

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawalniczy-katownik-magnetyczny-64x95x14-mm-yt-0866-yato-p-1811.html>

Spawalniczy kątownik magnetyczny 64x95x14 mm YT-0866 YATO

Cena brutto	5,62 zł
Cena netto	4,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-0866
Kod producenta	YT-0866
Kod EAN	5906083908668
Producent	YATO
Wartości kątów [st.]	30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°
Jednostka	SZT
Opakowanie	duple blister
Rozmiar [mm]	64x95x14
Udźwig [kg]	11,5

Opis produktu

Spawalniczy kątownik magnetyczny 64x95x14 mm YT-0866 YATO

Magnetyczny kątownik spawalniczy to pomocnicze narzędzie montażowe, które wykorzystuje siłę magnesów ferrytowych do tymczasowego pozycjonowania elementów stalowych pod określonym kątem. Model YT-0866 umożliwia ustawienie sześciu predefiniowanych kątów roboczych, co usprawnia proces przygotowania materiałów do spawania, lutowania lub montażu mechanicznego.

Wymiary **64x95x14 mm**

Udźwig magnetyczny **11,5 kg**

Liczba kątów roboczych **6 pozycji**

Typ magnesów **Ferrytowe**

Charakterystyka techniczna kątownika magnetycznego

System magnetyczny ferrytowy

Magnesy ferrytowe generują stałe pole magnetyczne, które przytrzymuje elementy stalowe bez potrzeby zasilania. Udźwig 11,5 kg oznacza maksymalną siłę przyciągania w warunkach pełnego kontaktu z czystą powierzchnią stalową. W praktyce rzeczywista siła zależy od grubości materiału, czystości powierzchni oraz stopnia przylegania.

Sześć predefiniowanych kątów roboczych

Kątownik oferuje pozycje 30°, 45°, 60°, 75°, 90° i 135°, co obejmuje większość typowych zastosowań spawalniczych i konstrukcyjnych. Kąty są wyznaczone przez ukształtowanie korpusu, co eliminuje konieczność pomiaru kątomierzem przy standardowych połączeniach.

Konstrukcja z blachy stalowej

Korpus wykonany z blachy stalowej z powłoką proszkową zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne i korozję w środowisku warsztatowym. Lakier proszkowy chroni przed odpryskami spawalniczymi i żrącymi substancjami, choć w miejscach intensywnego kontaktu z gorącym materiałem może ulegać miejscowym uszkodzeniom.

Kompaktowe wymiary 64x95x14 mm

Niewielkie gabaryty umożliwiają pracę w ograniczonej przestrzeni roboczej oraz pozycjonowanie kątownika w miejscach trudnodostępnych. Rozmiar sprawdza się przy łączeniu profili o małych i średnich przekrojach, gdzie większe urządzenia magnetyczne byłyby niepraktyczne.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0866
Producent	YATO
Wymiary	64 x 95 x 14 mm
Udźwig magnetyczny	11,5 kg
Dostępne kąty robocze	30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°
Materiał korpusu	Blacha stalowa
Typ magnesów	Magnesy ferrytowe
Powłoka ochronna	Lakier proszkowy

Zastosowanie kątownika magnetycznego spawalniczego

- Spawanie łączników kątowych w konstrukcjach stalowych i ramach
- Lutowanie twarde elementów metalowych wymagających precyzyjnego ustawienia
- Montaż konstrukcji z profili zamkniętych i kształtowników
- Przygotowanie elementów do spawania punktowego lub ciągłego
- Pozycjonowanie detali podczas wiercenia otworów montażowych
- Tymczasowe mocowanie przy nitowaniu i łączeniu mechanicznym
- Ustalanie kąta elementów podczas lakierowania lub klejenia
- Praca z blachami, rurami i profilami stalowymi o różnych przekrojach

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie powierzchni roboczych

Przed użyciem należy oczyścić powierzchnie elementów z rdzy, farby, zgorzeliny spawalniczej i innych zanieczyszczeń. Warstwa zanieczyszczeń grubsza niż 0,5 mm może zmniejszyć siłę magnetyczną o 30-50%. Dla materiałów o grubości poniżej 3 mm siła przyciągania może być niewystarczająca do stabilnego mocowania.

Bezpieczeństwo podczas spawania

Kątownik magnetyczny nie zastępuje punktów mocujących lub przyspawanego ustalenia elementów. Przed rozpoczęciem spawania ciągłego zaleca się wykonanie punktów przytrzymujących. Silne uderzenia, wibracje lub nagłe zmiany temperatury mogą osłabić przyczepność magnetyczną. Nie należy używać kątownika jako dźwignika ani elementu konstrukcyjnego pod obciążeniem.

Utrzymanie właściwości magnetycznych

Magnesy ferrytowe zachowują właściwości przez wiele lat, ale mogą ulegać częściowej demagnetyzacji przy nagrzewaniu powyżej 250°C lub silnych uderzeniach. Po zakończeniu pracy należy usunąć odpryski metalu i opiłki, które mogą gromadzić się na powierzchniach magnetycznych. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy spawalniczej warto rozważyć: szczotki druciane do czyszczenia złączy, szlifierki kątowe do przygotowania powierzchni, zaciskowe uchwyty spawalnicze do większych elementów, kątowniki magnetyczne o wyższym udźwigu dla grubszych materiałów oraz elektroniczne kątomierze do weryfikacji ustawienia.

