

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-do-plastiku-650w-kd862-kraftdele-p-61110.html>

Spawarka do plastiku 650W KD862 KRAFT&DELE

Cena brutto	186,44 zł
Cena netto	151,58 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD862
Kod producenta	KD862
Kod EAN	5903175331953
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka do plastiku Kraft&Dele KD862 650W

KD862 to elektryczna spawarka gorącego powietrza przeznaczona do łączenia i naprawy elementów z tworzyw sztucznych oraz plandek. Urządzenie umożliwia również lutowanie i wylutowywanie elementów elektronicznych SMD. Płynna regulacja temperatury, przepływu powietrza i siły podmuchu pozwala dostosować parametry pracy do konkretnego rodzaju tworzywa i grubości materiału.

Moc 650 W

Zakres temperatury 100–480°C

Przepływ powietrza 120 L/min

Liczba dysz 4 szt. (wymienne)

Charakterystyka urządzenia

Ceramiczny rdzeń grzałki

Ceramika jako materiał grzejny charakteryzuje się stabilnością termiczną i odpornością na wielokrotne cykle nagrzewania. Rdzeń

ceramiczny wolniej ulega degradacji niż grzałki drutowe, co przekłada się na dłuższą żywotność elementu grzejnego i równomierność uzyskiwanej temperatury.

Płynna regulacja trzech parametrów

Urządzenie pozwala niezależnie regulować temperaturę grota, intensywność przepływu powietrza oraz siłę podmuchu. Taka konfiguracja umożliwi precyzyjne dopasowanie warunków spawania do różnych typów tworzyw — od cienkich folii po grube elementy karoserii.

Wyświetlacz LED

Bieżący odczyt nastawionej temperatury na wyświetlaczu LED eliminuje konieczność szacowania parametrów pracy. Operator może kontrolować wartości bez przerywania procesu spawania, co jest szczególnie istotne przy materiałach wymagających wąskiego zakresu temperatur roboczych.

Zestaw 4 wymiennych dysz

Różne kształty dysz determinują kierunek i przekrój strumienia gorącego powietrza. Dzięki temu jedno urządzenie obsługuje zarówno szerokie spoiny na elementach karoserii, jak i precyzyjne lutowanie komponentów SMD o małym rastrze, np. układów BGA czy QFP.

Specyfikacja techniczna

Model	KD862
Producent	Kraft&Dele
Moc	650 W
Zakres temperatury	100–480°C
Przepływ powietrza	120 L/min
Regulacja temperatury	płynna
Regulacja przepływu powietrza	płynna
Wyświetlacz	LED
Materiał grzałki	ceramika
Liczba dysz w zestawie	4 szt. wymienne
Elementy zestawu	spawarka, 4 dysze, podstawka/uchwyt, akcesoria montażowe, instrukcja PL, deklaracja zgodności
Gwarancja	12 miesięcy

Zastosowanie

KD862 znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie konieczna jest naprawa lub łączenie elementów z tworzyw termoplastycznych. Zakres temperatur 100–480°C pokrywa większość popularnych polimerów stosowanych w motoryzacji i elektronice.

- Naprawa zderzaków, reflektorów i lusterek samochodowych
- Spawanie obudów nagrzewnic i elementów układu klimatyzacji
- Naprawa spojlerów i elementów karoserii pojazdów ciężarowych
- Uszczelnianie i łączenie zbiorników na paliwo, olej i wodę
- Spawanie plandek i pokryć z folii termoplastycznych
- Lutowanie i wylutowywanie układów SMD: SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA
- Naprawa obudów urządzeń elektrycznych i elektronicznych
- Naprawa akumulatorów — obudowy z tworzywa sztucznego

Kompatybilność z tworzywami sztucznymi

Przed przystąpieniem do spawania należy zidentyfikować rodzaj tworzywa — zazwyczaj oznaczony symbolem w trójkącie recyklingu na elemencie (np. PP, ABS, PE, PVC). Temperatura spawania zależy od konkretnego polimeru: PP wymaga ok. 260–280°C, ABS ok. 220–240°C, a PVC ok. 180–200°C. Spawarka KD862 z zakresem do 480°C obsługuje wszystkie wymienione tworzywa z zapasem regulacji.

Użytkowanie i konserwacja

Urządzenie wyposażono w podstawkę/uchwyt, która umożliwi odłożenie nagrzanej spawarki w bezpiecznej pozycji bez ryzyka kontaktu dyszy z podłożem. Po zakończeniu pracy należy odczekać na ostygnięcie dyszy przed jej demontażem lub przechowywaniem — ceramiczny rdzeń grzałki długo utrzymuje ciepło po wyłączeniu zasilania.

Dysze należy wymieniać przy wyłączonym i ostudzonym urządzeniu. Regularne czyszczenie dysz z resztek stopionego tworzywa wydłuża ich żywotność i zapewnia równomierny przepływ powietrza. Do czyszczenia stosować szczoteczkę mosiężną lub szmateczkę po ostudzeniu elementu.