność zbiornika	400 cm ³
Rodzaj zasilania smarem	Smar luzem (plastyczny)
Materiał pistoletu	Metal
Wyposażenie standardowe	2 końcówki: sztywna i elastyczna

Wymagania dotyczące sprężonego powietrza

Smarownica wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu roboczym 2-6,3 bar. Zaleca się stosowanie filtra wilgoci i separatora oleju przed narzędziem, aby zapobiec zanieczyszczeniu smaru i przedwczesnemu zużyciu mechanizmu pneumatycznego. Średnica przyłącza powietrza to standardowo 1/4 cala.

Zastosowanie smarownicy pneumatycznej

-
- Smarowanie punktów konserwacyjnych podwozia pojazdów osobowych i ciężarowych
 - Konserwacja przegubów kulowych, wahaczy i drążków kierowniczych
 - Smarowanie łożysk kół, tulei stabilizatora i sworzni resoru
 - Obsługa punktów smarnych w maszynach rolniczych: traktorach, pługach, bronach
 - Konserwacja urządzeń przemysłowych z punktami smarowania centralnego
 - Smarowanie łożysk w maszynach budowlanych i sprzęcie ciężkim
 - Aplikacja smaru w systemach smarowania linii produkcyjnych
 - Konserwacja urządzeń transportu wewnętrznego: wózków widłowych, podnośników

Końcówki aplikacyjne w zestawie

Smarownica wyposażona jest w dwa typy końcówek dostosowanych do różnych warunków pracy:

Końcówka sztywna

Metalowa, sztywna końcówka zapewnia precyzyjne dociskanie do smarowniczk i stabilne połączenie podczas aplikacji smaru pod wysokim ciśnieniem. Stosowana w łatwo dostępnych punktach smarnych, gdzie wymagana jest pewność połączenia i brak ryzyka wyślizgnięcia.

Końcówka elastyczna

Giętka końcówka z elastycznym przewodem umożliwia dotarcie do punktów smarnych w miejscach trudnodostępnych, za elementami podwozia czy w głębokich wnękach. Elastyczność przewodu pozwala na operowanie narzędziem pod różnymi kątami bez utraty stabilności połączenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy napełnić zbiornik smarem plastycznym o odpowiedniej klasie konsystencji (zazwyczaj NLGI 2 lub 3). Zbiornik napełnia się poprzez odkręcenie pokrywy i wprowadzenie smaru, unikając powstawania pęcherzy powietrza. Po napełnieniu konieczne jest odpowietrzenie układu poprzez kilkukrotne naciśnięcie spustu bez podłączonej końcówki.

Parametry pracy

Ciśnienie sprężonego powietrza powinno być regulowane w zakresie 2-6,3 bar w zależności od rodzaju smaru i temperatury otoczenia. Niższe ciśnienie stosuje się przy smarach miękkich i niskich temperaturach, wyższe przy smarach twardych lub pracy w warunkach ujemnych temperatur. Ciśnienie wyjściowe smaru dostosowuje się automatycznie w funkcji ciśnienia wejściowego i oporu układu smarnego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie końcówek z nadmiaru smaru. Zbiornik powinien być chroniony przed zanieczyszczeniami poprzez szczelne zamykanie pokrywy. W przypadku dłuższych przerw w użytkowaniu warto przepłukać układ lekkimi olejami mineralnymi, aby zapobiec stwardnieniu smaru wewnątrz pistoletu. Elementy pneumatyczne wymagają okresowego smarowania olejem do narzędzi pneumatycznych poprzez wlot powietrza.

Kompatybilność smarów

Smarownica współpracuje z większością smarów plastycznych na bazie mydła litowego, wapniowego i kompleksowego o klasie konsystencji NLGI 0-3. Nie zaleca się stosowania smarów grafitowych o dużej zawartości cząstek stałych ze względu na ryzyko uszkodzenia uszczelek. Przy zmianie rodzaju smaru konieczne jest dokładne oczyszczenie zbiornika i przewodów.