

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawalniczy-katownik-magnetyczny-122x190x25-mm-yt-0865-yato-p-1789.html>

Spawalniczy katownik magnetyczny 122x190x25 mm YT-0865 YATO

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 15,23 zł |
| Cena netto | 12,38 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-0865 |
| Kod producenta | YT-0865 |
| Kod EAN | 5906083908651 |
| Producent | YATO |
| Otwór wewnętrzny [mm] | 46 |
| Wartości kątów [st.] | 45°, 90°, 135° |
| Udźwig [kg] | 34 |
| Opakowanie | duple blister |
| Rozmiar [mm] | 122x190x25 |
| Jednostka | SZT |

Opis produktu

Spawalniczy katownik magnetyczny 122x190x25 mm YT-0865 YATO

Magnetyczny przyrząd pomocniczy do pozycjonowania i mocowania elementów metalowych podczas spawania, lutowania i montażu. Umożliwia ustawienie detali pod trzema najczęściej używanymi kątami roboczymi.

Wymiary 122 x 190 x 25 mm

Kąty robocze 45°, 90°, 135°

Udźwig magnetyczny 34 kg

Otwór wewnętrzny 46 mm

Charakterystyka techniczna katownika magnetycznego

Magnesy ferrytowe o udźwigu 34 kg

Ceramiczne magnesy trwale generują pole magnetyczne wystarczające do przytrzymania elementów o łącznej masie do 34 kg. Siła przyciągania zapewnia stabilne pozycjonowanie blach, profili i prętów podczas prac spawalniczych bez konieczności stosowania dodatkowych zacisków.

Trzy predefiniowane kąty robocze

Kątownik umożliwia ustawienie elementów pod kątem 45°, 90° i 135° – standardowe wartości stosowane w konstrukcjach spawanych, ramach i węzłach montażowych. Każdy kąt oznaczony jest na korpusie, co eliminuje konieczność używania kątomierza przy typowych pracach.

Otwór montażowy 46 mm

Wewnętrzny otwór o średnicy 46 mm pozwala na mocowanie rur, prętów okrągłych i innych elementów walcowych. Funkcja przydatna przy spawaniu konstrukcji rurowych, balustrad, ram rowerowych oraz przy lutowaniu instalacji.

Stalowa konstrukcja z powłoką proszkową

Korpus wykonany z blachy stalowej zabezpieczony malowaniem proszkowym. Powłoka chroni przed korozją i odprysnięciem w warunkach warsztatowych, zwiększa odporność na działanie wysokiej temperatury w strefie spawania oraz ułatwia usuwanie zanieczyszczeń.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Model | YT-0865 |
| Producent | YATO |
| Wymiary zewnętrzne | 122 x 190 x 25 mm |
| Średnica otworu wewnętrznego | 46 mm |
| Dostępne kąty robocze | 45°, 90°, 135° |
| Udźwig magnetyczny | 34 kg |
| Typ magnesów | Ferrytowe (ceramiczne) |
| Materiał korpusu | Blacha stalowa malowana proszkowo |

Zastosowanie w warsztacie i na budowie

-
- Spawanie konstrukcji stalowych – mocowanie blach i profili w węzłach konstrukcyjnych
 - Spawanie ram i podwoziów – pozycjonowanie elementów pod kątem prostym i skośnym
 - Lutowanie instalacji miedzianych i stalowych – stabilizacja rur podczas łączenia
 - Montaż konstrukcji spawanych – tymczasowe mocowanie przed wykonaniem spoiny
 - Wiercenie w elementach metalowych – unieruchomienie detalu podczas obróbki
 - Lakierowanie i klejenie – pozycjonowanie elementów bez użycia rąk
 - Spawanie balustrad i ogrodzeń – ustalanie kąta nachylenia słupków i poręczy
 - Naprawa sprzętu ogrodniczego i narzędzi – mocowanie elementów podczas zgrzewania

Zasada działania kątownika magnetycznego

Magnesy ferrytowe wbudowane w korpus generują stałe pole magnetyczne, które przyciąga elementy ferromagnetyczne (stal węglowa, stal nierdzewna ferrytyczna). Po przyłożeniu kątownika do detalu metalowego magnesy utrzymują go w zadanej pozycji, uwalniając ręce spawacza. Siła magnetyczna działa przez warstwę farby i zgorzeliny do grubości około 2 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy oczyścić powierzchnie styku z zanieczyszczeń, tłuszczu i luźnej zgorzeliny – zwiększa to siłę przyciągania magnetycznego. Kątownik przykłada się do elementów tak, aby krawędzie robocze odpowiadające wybranemu kątowi stykały się z detalami. Po spawaniu należy odczekać na ostygnięcie konstrukcji przed zdjęciem kątownika.

Magnesy ferrytowe tracą właściwości magnetyczne w temperaturze powyżej 450°C – należy unikać bezpośredniego kontaktu kątownika z łukiem spawalniczym i rozgrzanym materiałem. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie odprysków spawalniczych szczotką drucianą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczych.

Sprawdzanie siły magnetycznej

Udźwig 34 kg odnosi się do siły przyciągania w warunkach pełnego styku powierzchni magnetycznych z czystą stalą o grubości minimum 10 mm. W praktyce rzeczywista siła zależy od grubości materiału, jakości powierzchni, obecności powłok oraz odległości magnesów od detalu. Przy spawaniu cienkich blach (poniżej 3 mm) siła trzymania może być mniejsza.

Produkty uzupełniające

Do pracy z kątownikiem magnetycznym przydatne są: zaciski spawalnicze do mocowania elementów o złożonych kształtach, kwadratownice magnetyczne do weryfikacji kątów prostych, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed spawaniem oraz płyty spawalnicze jako stabilne podłoże robocze.