

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-igbt-gazbez-gazu-migmmatig-kd1883-kraftdele-p-63033.html>

SPAWARKA IGBT-GAZ/BEZ GAZU MIG/MMA/TIG KD1883 KRAFT&DELE

Cena brutto	488,75 zł
Cena netto	397,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1883
Kod producenta	KD1883
Kod EAN	5903957009827
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MIG/MMA/TIG IGBT Kraft&Dele KD1883

Urządzenie inwertorowe oparte na technologii IGBT, obsługujące trzy metody spawania: MIG (z gazem i bez gazu), MMA oraz TIG LIFT. Zakres regulacji prądu od 15 do 250 A pozwala na pracę zarówno z cienkimi blachami, jak i z materiałami o większej grubości. Zasilanie jednofazowe 230 V umożliwia użytkowanie w warunkach domowych i warsztatowych.

Metody spawania MIG / MMA / TIG LIFT

Zakres prądu 15-250 A

Cykl pracy 60%

Zasilanie 230 V / 50 Hz

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT

Tranzystory IGBT zapewniają stabilne parametry łuku spawalniczego przy jednoczesnym ograniczeniu strat energii. W porównaniu z transformatorami konwencjonalnymi urządzenia inwertorowe IGBT są znacznie lżejsze — KD1883 waży około 11 kg — co ułatwia

transport na stanowisko pracy.

Płynna regulacja prądu

Możliwość płynnego doboru prądu spawalniczego w całym zakresie roboczym pozwala dostosować parametry do grubości materiału i wybranej metody. Ma to szczególne znaczenie przy spawaniu cienkich blach metodą TIG, gdzie nadmierny prąd prowadzi do przepalenia materiału.

Praca z gazem i bez gazu (MIG)

Urządzenie obsługuje spawanie MIG zarówno z użyciem gazu osłonowego (druć lity), jak i bez gazu (druć proszkowy — flux core). Tryb bez gazu jest przydatny w miejscach bez dostępu do butli, np. podczas prac na zewnątrz lub w terenie.

Mobilność i kompaktowa budowa

Masa około 11 kg i zwarta obudowa umożliwiają użytkowanie urządzenia w trudno dostępnych miejscach — w wąskich przestrzeniach, na rusztowaniach czy w terenie. Klasa ochrony IP21S zapewnia odporność na pionowo padające krople wody.

Metody spawania

MIG (Metal Inert Gas)

Zakres prądu: 40–250 A | Druć: 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm

Spawanie łukowe w osłonie gazu z elektrodą topliwą w postaci ciągłego drutu. Podajnik drutu regulowany w zakresie 2–13 m/min. Metoda stosowana przy spawaniu stali węglowej, stopowej i nierdzewnej. Możliwa praca bez gazu z drutem proszkowym.

MMA (Manual Metal Arc)

Zakres prądu: 20–250 A | Elektroda: 1,6–5,0 mm

Spawanie elektrodą otuloną — rutyłową, zasadową lub kwaśną. Metoda nie wymaga gazu osłonowego ani podajnika drutu, co upraszcza przygotowanie stanowiska. Szeroki zakres średnic elektrod (1,6–5,0 mm) pozwala na pracę z materiałami o zróżnicowanej grubości.

TIG LIFT

Zakres prądu: 15–250 A

Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego z zajarzeniem łuku metodą dotykową (LIFT). Umożliwia uzyskanie spoin o wąskiej strefie wpływu ciepła i estetycznym wyglądzie. Metoda odpowiednia dla stali stopowych i nierdzewnych — nie nadaje się do spawania aluminium.

Kompatybilność materiałowa

Urządzenie przystosowane do spawania: stali węglowej, stali stopowej, stali nierdzewnej, miedzi oraz metali nieżelaznych (z wyjątkiem aluminium w trybie TIG LIFT). Dobór metody i parametrów powinien uwzględniać gatunek i grubość spawanego materiału.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1883
Napięcie wejściowe	230 V / 50 Hz
Napięcie bez obciążenia	62 V
Pobór mocy (przepustowość)	7,5 kVA
Cykl pracy	60%
Zakres prądu MIG	40–250 A
Zakres prądu MMA	20–250 A
Zakres prądu TIG	15–250 A
Średnica drutu MIG	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm
Średnica elektrody MMA	1,6–5,0 mm
Prędkość podawania drutu	2–13 m/min
Klasa izolacji	H
Klasa ochrony	IP21S
Waga	ok. 11 kg
Gwarancja	12 miesięcy

Cykl pracy 60% — co to oznacza w praktyce

Cykl pracy 60% oznacza, że urządzenie może pracować nieprzerwanie przez 6 minut w każdym 10-minutowym oknie czasowym. Po tym czasie wymaga przerwy chłodzącej. Parametr ten jest mierzony przy maksymalnym prądzie roboczym — przy niższych wartościach prądu czas pracy ciągłej jest dłuższy.

Typowe zastosowania

- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztacie i na budowie
- Naprawy karoserii i nadwozi pojazdów (stal węglowa, blachy cienkie)
- Spawanie instalacji ze stali nierdzewnej
- Prace z miedzią i metalami nieżelaznymi
- Spawanie elementów maszyn rolniczych i przemysłowych
- Prace remontowe i konserwacyjne w terenie (tryb MIG bez gazu)
- Spawanie precyzyjne spoin estetycznych metodą TIG LIFT
- Zastosowania amatorskie i hobbystyczne wymagające różnych metod spawania

Zawartość zestawu

- Spawarka inwertorowa KD1883
- Instrukcja obsługi w języku polskim