

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawalniczy-katownik-magnetyczny-82x120x13-mm-yt-0863-yato-p-1735.html>

Spawalniczy kątownik magnetyczny 82x120x13 mm YT-0863 YATO

Cena brutto	5,54 zł
Cena netto	4,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-0863
Kod producenta	YT-0863
Kod EAN	5906083908637
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Opakowanie	duple blister
Wartości kątów [st.]	45°, 90°, 135°
Rozmiar [mm]	82 x 120 x 13
Udźwig [kg]	11,5

Opis produktu

Spawalniczy kątownik magnetyczny 82x120x13 mm YT-0863 YATO

Magnetyczny kątownik spawalniczy to pomocnicze narzędzie warsztatowe wykorzystujące magnesy ferrytowe do tymczasowego mocowania i pozycjonowania metalowych elementów podczas spawania, lutowania oraz montażu. Model YATO YT-0863 umożliwia ustawienie elementów pod trzema predefiniowanymi kątami.

Wymiary 82 × 120 × 13 mm

Kąty robocze 45°, 90°, 135°

Udźwig 11,5 kg

Typ magnesów Ferrytowe

Charakterystyka techniczna kątownika spawalniczego

Magnesy ferrytowe

Magnesy ferrytowe charakteryzują się trwałym polem magnetycznym i odpornością na wysokie temperatury występujące w strefie spawania. Zapewniają stabilne przytrzymanie elementów stalowych bez ryzyka rozmagnesowania podczas pracy.

Udźwig 11,5 kg

Maksymalne obciążenie określa masę elementów, które kątownik może bezpiecznie przytrzymać w pozycji pionowej. Parametr ten odnosi się do warunków optymalnych - przy czystych, płaskich powierzchniach stalowych o odpowiedniej grubości.

Trzy kąty robocze

Predefiniowane kąty 45°, 90° i 135° odpowiadają najczęściej stosowanym połączeniom w konstrukcjach stalowych. Kątownik posiada oznaczone powierzchnie robocze, które po przyłożeniu do elementów automatycznie ustawiają wymagany kąt.

Konstrukcja z blachy stalowej

Korpus wykonany z blachy stalowej zapewnia odporność na uderzenia, ścieranie oraz wysoką temperaturę. Materiał ferromagnetyczny wzmacnia działanie magnesów i zwiększa stabilność mocowania.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-0863
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	82 × 120 × 13 mm
Dostępne kąty	45°, 90°, 135°
Maksymalny udźwig	11,5 kg
Typ magnesów	Ferrytowe (ceramiczne)
Materiał korpusu	Blacha stalowa

Zastosowanie spawalniczych kątowników magnetycznych

- Spawanie konstrukcji stalowych - pozycjonowanie profili, blach i rur przed wykonaniem spoin
- Lutowanie twarde elementów metalowych - utrzymanie detali w stałej pozycji podczas nagrzewania
- Montaż ram i szkieletów - tymczasowe mocowanie podczas przykręcania lub zgrzewania
- Wiercenie w metalowych elementach - stabilizacja przedmiotu obrabianego względem stołu wiertarki

-
- Lakierowanie i malowanie - ustawienie elementów pod kątem ułatwiającym nanoszenie powłok
 - Klejenie konstrukcji metalowych - przytrzymanie podczas wiązania klejów strukturalnych
 - Przygotowanie elementów do cięcia - pozycjonowanie przed użyciem szlifierki lub piły
 - Kontrola wymiarowa - weryfikacja kątów w złożeńiach przed ostatecznym połączeniem

Użytkowanie i ograniczenia

Warunki skutecznego mocowania

Siła przytrzymująca kątownika zależy od grubości materiału (minimum 3-4 mm dla pełnego udźwigu), czystości powierzchni (usunięcie rdzy, farby, tłuszczu) oraz rodzaju stali - materiały ferrytyczne (stal konstrukcyjna, nierdzewna ferrytyczna) zapewniają pełne przyciąganie, podczas gdy stale austenityczne (np. 304, 316) wykazują słabsze właściwości magnetyczne.

Praca w wysokich temperaturach

Magnesy ferrytowe zachowują właściwości do temperatury około 250-300°C, co pozwala na pracę w bezpośredniej bliskości strefy spawania. Należy unikać bezpośredniego kontaktu z łukiem elektrycznym oraz długotrwałego nagrzewania powyżej temperatury Curie, które może spowodować trwałe osłabienie pola magnetycznego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć z powierzchni magnesów odpryski spawalnicze, żużel oraz pyły metaliczne, które mogą zarysować kolejne obrabiane elementy. Przechowywanie z dala od narzędzi elektronicznych i urządzeń pomiarowych zapobiega przypadkowemu rozmagnesowaniu lub zakłóceniom.

Produkty uzupełniające

W pracach spawalniczych przydatne są również: uchwyty spawalnicze regulowane (większa elastyczność kątów), stoły montażowe z otworami 28 mm (system mocowań), oraz szczotki do czyszczenia spoin (usuwanie żużla przed kontrolą jakości).