

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spalinowa-listwa-wibracyjna-1-6kw-2m-kd175-p-61214.html>



Spalinowa listwa wibracyjna 1,6kW 2m KD175

Cena brutto	1 423,89 zł
Cena netto	1 157,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD175-2K
Kod producenta	KD175-2K
Kod EAN	5903175333940
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spalinowa listwa wibracyjna 2 m KD175 — model KD175-2K

KD175-2K to spalinowa listwa wibracyjna z aluminiową belką roboczą o długości 2 m, napędzana czterosuwowym silnikiem benzynowym o mocy 1,6 kW. Urządzenie przeznaczone jest do mechanicznego wyrównywania, zagęszczania i wygładzania świeżo wylanego betonu na placach budowy, przy wykonywaniu posadzek przemysłowych oraz wylewek.

Moc silnika 1,6 kW / 2,1 KM
Długość listwy 2 m
Poziom wibracji 12 000 RPM
Pojemność silnika 42 ccm

Charakterystyka urządzenia

Silnik czterosuwowy 42 ccm

Silnik czterosuwowy pracuje na benzynie bez konieczności mieszania paliwa z olejem, co upraszcza eksploatację. Pojemność 42 ccm przy mocy 1,6 kW zapewnia stabilne obroty robocze do 9500 RPM nawet przy dłuższych cyklach pracy na placu budowy.

Częstotliwość wibracji 12 000 RPM

Wysoka częstotliwość drgań belki roboczej powoduje efektywne odpowietrzanie masy betonowej — pęcherzyki powietrza są usuwane z mieszanki, co przekłada się na jednorodną strukturę i mniejszą porowatość gotowej powierzchni.

Aluminiowa belka robocza 2 m

Aluminium charakteryzuje się małą masą przy zachowaniu sztywności, co ogranicza zmęczenie operatora podczas wielogodzinnej pracy. Szerokość robocza 2 m pozwala na sprawne opracowanie dużych powierzchni przy mniejszej liczbie przejść niż w przypadku krótszych listew.

Kompaktowa, mobilna konstrukcja

Silnik i listwa stanowią oddzielne elementy połączone wałem elastycznym, co ułatwia transport i przechowywanie. Układ uchwytów umożliwia prowadzenie urządzenia przez jedną osobę bez konieczności angażowania dodatkowego sprzętu.

Specyfikacja techniczna

Model	KD175 / KD175-2K
Typ urządzenia	Spalinowa listwa wibracyjna (silnik + belka robocza)
Moc silnika	1,6 kW / 2,1 KM
Pojemność skokowa silnika	42 ccm
Typ silnika	Czterosuwowy, benzynowy
Maksymalne obroty silnika	9500 RPM
Częstotliwość wibracji	12 000 RPM
Długość belki roboczej	2 m
Materiał belki	Aluminium
Poziom ciśnienia akustycznego	91 dB(A)
Gwarancja	12 miesięcy

Uwaga dotycząca hałasu

Poziom ciśnienia akustycznego wynoszący 91 dB(A) przekracza próg 85 dB(A), przy którym wymagane jest stosowanie ochronników słuchu zgodnie z przepisami BHP. Podczas pracy z urządzeniem należy używać naszników lub wkładek przeciwhałasowych.

Typowe zastosowania

- Wyrównywanie i zagęszczanie wylewek betonowych w obiektach przemysłowych i magazynowych
- Wykonywanie posadzek betonowych w halach produkcyjnych
- Obróbka betonu przy budowie parkingów i podjazdów
- Zagęszczanie mieszanek piaskowo-żwirowych jako podbudowy
- Prace przy fundamentach i płytach fundamentowych
- Roboty drogowe — wyrównywanie nawierzchni betonowych
- Budowa chodników i placów utwardzonych

Użytkowanie i konserwacja

Silnik czterosuwowy wymaga tankowania czystą benzyną (bez mieszania z olejem) oraz regularnej wymiany oleju silnikowego zgodnie z harmonogramem podanym w instrukcji obsługi. Przed każdym uruchomieniem należy sprawdzić poziom oleju w silniku — praca przy niedoborze oleju prowadzi do trwałego uszkodzenia jednostki napędowej.

Po zakończeniu pracy belkę roboczą należy oczyścić z resztek betonu przed jego związaniem — stwardniały beton trudno usunąć bez ryzyka uszkodzenia aluminiowej powierzchni. Do czyszczenia zaleca się użycie wody pod ciśnieniem oraz szczotki drucianej w przypadku częściowo związanych pozostałości.

Wał elastyczny łączący silnik z belką powinien być regularnie kontrolowany pod kątem zużycia i pęknięć — jest to element eksploatacyjny wymagający wymiany po określonym czasie pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wykańczania powierzchni betonowych warto rozważyć zacieraczki do betonu (jednotar lub dwutar), wibratory buławowe do zagęszczania betonu w elementach pionowych (słupy, ściany, fundamenty) oraz agregaty prądotwórcze jako alternatywne źródło zasilania dla elektrycznych listew wibracyjnych.