

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-do-plastiku-3w1-4dysze-kd859-p-60625.html>



# Spawarka do Plastik 3w1 4dysze KD859

|                  |                                         |
|------------------|-----------------------------------------|
| Cena brutto      | 238,36 zł                               |
| Cena netto       | 193,79 zł                               |
| Dostępność       | Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | KD859                                   |
| Kod producenta   | KD859                                   |
| Kod EAN          | 5901638115386                           |
| Producent        | KRAFT&DELE                              |

## Opis produktu

### Spawarka do Plastik 3w1 KD859 — stacja gorącego powietrza z 4 dyszami

KD859 to stacja lutownicza typu hot air łącząca funkcję spawarki do plastiku, zgrzewarki oraz stacji lutowniczej gorącym powietrzem. Urządzenie wyposażono w silnik bezszczotkowy, wyświetlacz LED temperatury oraz automatyczny system chłodzenia po zakończeniu pracy — rozwiązania wpływające na trwałość elementu grzejnego i bezpieczeństwo użytkowania.

|                                               |
|-----------------------------------------------|
| Model KD859 (852D)                            |
| Funkcje 3w1 (spawanie, zgrzewanie, lutowanie) |
| Liczba dysz w zestawie 4 dysze                |
| Wyświetlacz LED (temperatura powietrza)       |

## Charakterystyka urządzenia

### Silnik bezszczotkowy wentylatora

Wentylator zapewniający nadmuch powietrza napędzany jest silnikiem bezszczotkowym (brushless). W porównaniu z silnikami szczotkowymi charakteryzuje się znacznie dłuższą żywotnością, mniejszym nagrzewaniem się i stabilniejszym przepływem powietrza przy zmiennych obciążeniach.

Automatyczne chłodzenie i tryb czuwania

Czujnik w podstawie kolby wykrywa jej odłożenie i automatycznie uruchamia cykl chłodzenia elementu grzejnego, po którym stacja przechodzi w stan czuwania. Zapobiega to przegrzaniu grzałki podczas przerw w pracy i wydłuża jej żywotność. Ponowne podniesienie kolby wznowia pracę.

Płynna regulacja temperatury i nadmuchu

Niezależna regulacja temperatury grota lutowniczego oraz temperatury i siły wydmuchiwanego powietrza odbywa się za pomocą pokręteł. Pozwala to na precyzyjne dopasowanie parametrów do rodzaju plastiku lub wykonywanej operacji — od delikatnego podgrzewania po intensywne spawanie.

Podwójny wzmacniacz operacyjny i ochrona ESD

Układ elektroniczny oparty na podwójnym wzmacniaczu operacyjnym zapewnia stabilność pracy przy zmiennych temperaturach. Obudowa z ochroną przed wyładowaniami elektrostatycznymi (ESD) zabezpiecza podzespoły elektroniczne podczas pracy z wrażliwymi komponentami.

Specyfikacja techniczna

|                             |                                                                   |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Model                       | KD859 / 852D                                                      |
| Funkcje                     | Spawarka do plastiku, zgrzewarka, stacja lutownicza hot air (3w1) |
| Wyświetlacz                 | LED — temperatura gorącego powietrza                              |
| Regulacja temperatury grota | Płynna, pokręteł                                                  |
| Regulacja nadmuchu          | Płynna regulacja siły i temperatury powietrza, pokręteł           |
| Silnik wentylatora          | Bezszczotkowy (brushless)                                         |
| System chłodzenia           | Automatyczny — aktywowany czujnikiem odłożenia kolby na podstawkę |
| Tryb czuwania               | Tak — po ostygnięciu elementu grzejnego                           |
| Ochrona elektroniki         | Obudowa antystatyczna ESD, ochrona przed wstrząsami               |
| Dysze w zestawie            | Okrągła 4,4 mm, okrągła 7 mm, okrągła 9 mm, BGA 12×12 mm          |
| Wymiar kolby                | Standardowy (kompatybilny z akcesoriami 852D)                     |
| Dokumentacja                | Polska instrukcja obsługi                                         |

Zastosowanie

- 
- Spawanie i łączenie elementów plastikowych w warsztacie samochodowym (zderzaki, obudowy, klamki)
  - Naprawa plastikowych obudów elektroniki użytkowej i AGD
  - Lutowanie i rozlutowywanie elementów SMD gorącym powietrzem
  - Wymiana układów scalonych w technologii BGA (dysza 12×12 mm)
  - Kurczenie rękawów termokurczliwych na wiązkach kablowych
  - Usuwanie folii ochronnych i naklejek z powierzchni plastikowych
  - Podgrzewanie złączy i wtyczek przy demontażu wiązek elektrycznych
  - Naprawy elementów plastikowych w modelarstwie i produkcji prototypów

### Dysze w zestawie — zastosowanie praktyczne

Dysze okrągłe 4,4 mm, 7 mm i 9 mm różnią się średnicą strumienia powietrza — mniejsza dysza koncentruje ciepło na precyzyjnym obszarze (np. przy lutowaniu SMD lub spawaniu wąskich spoin), większa pokrywa szerszy obszar (np. przy podgrzewaniu złączy lub grubszych elementów plastikowych). Dysza BGA 12×12 mm kieruje powietrze równomiernie na cały układ scalony, co jest wymagane przy wymianie chipów w technologii BGA. Kolba o standardowym wymiarze 852D jest kompatybilna z dyszami innych producentów dostępnymi na rynku.

### Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy zapoznać się z dołączoną polską instrukcją obsługi. Dysze mocuje się i zdejmuje po całkowitym ostygnięciu urządzenia — praca z gorącymi dyszami bez rękawic ochronnych grozi poparzeniem. Po każdej sesji pracy zaleca się odłożenie kolby na podstawkę i odczekanie do zakończenia automatycznego cyklu chłodzenia przed wyłączeniem zasilania — wyłączenie urządzenia podczas pracy grzałki skraca jej żywotność.

Dysze należy czyścić z pozostałości stopionego plastiku po ostygnięciu, używając szczoteczki lub drewnianego patyczka — metalowe narzędzia mogą uszkodzić powłokę wewnętrzną dyszy. Wentylator wewnątrz kolby nie wymaga smarowania ze względu na konstrukcję bezszczotkową, jednak otwory wlotowe powietrza powinny być regularnie oczyszczane ze zbierającego się kurzu, który może ograniczać przepływ i powodować przegrzewanie.