

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-250a-mig-mma-lift-tig-3w1-kd1875-p-62747.html>



Spawarka 250A - MIG / MMA / LIFT TIG 3w1 KD1875

Cena brutto	321,75 zł
Cena netto	261,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1875
Kod producenta	KD1875
Kod EAN	5903957007311
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MIG / MMA / LIFT TIG 3w1 250A — Kraft&Dele KD1875

KD1875 to spawarka inwertorowa zasilana z sieci 230V, łącząca trzy metody spawania w jednej obudowie: MIG (z drutem samoosłonowym FLUX), MMA (elektrodą otuloną) oraz LIFT TIG (spawanie wolframowe z zajarzeniem przez dotyk). Układ sterowania oparty na tranzystorach IGBT zapewnia stabilność łuku w całym zakresie regulacji prądu od 20 do 250A.

Maks. prąd spawania 250A
Cykl pracy 100% 190A
Metody spawania MIG / MMA / LIFT TIG
Waga 7,5 kg

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT

Tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) to standard w spawarkach inwertorowych klasy profesjonalnej. Umożliwiają szybkie przełączanie częstotliwości, co przekłada się na stabilny łuk elektryczny, mniejsze straty energii oraz mniejszą masę i

gabaryty urządzenia w porównaniu z transformatorami tradycyjnymi.

Cykl pracy i wydajność ciągła

Cykl pracy 60% przy 250A oznacza, że urządzenie może pracować przez 6 minut w każdym 10-minutowym oknie przy maksymalnym prądzie. Przy 190A cykl wynosi 100% — spawarka może pracować bez przerwy, co ma znaczenie przy dłuższych spoinach i pracy seryjnej.

Obsługa drutu FLUX bez gazu osłonowego

Tryb MIG w tym urządzeniu obsługuje wyłącznie drut samoosłonowy FLUX (szpulki 1 kg, średnica 0,8 lub 0,9 mm). Drut FLUX zawiera topnik w rdzeniu, który podczas spawania wytwarza osłonę gazową — eliminuje to konieczność stosowania zewnętrznego gazu (CO2 lub mieszanki Ar/CO2), co upraszcza logistykę pracy w terenie.

Wyświetlacz LCD i regulacja parametrów

Wbudowany wyświetlacz LCD pokazuje aktualne nastawy prądu, co ułatwia powtarzalne ustawianie parametrów przy zmianie materiału lub grubości spawanego elementu. Zakres regulacji wynosi 20–250A dla trybów MIG i MMA.

Kompaktowa obudowa i mobilność

Wymiary 240 × 100 × 150 mm i masa 7,5 kg pozwalają na transport urządzenia bez dodatkowego wózka. Spawarka mieści się w standardowej torbie narzędziowej, co jest istotne przy pracach serwisowych lub montażowych realizowanych w różnych lokalizacjach.

Stopień ochrony IP21

Klasa IP21 oznacza ochronę przed ciałami stałymi o średnicy powyżej 12,5 mm oraz przed pionowo spadającymi kroplami wody. Urządzenie nadaje się do pracy w warsztatach i na placach budowy, jednak nie powinno być ekspozowane na deszcz ani wilgotne środowisko bez dodatkowej osłony.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1875
Typ urządzenia	Spawarka inwertorowa MIG / MMA / LIFT TIG 3w1
Napięcie zasilania	230V / 50-60Hz
Maks. prąd spawania	250A
Zakres regulacji prądu (MIG/MMA)	20-250A
Cykl pracy 100%	190A
Cykl pracy 60%	250A
Zakres elektrod (MMA)	1,6-4,0 mm
Obsługiwane szpulki drutu	1 kg, średnica 0,8 / 0,9 mm (FLUX)
Technologia inwertera	IGBT
System chłodzenia	Wentylator
Wyświetlacz	LCD
Stopień ochrony	IP21
Wymiary (D × S × W)	240 × 100 × 150 mm
Waga	7,5 kg
Gwarancja	12 miesięcy

Typowe zastosowania

- Spawanie stali węglowej i konstrukcyjnej w warsztacie lub w terenie
- Naprawy karoserii i nadwozi pojazdów (MIG FLUX, cieńsze materiały)
- Spawanie stali nierdzewnej metodą LIFT TIG z elektrodą wolframową
- Prace konserwacyjne i remontowe na maszynach rolniczych i budowlanych
- Spawanie miedzi i metali stopowych elektrodą otuloną (MMA)
- Produkcja i naprawa ogrodzeń, bram, konstrukcji stalowych
- Prace montażowe w miejscach bez dostępu do gazu osłonowego (FLUX)
- Spawanie elementów instalacji i rurociągów metodą MMA

Zawartość zestawu

W skład zestawu wchodzi:

Spawarka KD1875, zintegrowany uchwyt spawalniczy MIG, uchwyt spawalniczy MMA, uchwyt masy MMA/MIG, szpula drutu spawalniczego FLUX, młotek ze szczotką do żużla, tarcza ochronna z szybą, łuska spawalnicza, instrukcja obsługi w języku polskim.

Użytkowanie i konserwacja

Przed uruchomieniem należy upewnić się, że napięcie zasilania wynosi 230V i że obwód jest zabezpieczony bezpiecznikiem o odpowiednim amperażu — przy pracy z prądem 250A zalecane jest zasilanie z dedykowanego obwodu. Urządzenie chłodzone jest wentylatorem wewnętrznym — kratki wentylacyjne powinny być drożne i oddalone od ścian oraz innych urządzeń o co najmniej 20-30 cm.

Po zakończeniu pracy należy odczekać kilka minut przed wyłączeniem, aby wentylator odprowadził nagromadzone ciepło. Regularnie — co kilka miesięcy przy intensywnym użytkowaniu — warto przedmuchać wnętrze sprężonym powietrzem w celu usunięcia pyłu metalicznego i zanieczyszczeń, które mogą zakłócać pracę układów elektronicznych.

Drut FLUX przechowywany w otwartej szpulki wchłania wilgoć, co pogarsza jakość spoiny. Niewykorzystaną szpulę należy przechowywać w szczelnym opakowaniu lub worku z pochłaniaczem wilgoci.

Kompatybilność elektrod i drutu — jak sprawdzić przed zakupem materiałów

Urządzenie obsługuje elektrody otulone w zakresie 1,6–4,0 mm (MMA) oraz drut samoosłonowy FLUX na szpulkach 1 kg o średnicy 0,8 lub 0,9 mm. Szpulki o większej masie (5 kg) nie pasują do uchwytu podajnika. Przy wyborze elektrody do MMA należy dopasować jej typ do spawanego materiału — elektrody zasadowe (np. E7018) do stali konstrukcyjnej, elektrody rutylowe (np. E6013) do spawania w różnych pozycjach.